



# Technologický pasport

Technologické a strojní vybavení firmy JC–Metal



## TECHNOLOGIE SOUSTRUŽENÍ

### Hrotový soustruh SV18R-1500

Max. průměr soustružení: 350 mm

Max. délka soustružení: 1200 mm

### CNC soustruh CUTEX-160

Max. průměr soustružení: 300 mm

Max. délka soustružení: 300 mm

## TECHNOLOGIE FRÉZOVÁNÍ

### CNC OC YCM NXV 1020 A

Upínací plocha stolu (A×B): 1120 × 520 mm

Pojezd podélný (X): 1120 mm

Pojezd příčný (Y): 520 mm

Pojezd svislý (Z): 540 mm

### CNC vertikální frézka VMC 40/8

Upínací plocha stolu (A×B): 900 × 400 mm

Pojezd podélný (X): 800 mm

Pojezd příčný (Y): 400 mm

Pojezd svislý (Z): 400 mm

### NC nástrojařská konzolová frézka FNK2-R

Upínací plocha stolu (A×B): 1100 × 250 mm

Pojezd podélný (X): 820 mm

Pojezd příčný (Y): 355 mm

Pojezd svislý (Z): 440 mm

## TECHNOLOGIE ŘEZÁNÍ

### Elektroerozivní drátová řezačka FANUC Alpha-1iC

Pojezdy v osách X,Y,Z: 520 × 370 × 310 mm

Rozměry obrobku: 770 × 590 × 300 mm

Max. hmotnost obrobku: 800 kg

## TECHNOLOGIE LISOVÁNÍ

### Pneumatický lis CDC-2

Tvářecí síla: 2 t

Zdvih lisovacího pístu: 160 mm

### Pneumatický lis LD30 / 2

Tvářecí síla: 30 t

Zdvih lisovacího pístu: 200–250 mm

## TECHNOLOGIE BROUŠENÍ

### Bruska na plocho BPH 20NA

Upínací plocha stolu:	160 × 500 mm
-----------------------	--------------

### Bruska na kulato BK5 / 1000

Vzdálenost hrotů:	1000 mm
-------------------	---------

Oběžný průměr:	315 mm
----------------	--------

### Universální bruska BU 28 / 1000

Vzdálenost hrotů:	630 mm
-------------------	--------

Oběžný průměr:	295 mm
----------------	--------

## TECHNOLOGIE DĚLENÍ MATERIÁLU

### Pásová pila BOMAR

Max. průměr děleného materiálu: 200 mm

Max. šířka děleného materiálu: 300 mm

## TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ

### Svařovací zdroj CO2 KIT 205 Standart

Rozsah svařovacího proudu: 40–190 A

Materiál: Ocel, Nerez + Al, Trubičkový drát