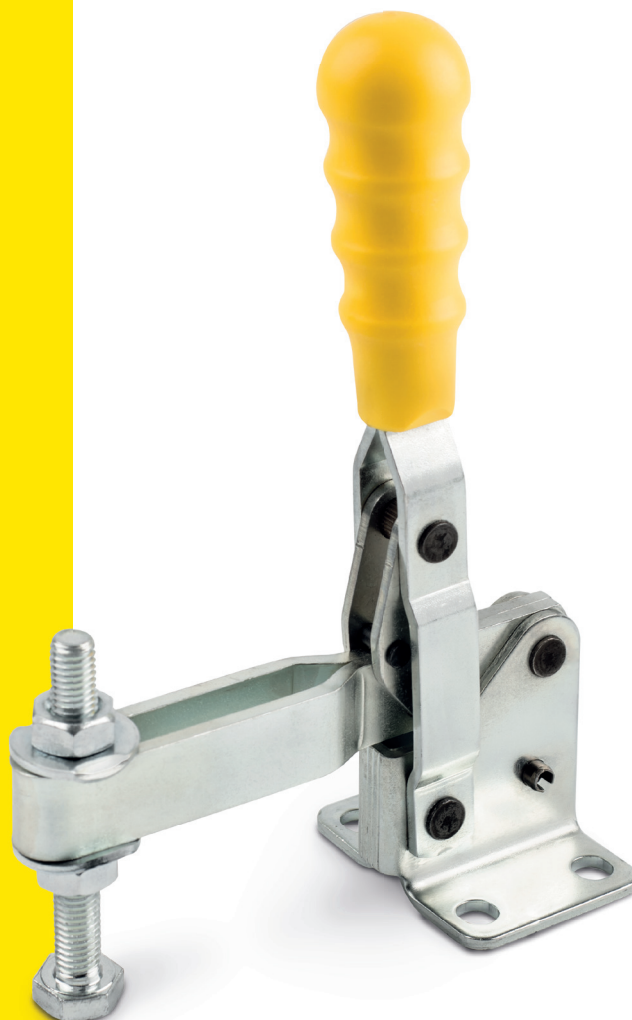
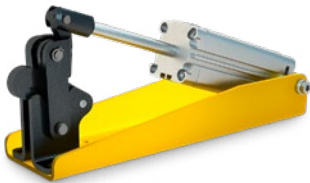
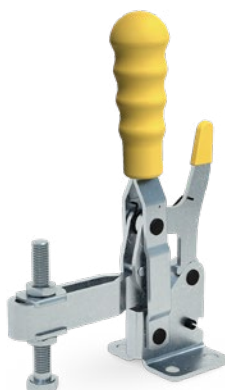




Katalog

Upínkou to začíná.







JC Metal

Vážení zákazníci,

je nám ctí, že vám můžeme představit aktuální katalog. Neustále inovujeme a vyvíjíme nové produkty, které jsou dolaďeny do posledního detailu. Klademe ten nejvyšší důraz na jejich funkčnost, výběr použitých materiálů a celkovou kvalitu provedení.

Katalog je doplněn o nové typy uzamykatelných rychloupínek RY-UP, pneumatické upínky s horizontální montáží válce a masivní pneumatické upínky vycházející z těžkých přesných upínek.

Od svého počátku chce být společnost JC-Metal s.r.o. spolehlivým dodavatelem kvalitních produktů, na které se zákazníci mohou 100% spolehnout. Jsme si však vědomi, že vše není jen o výrobě, proto si zakládáme rovněž na profesionální úrovni péče o zákazníky. Vše probíhá přímočaře, rychle, odborně a zodpovědně. Spokojenost zákazníků je naší nejvyšší prioritou.



Taťána Malá
jednatelka společnosti

Hlavní cíle firmy JC-Metal s.r.o.

-
- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Zaručený standard kvality | Pečlivou a svědomitou prací na všech úrovních udržujeme trvale vysokou kvalitu. |
| 2. Krátké dodací termíny | Objednávky skladových položek vyřizujeme do 24 hodin. |
| 3. Záruka | Zaručujeme dodržování maximální kvality v průběhu celého výrobního procesu. Případné připomínky vyřizujeme seriózně, ihned, a je-li to možné i po záruční době. |
| 4. Odborné poradenství | Zaměstnáváme lidi, kteří rozumí své práci. S řešením vašich problémů pomohou rychle a spolehlivě naši odborní pracovníci. Stačí zavolat! |
| 5. Individuální vývoj | Stane-li se, že vám sortiment našich výrobků nevyhovuje, společně navrhne zvláštní provedení výrobku, případně celou novou konstrukci. |
-

Historie firmy

2023

Rozšíření řady upínek s pojistkou a doplnění o otočné pneumatické upínky

2022

Doplnění sortimentu o nové typy uzamykatelných rychloupínek RY-UP, pneumatické upínky s horizontální montáží válce a masivní pneumatické upínky vycházející z těžkých přesných upínek.

2019

Doplnění sortimentu o manuálně i elektricky ovládaná polohovadla.

2017

Důležitý mezník – 20 let existence, otevření nové výrobní haly ve Vsetíně, nová vizuální identita.

2015

Zisk ocenění Distributor roku 2015 Bernd Siegmund GmbH. Umístění ve finálové desítce soutěže Vodafone firma roku 2015 Zlínského kraje.

2014

Zisk ocenění Distributor roku 2014 Bernd Siegmund GmbH. Umístění ve finálové desítce soutěže Vodafone firma roku 2014 Zlínského kraje.

2011

Doplnění prodeje stavebnicových systémů Siegmund o konstrukční návrhy přípravků a celých pracovišť včetně výroby atypických polohovacích dílů.

2005

Začátek spolupráce se společností Bernd Siegmund GmbH při prodeji stavebnicových systémů pro svařování.

2003

Další rozšíření sortimentu rychloupínek. Doplnění nové řady pneumatických upínek.

2000

Doplnění sortimentu o těžké přesné upínky pro automobilový průmysl.

1999

Změna zaměření společnosti – začátek výroby mechanických rychloupínek RY-UP.

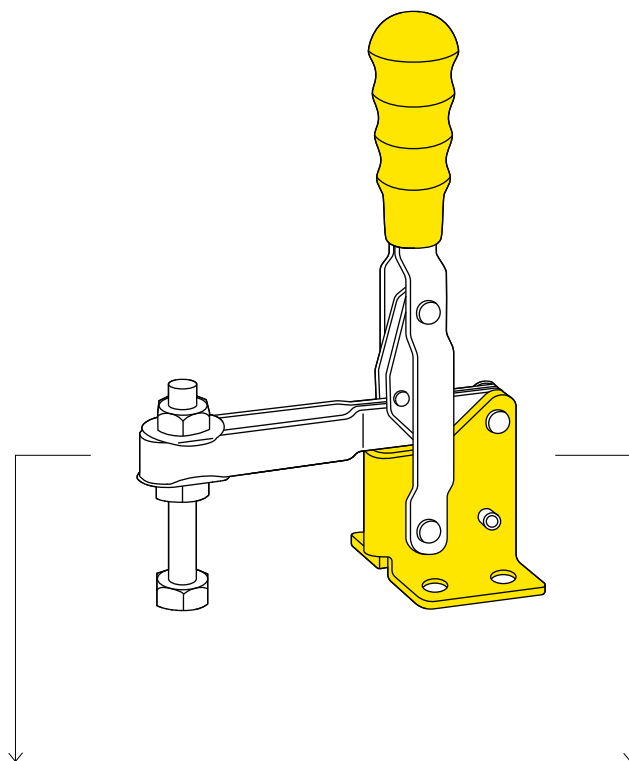
1997

Jan Cetl zakládá ve Vsetíně výrobu součástí pro textilní a obráběcí stroje.

Typové řady upínek

Rychloupínky RY-UP jsou určeny především pro upínání ve svařovacích, montážních nebo měřicích přípravcích. Předností rychloupínek RY-UP je precizní provedení s důrazem na životnost. U většiny modelů jsou samozřejmě kalená ložisková pouzdra v místech kloubového uložení pohybových dílů pákového mechanismu a čepy z materiálů odolávajících vysokému zatížení při upnutí. Všechny typy upínek jsou opatřeny antikorozi ochranou zinkováním a plastovou, olejivzdornou ergonomickou rukojetí jasně žluté barvy, která bezpečně pomáhá rozeznat polohu upínací páky v přípravku.

Celý sortiment rychloupínek RY-UP, od manuálních po pneumatické, od svislých přes vodorovné, nabízí rozmanitý výběr typů, které vám pomohou nalézt řešení pro každý váš technický úkol.



Důležité informace

Označení upínek

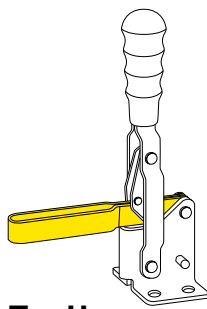
K označení každé upínky slouží kombinace čísl a písmen, označujících její typ, velikost a provedení – jak je uvedeno na obrázku.

Upínací síla

V tabulce hodnot je vždy v kolonce „maximální upínací síla“ uvedena mezní upínací síla. Při této síle dochází k nevratnému poškození nejslabšího z dílů upínky. Při výběru velikosti proto mějte tuto informaci na zřeteli.

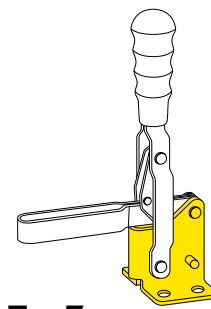
Součástí každé upínky

Součástí každé objednané upínky je přitlačný šroub s upevňovacími maticemi a speciálními podložkami. Pouze v případě masivního tzv. „M“ provedení, je ke každé upínce přibaleno pouzdro upínacího šroubu, které si podle potřeby přivaří obsluha přípravku sama.



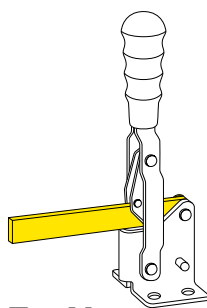
Typ U

Standartní provedení
upínací páky



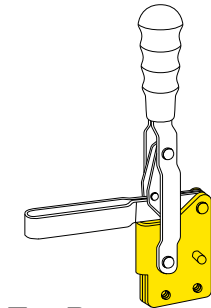
Typ Z

Zahnutá
přípevňovací noha



Typ M

Masivní provedení
upínací páky



Typ R

Rovná přípevňovací
noha

Model 240 UZ SL

standardní „U“
provedení upínací páky

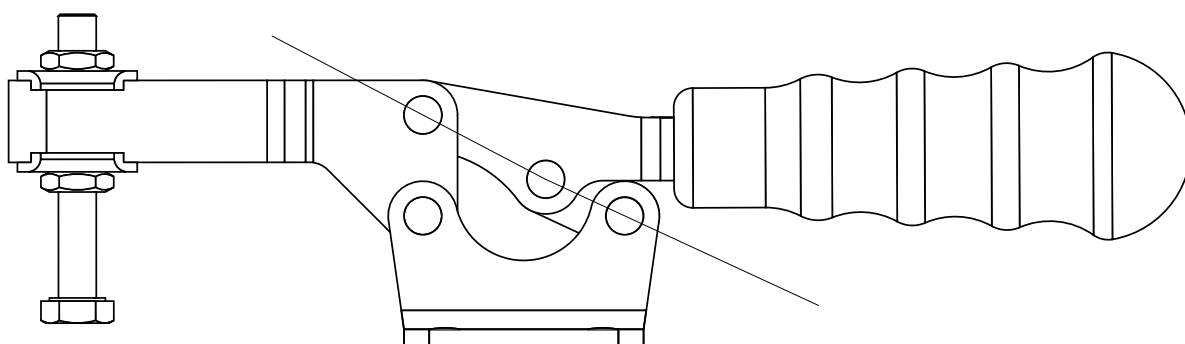
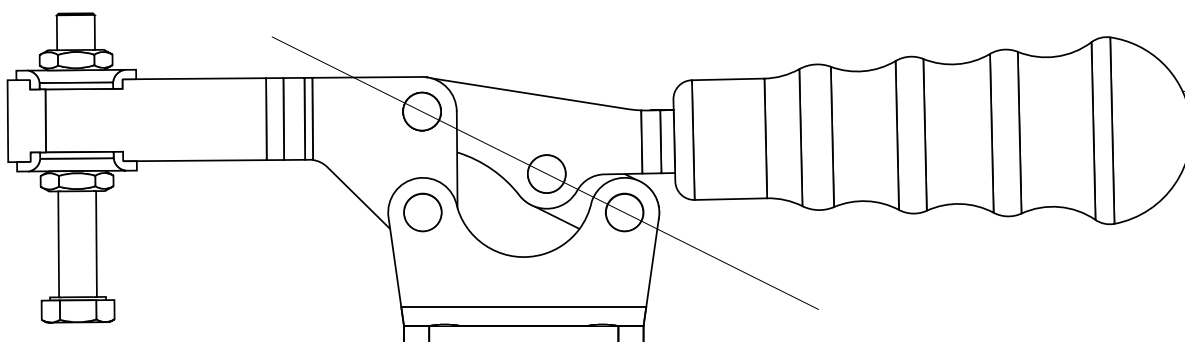
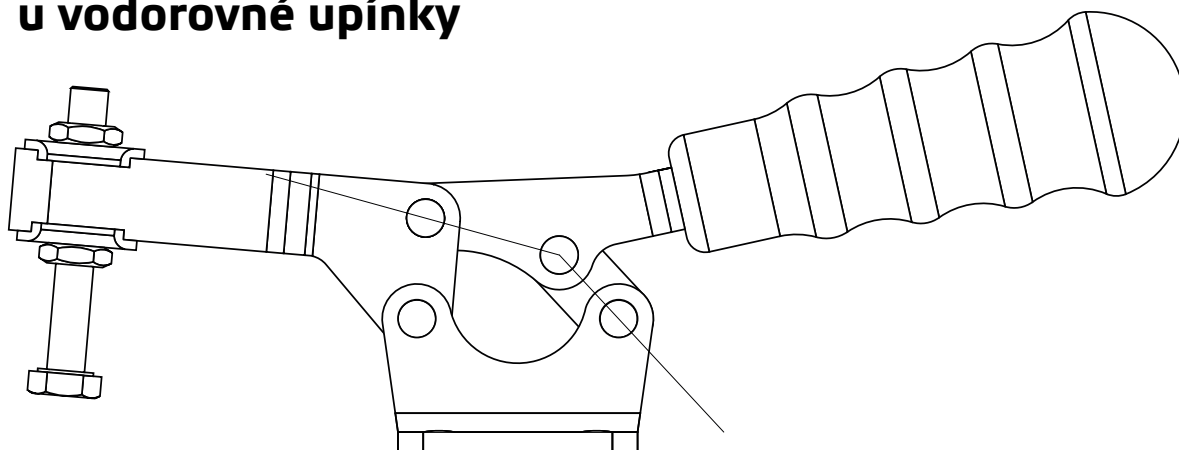
zahnutá upevňovací
noha

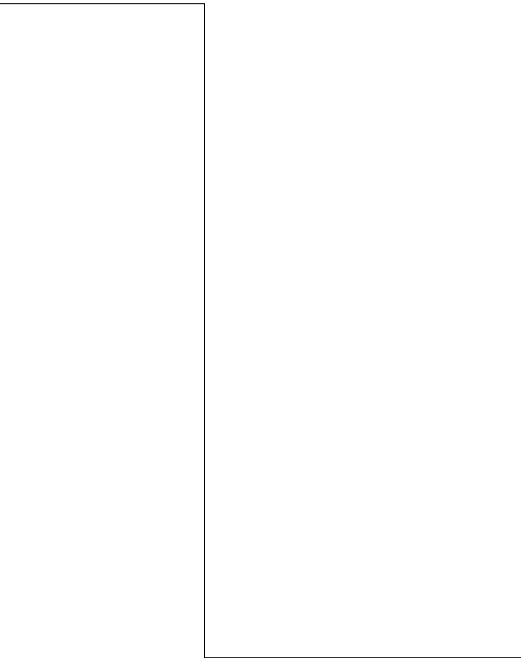
typ
upínky

velikost
upínky

pojistka zabraňující
otevření

Průběh upínání u vodorovné upínky

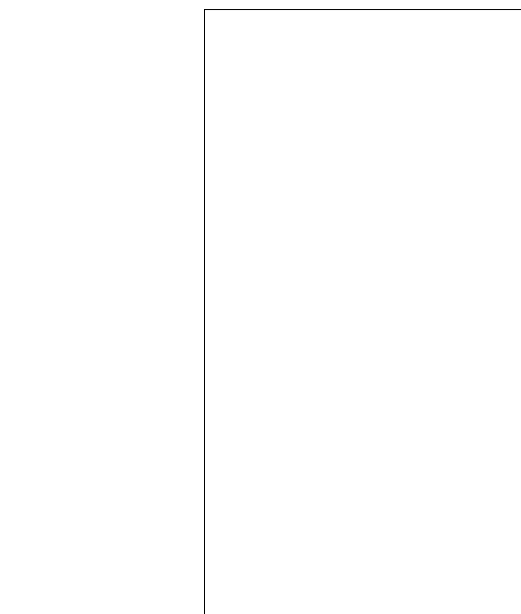




upínka v otevřené poloze



upínka v nulové poloze



**upínka v poloze za
mrtvým bodem**

Popis

Všechny upínky **JC-METAL** pracují na principu tzv. kloubového mechanismu, to znamená, že i poměrně nízkou ovládací silou (vyvozenou manuálně nebo pneumaticky) mohou být docíleny vysoké upínací síly.

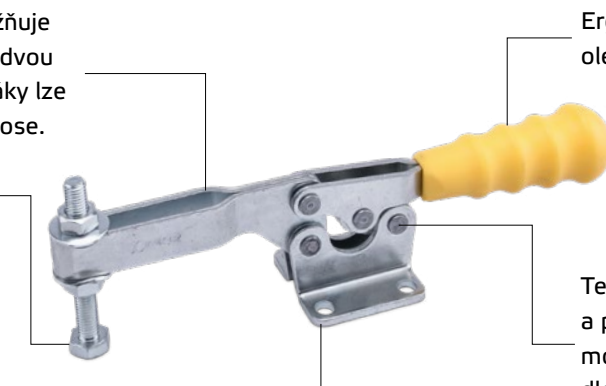
V okamžiku upínání, kdy pákový mechanismus překročí nulovou polohu, dostává se upínka do tzv. polohy za mrtvým bodem, kde páky upínky působí samosvorně: materiál zůstane pevně upnutý a upínka zavřená i při poklesu ovládací síly.

Vodorovné upínky

Standardní upínací rameno umožňuje nastavení přitlačného šroubu ve dvou osách. U masivního provedení páky lze šroub nastavovat pouze v jedné ose.

Přitlačný šroub s maticí a podložkou.

Součásti upínky jsou vyrobeny z kvalitního ocelového plechu. Povrchová úprava zinkováním.



Ergonomicky tvarovaná olejivzdorná plastová rukojeť.

Tepelně zpracované nýty a pouzdra (dle typu) jsou při montáži mazány k zajištění dlouhodobé životnosti.

Svislé upínky

Ergonomicky tvarovaná olejivzdorná plastová rukojeť.

Jednodílné upínací rameno pro zvýšení tuhosti upínky s možností nastavení přitlačného šroubu ve 2 osách. U masivního provedení páky lze šroub nastavovat pouze v jedné ose.

Přitlačný šroub s maticí a podložkou.



Tepelně zpracované nýty a pouzdra (dle typu) jsou při montáži mazány k zajištění dlouhodobé životnosti.

Dorazový kolík k omezení zdvihu.

Součásti upínky jsou vyrobeny z kvalitního ocelového plechu. Povrchová úprava zinkováním.

Těžké přesné provedení

Upínací páka dodávaná v několika provedeních.

Stojiny upínky jsou dodávány v několika provedeních.



Ovládací páka z ušlechtilé oceli.

Čepy, šrouby a kolíky vyrobeny z nástrojové oceli.

Povrchová úprava upínky – černěno.

Přímé upínky

Přesný tlačný čep z oceli kruhového průřezu.

Přítlačný šroub s maticí a podložkou.



Ergonomicky tvarovaná olejivzdorná plastová rukojeť.

Nýty a šroubové čepy (dle typu) jsou při montáži mazány k zajištění dlouhodobé životnosti.

Součásti upínky jsou vyrobeny z kvalitního zušlechtěného materiálu. Povrchová úprava zinkováním (u vybraných typů černění).

Hákové upínky

Kalená ložisková pouzdra (dle typu).

Nastavitelný třmen z legované oceli.



Ergonomicky tvarovaná olejivzdorná plastová rukojeť.

Součásti upínky jsou vyrobeny z kvalitního ocelového plechu. Povrchová úprava zinkováním.

Pneumatické upínky

Šroubované čepy a kolíky z kalené oceli (dle typu).

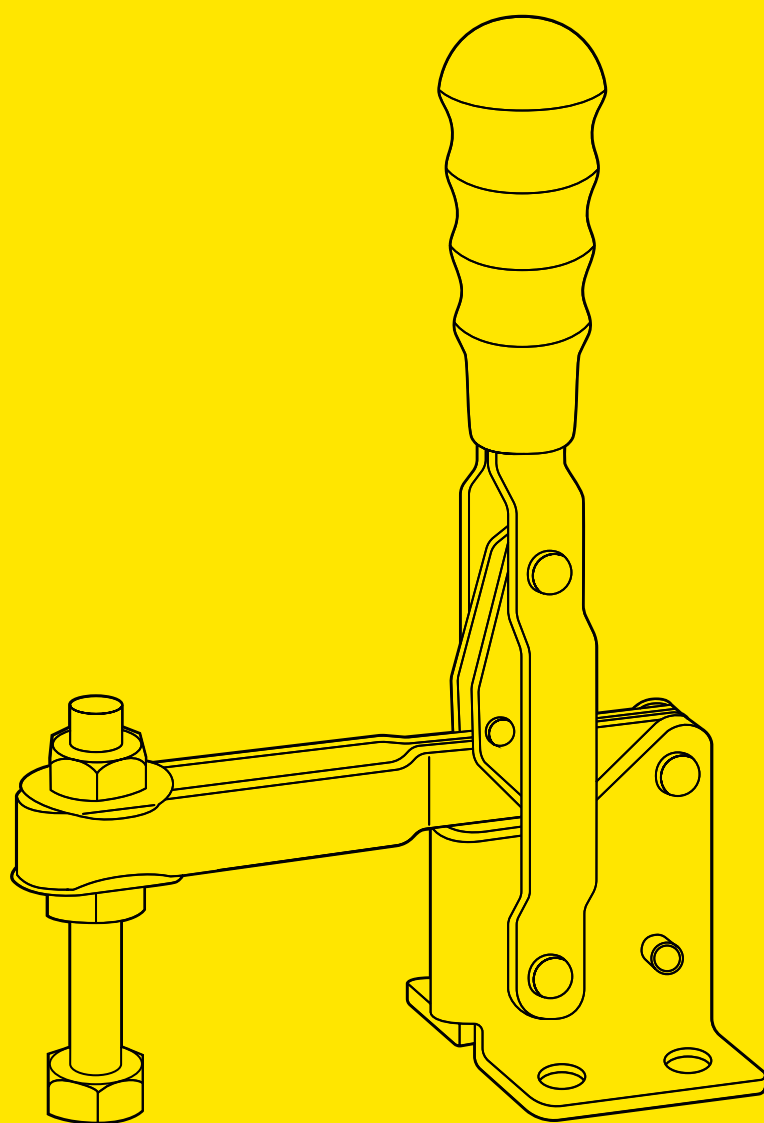
Masivní upínací páka (dle typu).



Kompaktní válec s dlouhou životností.

Bronzová pouzdra pro snadný chod a dlouhou životnost (dle typu).

Součásti upínky z legované oceli tepelně zpracovány (dle typu).



**Vyráběno v ČR
od roku 1997**



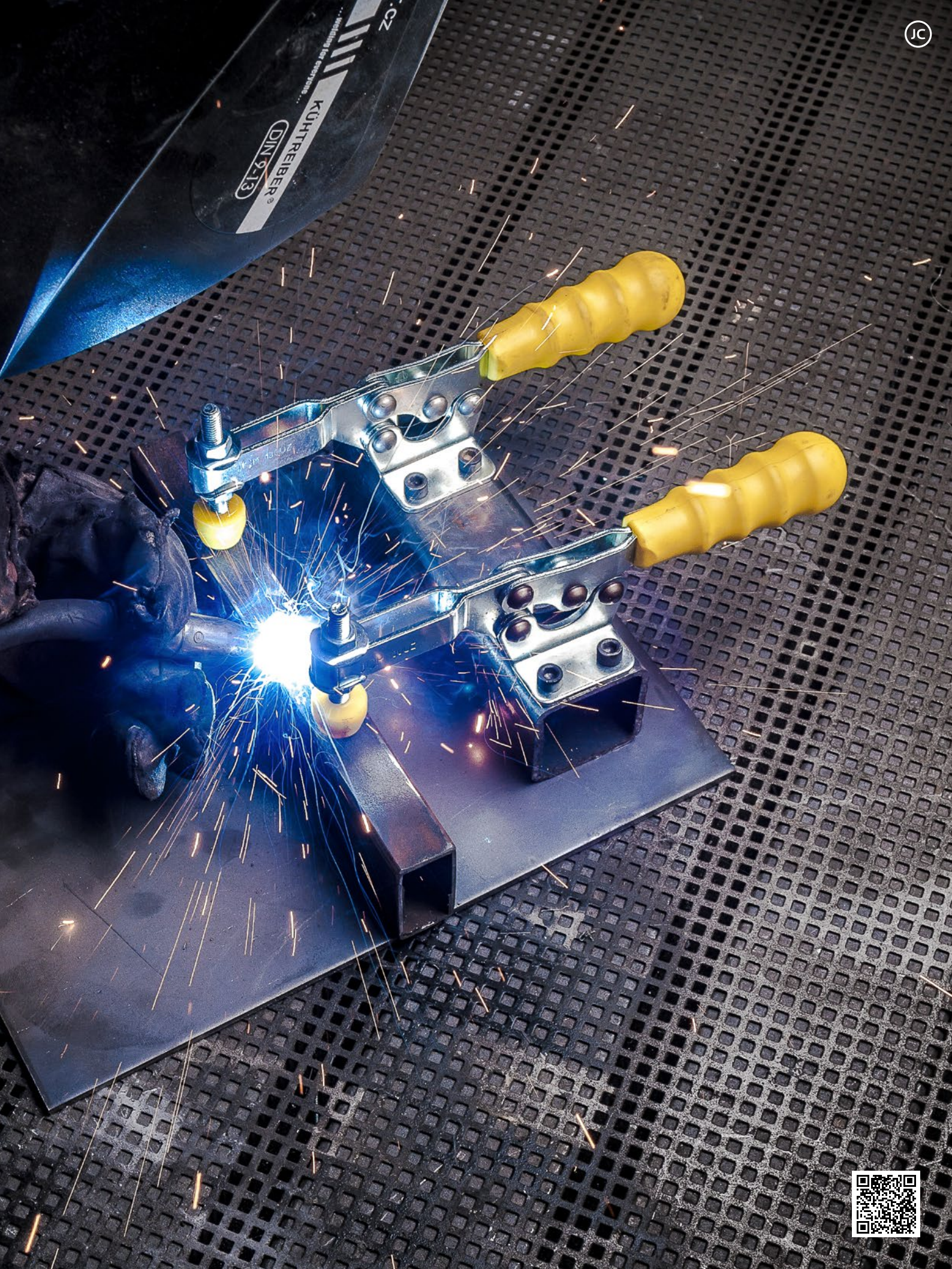
KÜHLSCHNEIDER
DIN 913

100 260 100

Vodorovné upínky	18 – 39	
Svislé upínky	40 – 53	
Těžké přesné provedení	54 – 69	
Přímé upínky	70 – 93	
Hákové upínky	94 – 103	
Pneumatické upínky	104 – 117	
Excentrické upínky	118 – 121	
Příslušenství	122 – 125	
Svěrky	126 – 131	
Strong Hand Tools	132 – 143	
Rozpěrky	144 – 147	
Svařovací stavebnice	148 – 153	
Služby	154 – 163	

Vodorovné upínky



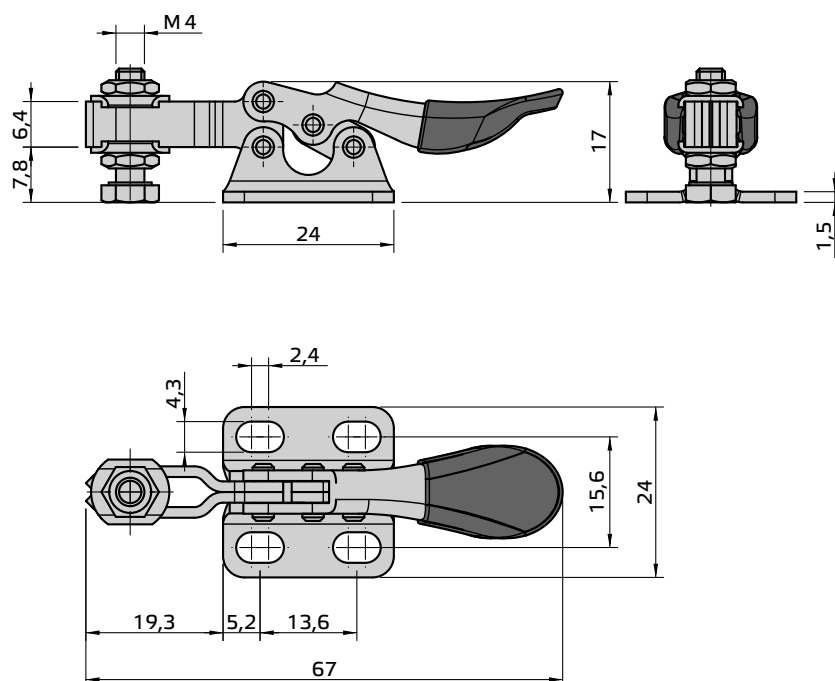


100 UZ



Miniaturní provedení

Miniaturní upínka typ 100 UZ nalezne použití všude tam, kde je nutná jen malá upínací síla a tam, kde jsou omezeny prostorové možnosti.

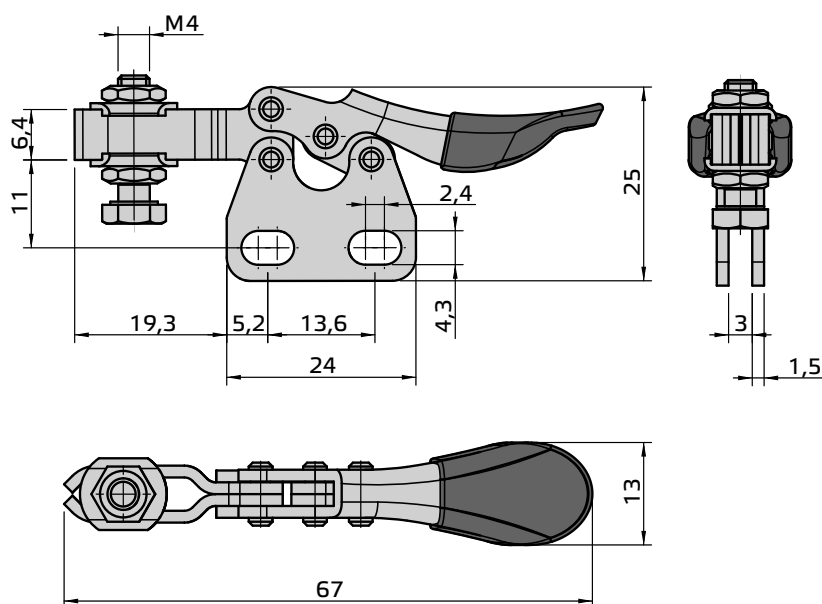


m (g)	F _{max} (N)
25	250

100 UR

Miniaturní provedení

Miniaturní upínka typ 100 UR nalezne použití všude tam, kde je nutná jen malá upínací síla a tam, kde jsou omezeny prostorové možnosti.

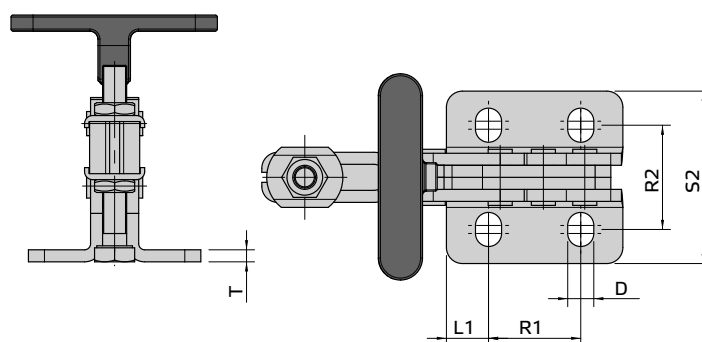
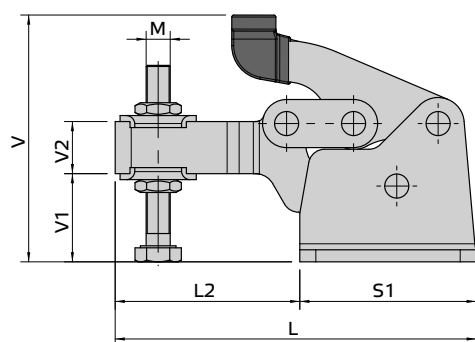


m (g)	F _{max} (N)
25	250

105 – 109

**Lehké až středně
těžké provedení**

Kompaktní provedení upínek umožňuje použití v těsných prostorech. Rukojeť a upínací páka se pohybují ve stejném směru. Dále jsou u typů 107 a 109 použity kalené nýty. Upínací síla je i přes malou konstrukční velikost relativně vysoká. Tyto upínky se využívají v přípravcích pro vrtání, lepení, pájení, montování atd.

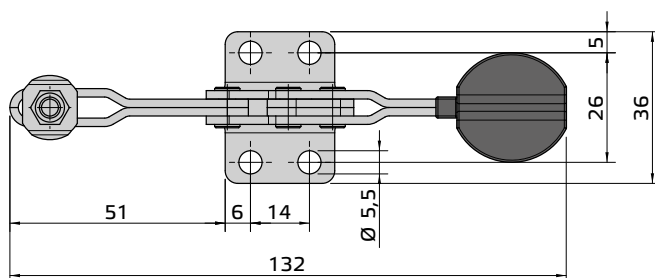
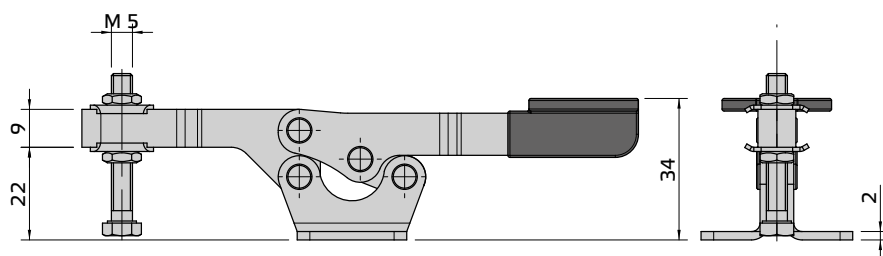


TYP	L1	L2	L	V1	V2	V	S1	S2	R1	R2	D	T	M	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
105	6,5	30	56,5	13	8	34	26,5	26	13,5	16	4,5	2	5	92°	60	650
107	10,5	46	90	22	13	61	44	43	23	26	6,5	3	6	92°	220	1500
109	14,5	68	132	33	19	90	64	57	35	38	8,5	3	10	90°	630	3400

110 UZ

Lehké provedení

Upínka 110 UZ se vyznačuje horizontální konstrukcí a z toho vyplývající nízkou stavební výškou. Poplastovaná rukojeť umožňuje snadnou manipulaci v prostorech s nedostatkem místa.



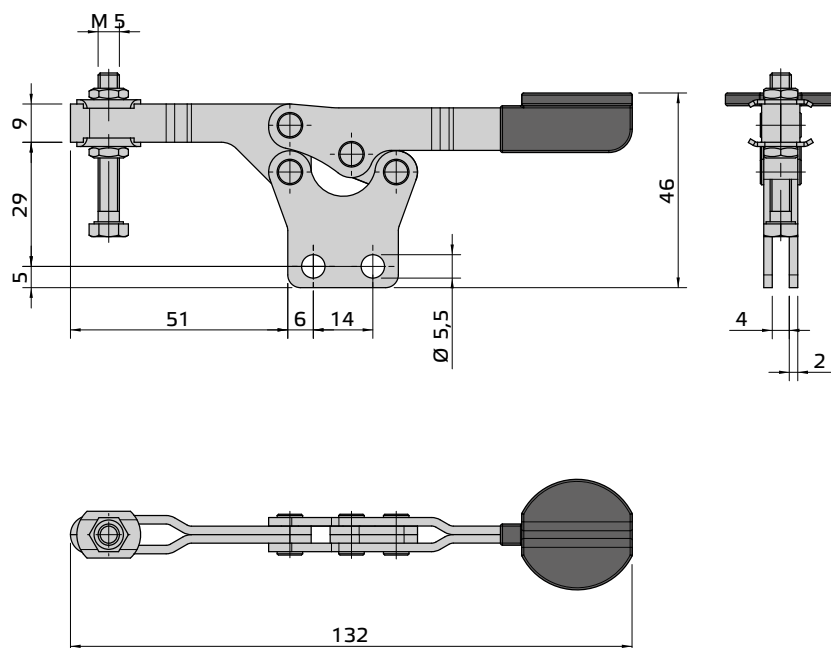
Úhel otevření	m (g)	F _{max} (N)
95°	90	800

110 UR



Lehké provedení

Upínka 110 UR se vyznačuje horizontální konstrukcí a z toho vyplývající nízkou stavební výškou. Poplastovaná rukojeť umožňuje snadnou manipulaci v prostorech s nedostatkem místa.

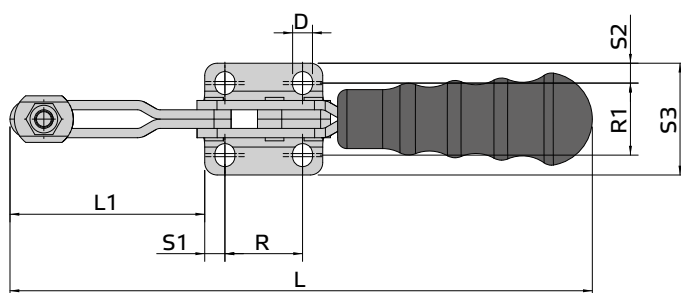
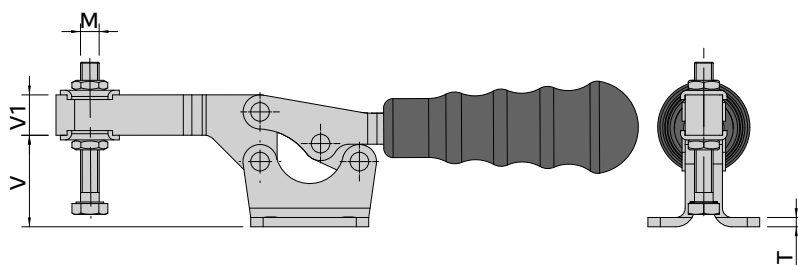


Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
95°	90	800

120 – 150 UZ

Lehké až středně
těžké provedení

Upínky řady 120 UZ – 150 UZ se vyznačují horizontální konstrukcí a z toho vyplývající nízkou stavební výškou. Kromě typu 120 jsou u upínek použita kalená ložisková pouzdra. Dále jsou u všech typů použity kalené nýty.

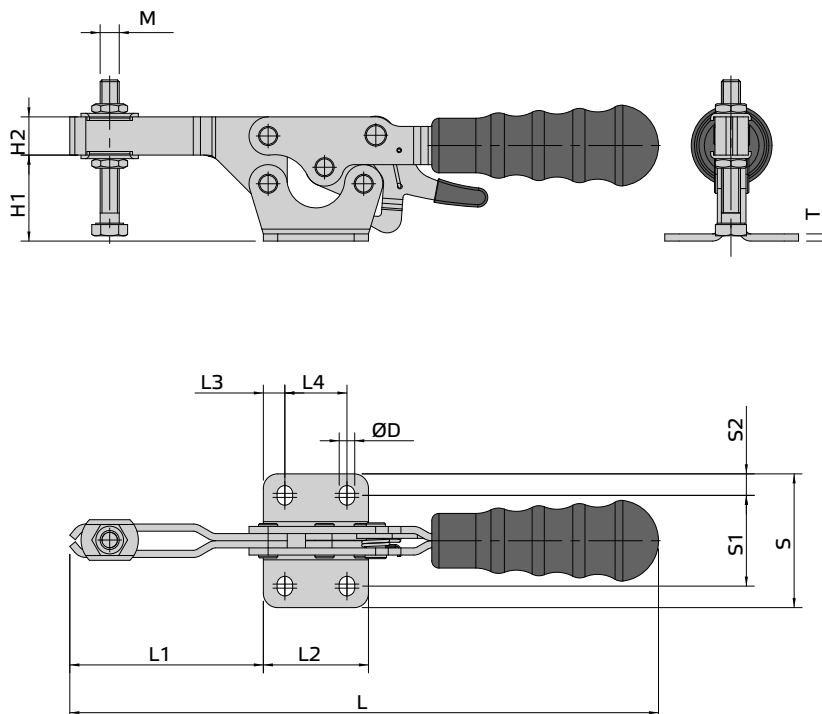
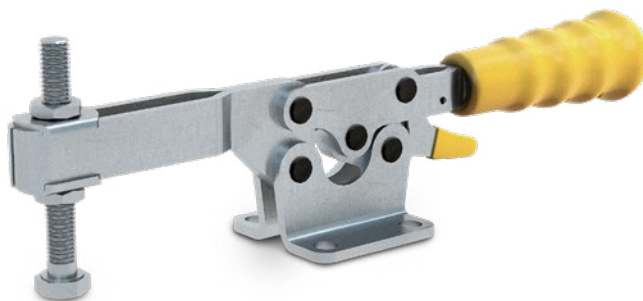


TYP	L	L1	S1	S2	S3	D	T	M	R	R1	V	V1	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
120 UZ	190	62,5	6,5	6,4	36	6,4	3	6	25	23	29	13	90°	350	1300
130 UZ	224	81	9	9	56	6,5	3	8	26	38	35	16	90°	500	1800
140 UZ	260	105,5	8	8	57	8,4	4	10	41,2	41	40	20	90°	750	3000
150 UZ	305	128	10	10	72	8,6	5	12	44	52	53	26	90°	950	5000

130 – 140 UZ SL

Lehké až středně těžké provedení

Upínky řady 130 – 140 UZ SL se vyznačují horizontální konstrukcí a z toho vyplývající nízkou stavební výškou. Použítá jsou kalená ložisková pouzdra a u obou typů kalené nýty. Tato upínka je navíc opatřena pojistkou, která zabraňuje samovolnému uvolnění upínky. Dále jsou tyto upínky vybaveny kalenými nýty.

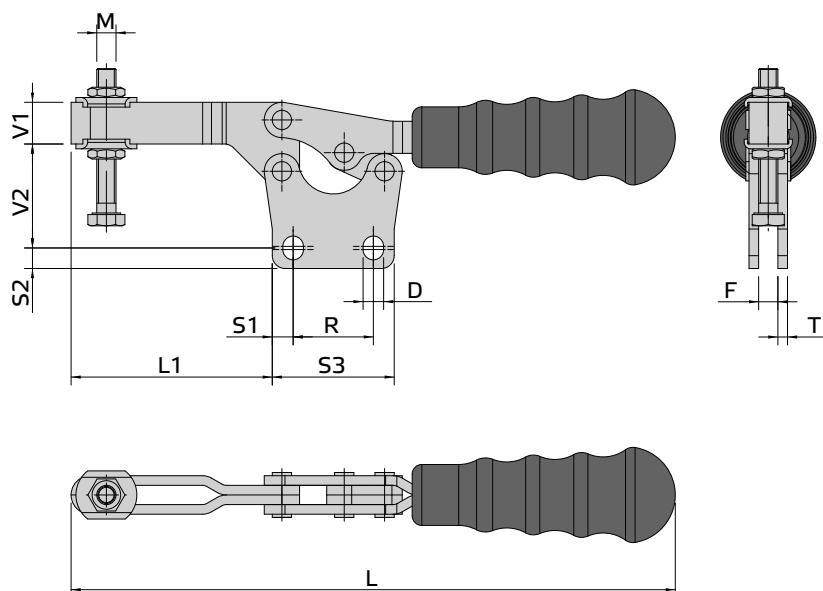


TYP	L	L1	L2	L3	L4	H1	H2	S	S1	S2	D	M	T	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
130 UZ SL	245	81	44	9	26	36	16	56	38	9	6,5	8	3	83°	970	1800
140 UZ SL	302	107	57	8	41,2	42	20	57	41	8	8,4	10	4	83°	1300	3000

120 – 150 UR

Lehké až středně těžké provedení

Upínky řady 120 UR – 150 UR se vyznačují horizontální konstrukcí a z toho vyplývající nízkou stavební výškou. Kromě typu 120 jsou u upínek použita kalená ložisková pouzdra. Dále jsou u všech typů použity kalené nýty.

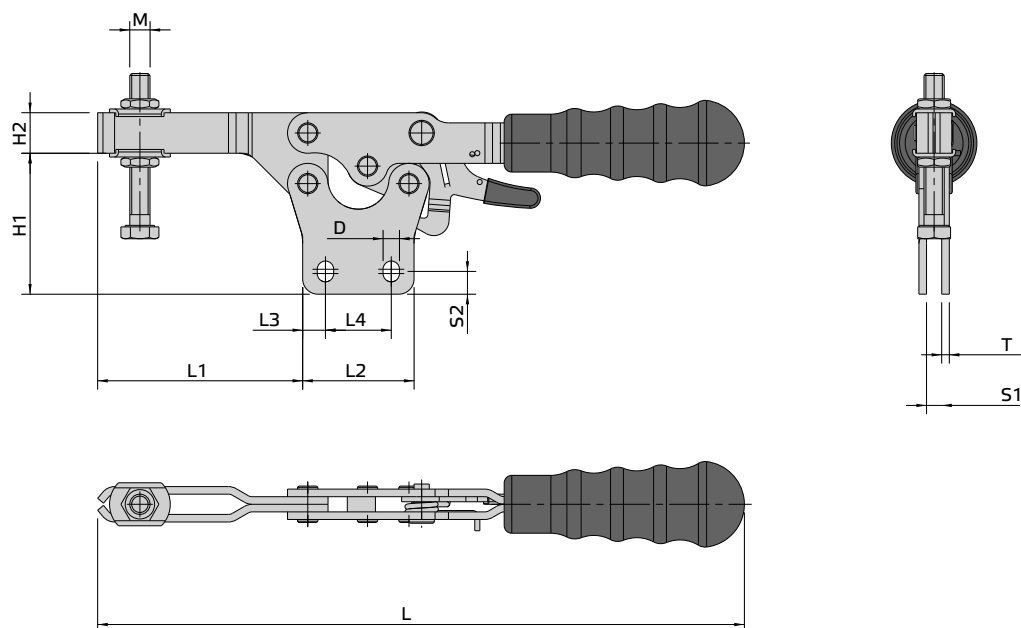


TYP	L	L1	S1	S2	S3	D	T	M	R	V1	V2	F	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
120 UR	190	62,5	6,5	6,4	38	6,4	3	6	25	13	33	6	90°	350	1300
130 UR	224	81	9	9	44	6,5	3	8	26	16	46,7	6	90°	500	1800
140 UR	260	105,5	8	8	57	8,4	4	10	41,2	20	49	8	90°	750	3000
150 UR	305	128	10	10	64	8,6	5	12	44	26	64	10	90°	1180	5000

130 – 140 UR SL

Lehké až středně těžké provedení

Upínky řady 130 – 140 UZ SL se vyznačují horizontální konstrukcí a z toho vyplývající nízkou stavební výškou. Použita jsou kalená ložisková pouzdra a u obou typů kalené nýty. Tato upínka je navíc opatřena pojistkou, která zabráňuje samovolnému uvolnění upínky.



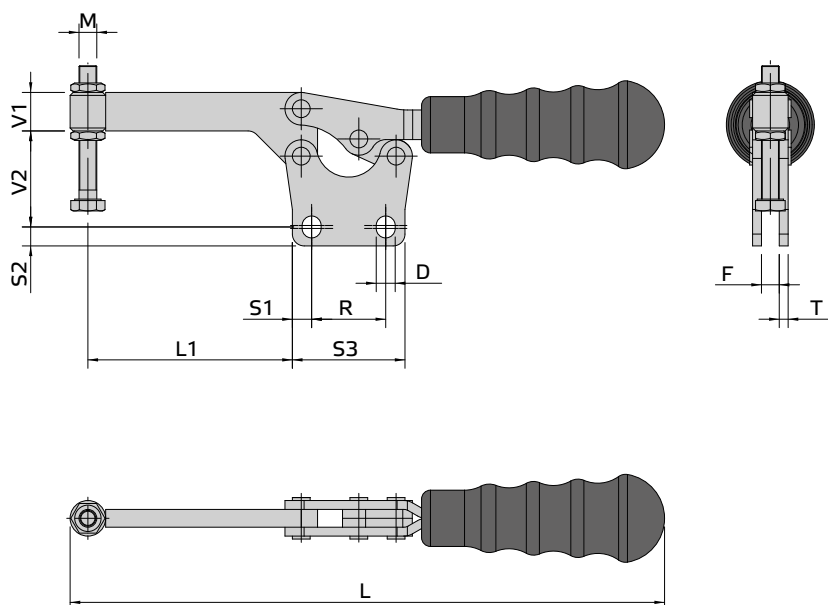
TYP	L	L1	L2	L3	L4	H1	H2	S	S1	S2	D	M	T	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
130 UZ SL	245	81	44	9	26	36	16	56	38	9	6,5	8	3	83°	970	1800
140 UZ SL	302	107	57	8	41,2	42	20	57	41	8	8,4	10	4	83°	1300	3000

120 – 150 MR

Lehké až středně těžké provedení

Upínky řady 120 MR – 150 MR se vyznačují horizontální konstrukcí a z toho vyplývající nízkou stavební výškou. Kromě typu 120 jsou u upínek použita kalená ložisková pouzdra. Dále jsou u všech typů použity kalené nýty. Tento typ upínek je dodáván s masivní upínací pákou a pouzdem pro upínací šroub.

Pouzdro pro upínací šroub je součástí dodávky – volně v nepřivařeném stavu.



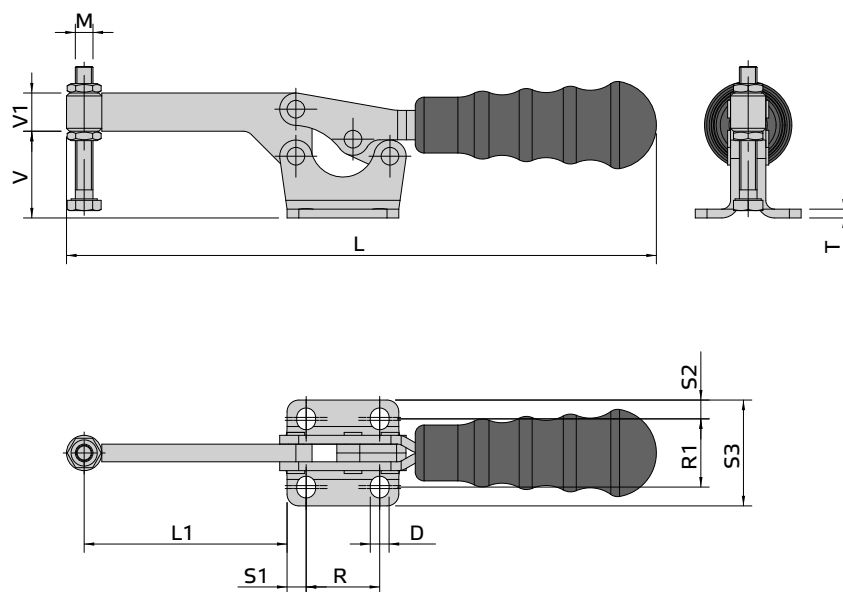
TYP	L	L1	S1	S2	S3	D	T	M	R	V1	V2	F	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
120 MR	200	69	6,5	6,4	38	6,4	3	6	25	13	33	6	95°	350	1300
130 MR	238,5	88,5	9	9	44	6,5	3	8	26	16	46,7	6	95°	500	1800
140 MR	275,5	111,5	8	8	57	8,4	4	10	41,2	20	51	8	95°	750	3000
150 MR	320	137	10	10	64	8,6	5	12	44	26	64	10	95°	950	5000

120 – 150 MZ

Lehké až středně těžké provedení

Upínky řady 120 MZ – 150 MZ se vyznačují horizontální konstrukcí a z toho vyplývající nízkou stavební výškou. Kromě typu 120 jsou u upínek použita kalená ložisková pouzdra. Dále jsou u všech typů použity kalené nýty. Tento typ upínek je dodáván s masivní upínací pákou a pouzdem pro upínací šroub.

Pouzdro pro upínací šroub je součástí dodávky – volně v nepřivařeném stavu.

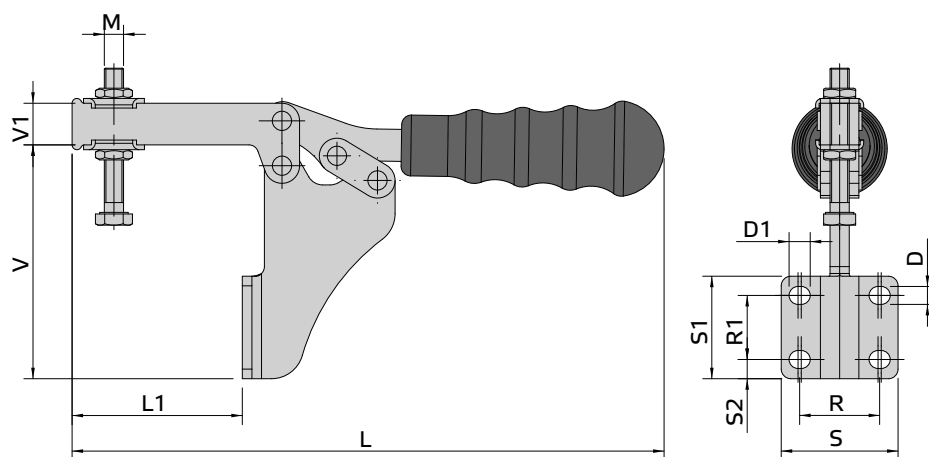


TYP	L	L1	S1	S2	S3	D	T	M	R	R1	V	V1	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
120 MZ	200	69	6,5	6,4	38	6,4	3	6	25	23	29	13	95°	350	1300
130 MZ	238,5	88,5	9	9	56	6,5	3	8	26	38	35	16	95°	500	1800
140 MZ	275,5	111,5	8	8	57	8,4	4	10	41,2	41	42	20	95°	750	3000
150 MZ	320	137	10	10	72	8,6	5	12	44	52	53	26	95°	950	5000

121 – 141

Lehké až středně
těžké provedení

Speciální upínky této řady jsou vybaveny zahnutou upevňovací stojinou umožňující montáž z čela přípravku.

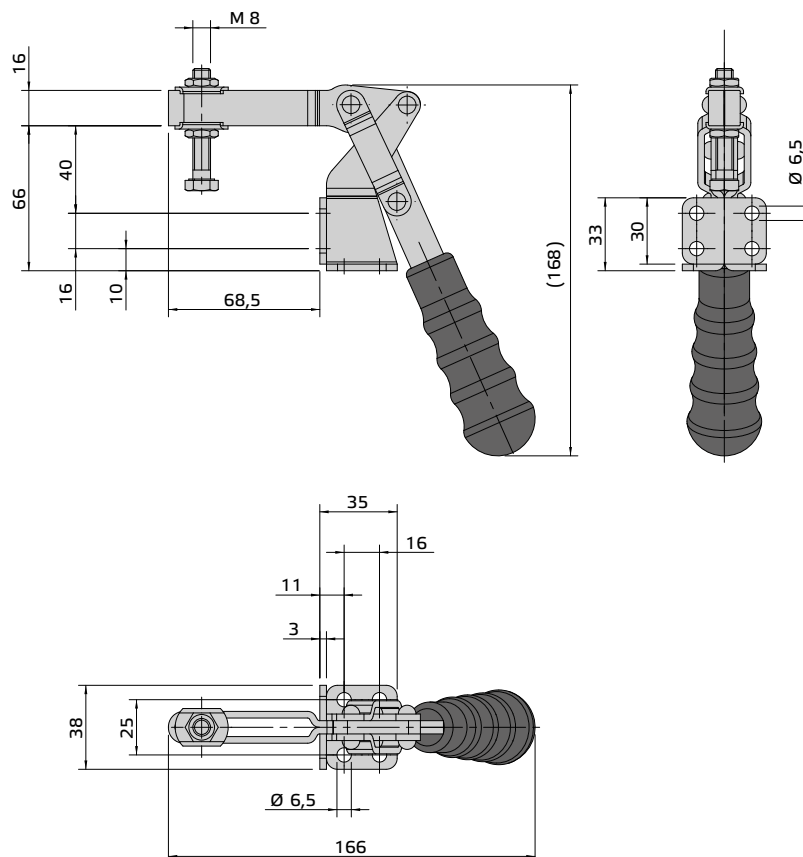


TYP	L	L1	V	V1	M	S	S1	S2	R	R1	D	D1	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
121	186	52	73	13	6	37	32	6	25,5	20	5,6	6,6	90°	245	1200
131	210	58,5	71	15	8	42,5	38	7	28,5	24	6,5	8,5	90°	390	2500
141	267	93	102	20	10	52	52	10	32	32	8,5	10,5	90°	730	3000

132 U

Lehké až středně
těžké provedení

Možnost připevnění upínky ze
dvou stran. Velký úhel otevření.
Upínka je vybavena kalenými nýty



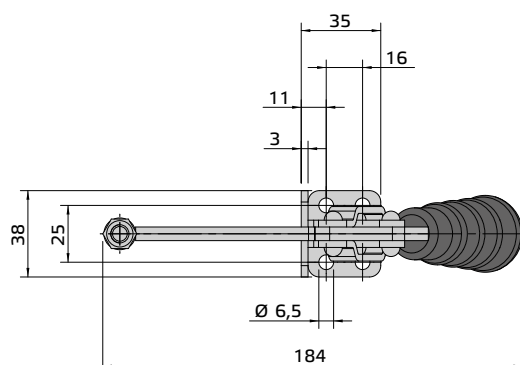
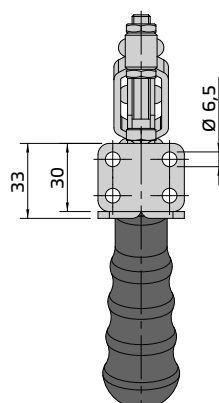
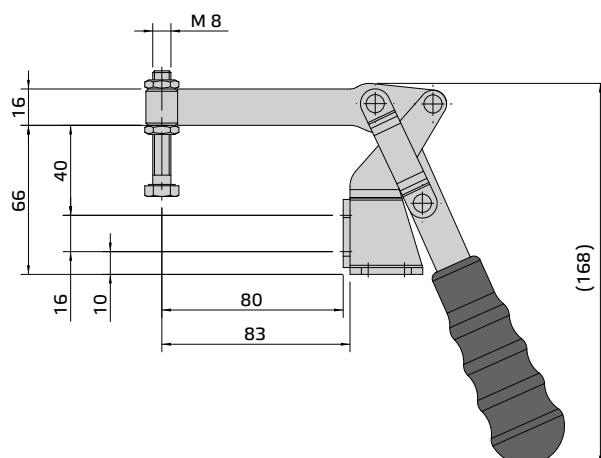
Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
185°	450	1700

132 M

**Lehké až středně
těžké provedení**

Možnost připevnění upínky ze
dvou stran. Velký úhel otevření.
Upínka je vybavena kalenými nýty

Pouzdro pro upínací šroub je
součástí dodávky – volně
v nepřivařeném stavu.



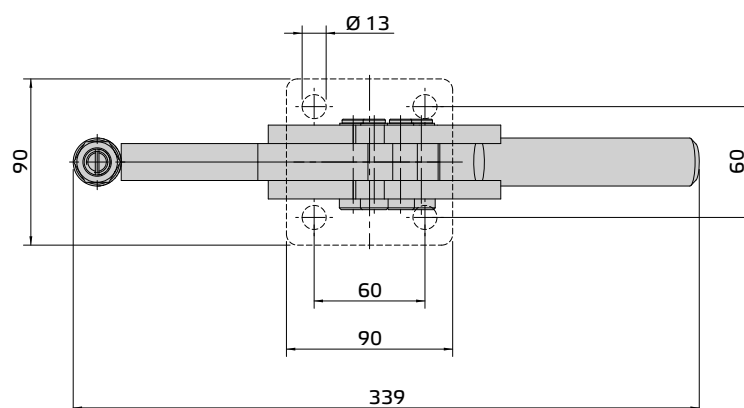
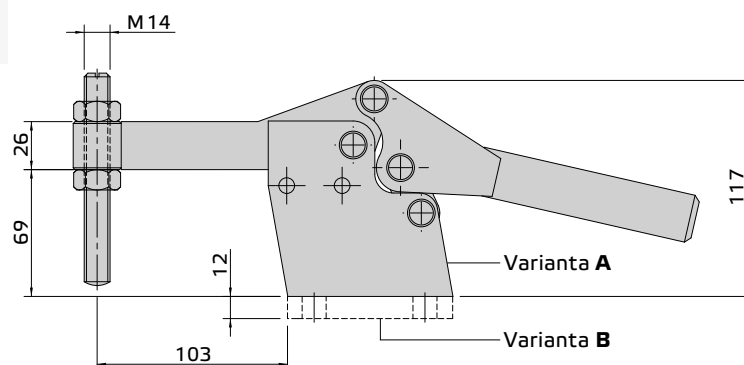
Úhel otevření	m (g)	F _{max} (N)
185°	450	1700

160 M-A, 160 M-B



Těžké provedení

Upínka pro těžké případy upínání. Použití všude tam, kde se požaduje vysoká upínací síla nebo kde se nedá předejít hrubému způsobu zacházení. Upínka se dodává ve dvou provedeních A a B.

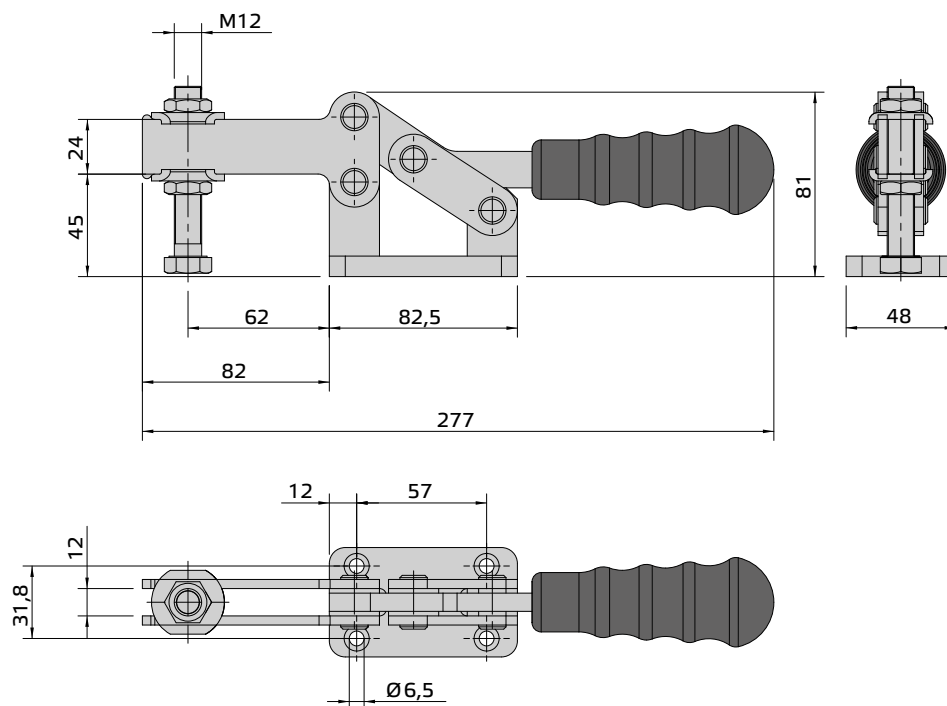


Úhel otevření	Povrchová úprava	F _{max} (kN)	m (g)
92°	Černěno	16	3600

161

Těžké provedení

Upínka pro těžké případy upínání.
Použití všude tam, kde se požaduje
vysoká upínací síla nebo kde se nedá
předejít hrubému způsobu zacházení.



Úhel otevření	F _{max} (N)	Hmotnost (kg)
95°	5000	1

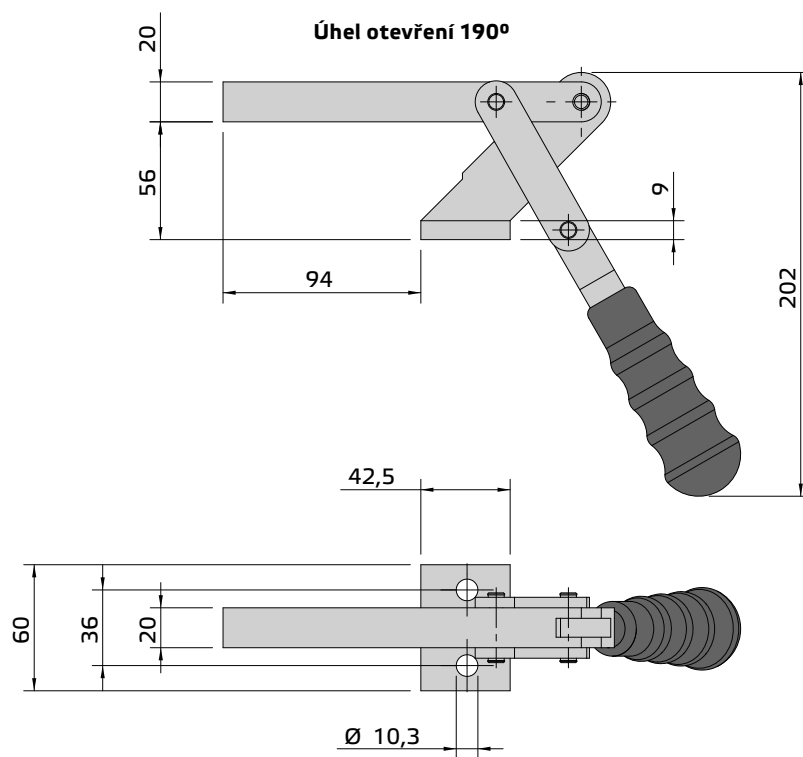
180



Těžké provedení

Upínka pro těžké případy upínání. Použití všude tam, kde se požaduje vysoká upínací síla nebo kde se nedá předejít hrubému způsobu zacházení. Předností upínky je velký úhel otevření a různorodost připevnění. Upínací páka se dá zkrátit, navařit nebo opatřit závity pro upínací elementy.

Čepy upínky jsou kaleny. Upínka má povrchovou úpravu Fe-Zn, na přání i v černém provedení.



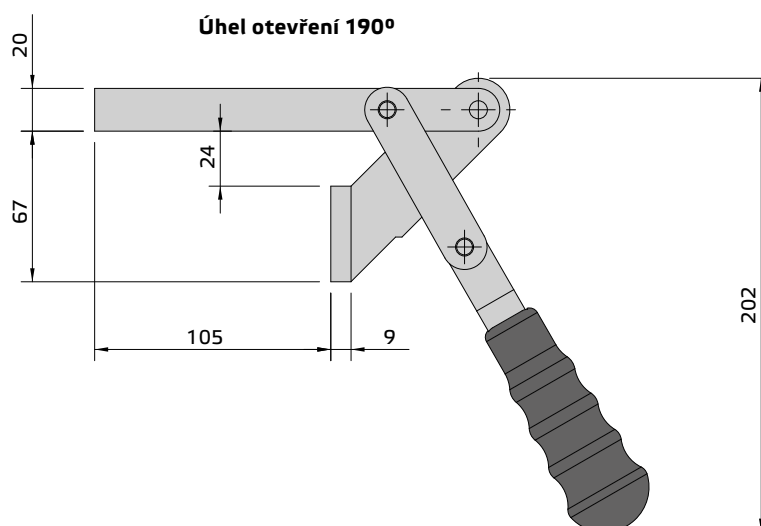
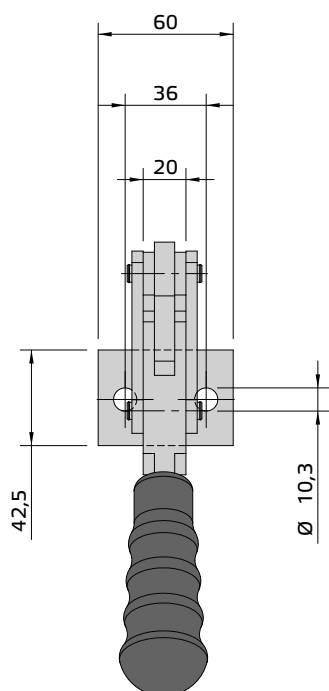
m (g)	F _{max} (N)
1140	4500

181

Těžké provedení

Tuto upínku je možné využít všude tam, kde se požaduje vysoká upínací síla nebo kde nelze předejít hrubému způsobu zacházení. Mezi její přednosti patří velký úhel otevření a různorodost připevnění. Upínací páka se dá zkrátit, navařit nebo opatřit závity pro upínací elementy.

Čepy upínky jsou kaleny. Upínka má povrchovou úpravu Fe-Zn, na přání i v černém provedení.

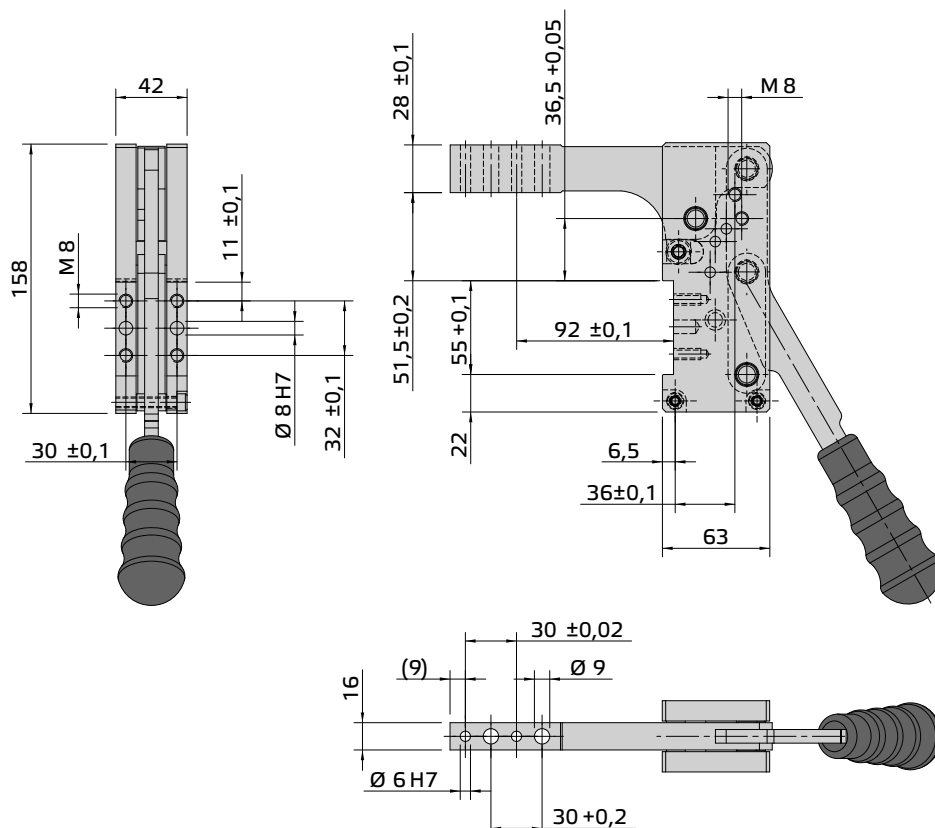


m (g)	F _{max} (N)
1140	4500

5

Těžké přesné provedení

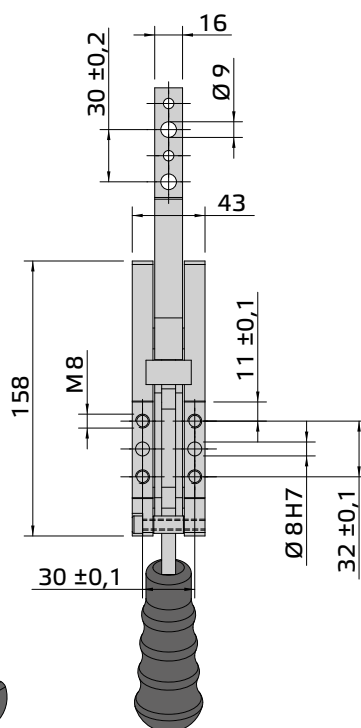
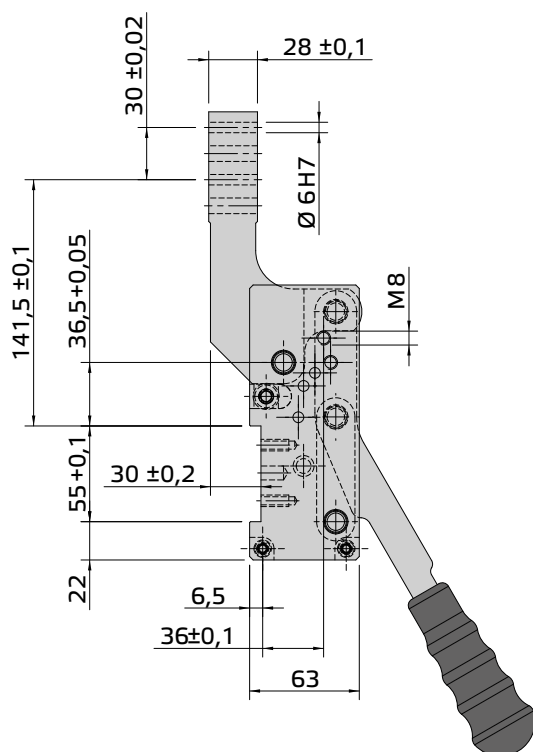
A black metal bracket with a yellow handle, labeled '185', used for mounting a device. The bracket has a horizontal arm with four mounting holes and a vertical section with several holes and two circular features. The handle is yellow and has a textured, ribbed grip.

38 www.jcmetal.cz

186

Těžké přesné provedení

Otevřená konstrukce, samosvornost, upínací rameno s otvory pro montáž tvarových prvků, montáž z čelní strany, zaměnitelnost s pneumatickými upínkami fy. Tünkers, Destaco apod.



m (g)	Fmax (kN)
3100	16

Svislé upínky

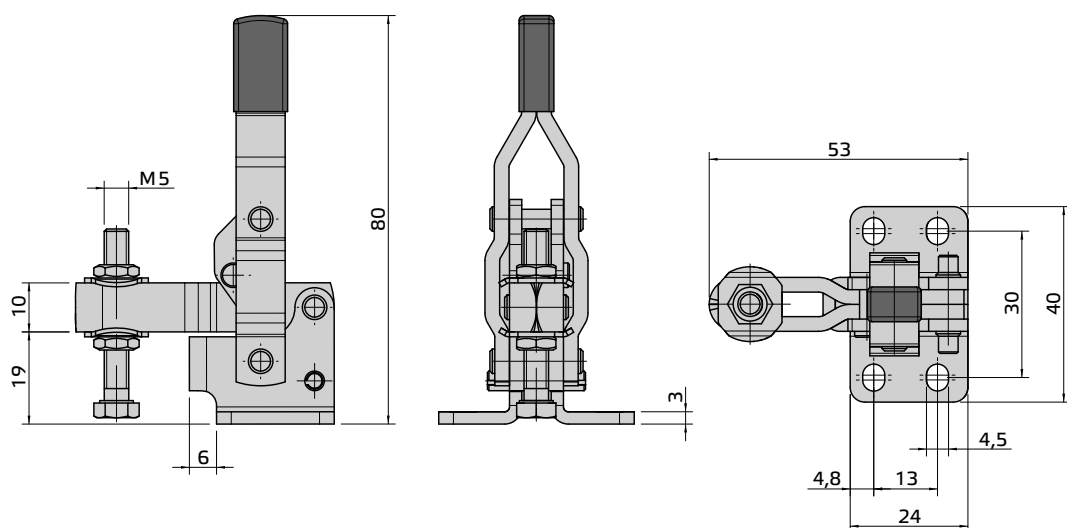




200 UZ

Miniaturní provedení

Miniaturní upínka typ 200 UZ nalezne použití všude tam, kde je nutná jen malá upínací síla a tam, kde jsou omezeny prostorové možnosti.

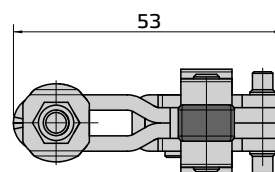
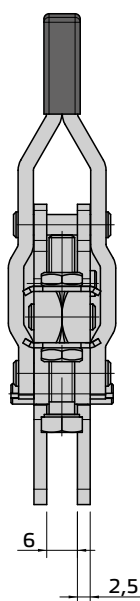
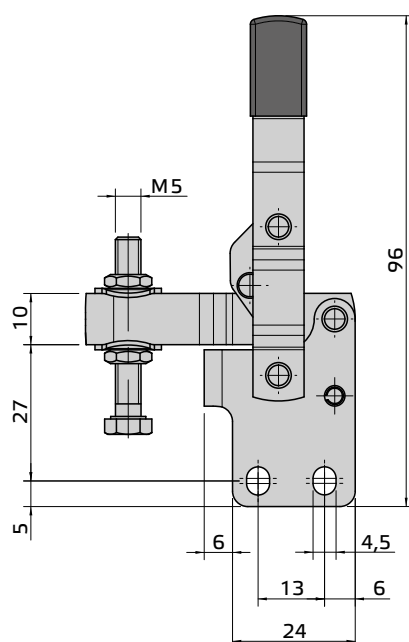


m (g)	F _{max} (N)
55	250

200 UR

Miniaturní provedení

Miniaturní upínka typ 200 UR nalezne použití všude tam, kde je nutná jen malá upínací síla a tam, kde jsou omezeny prostorové možnosti.

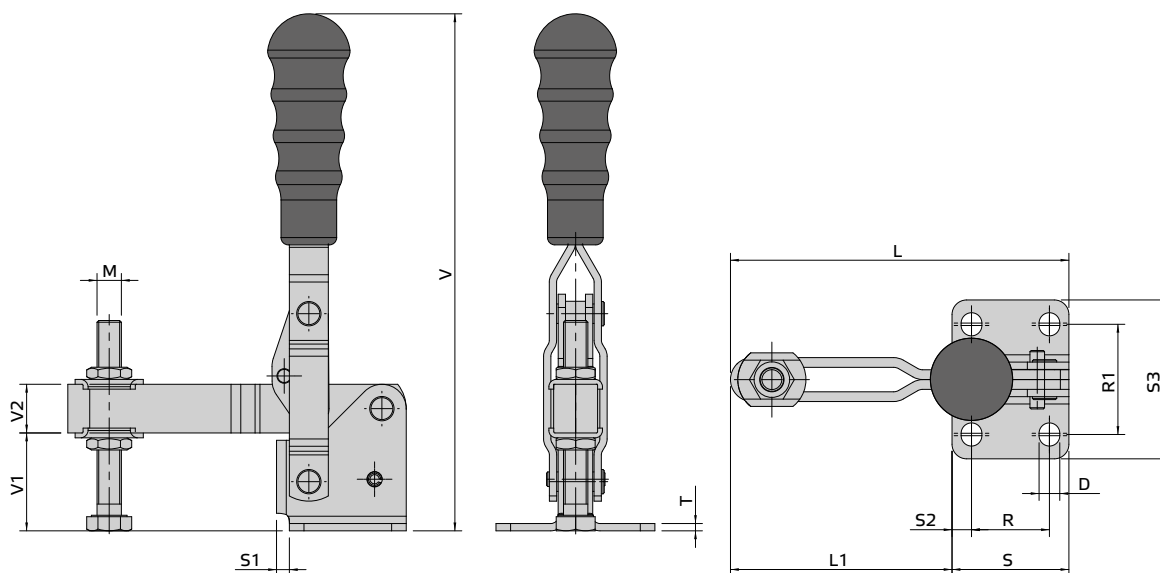


m (g)	F _{max} (N)
55	250

210 – 260 UZ

Lehké až středně těžké provedení

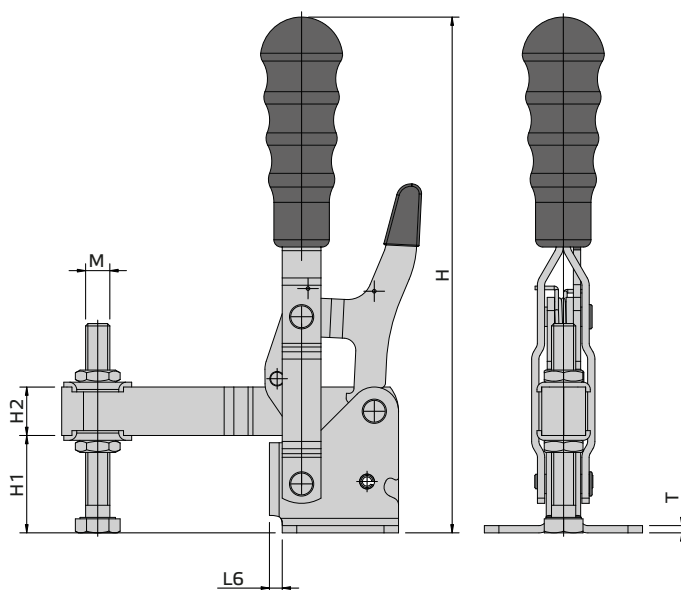
Rukojeť této řady upínek je v zavřeném stavu ve svislé poloze. Kromě typu 210 a 220 jsou všechny vybaveny kalenými ložiskovými pouzdry. Kromě typu 210 jsou u všech typů použity kalené nýty.



TYP	L	L1	S	S1	S2	S3	D	T	M	R	V	V1	V2	R1	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
210 UZ	52	28	24	6	4,8	38	4,5	2,5	5	13	143	20	10	28	100°	175	700
220 UZ	80	54,3	25,5	4,5	6,2	40	4,5	3	6	13	146	24	10	30	110°	185	1000
230 UZ	100	65	35	6	8	45	6,5	3	8	19	177	30	16	32	110°	360	1800
240 UZ	140	92	48	6	8	65	8,5	3	10	32	211	41	20	45	105°	655	2200
250 UZ	170	106,5	62	10	8	70	8,5	4	12	46	260	52	25	52	105°	910	3500
260 UZ	210	140	72	11	11	92	10,5	4	12	50	305	81,5	25	72	105°	1055	5000



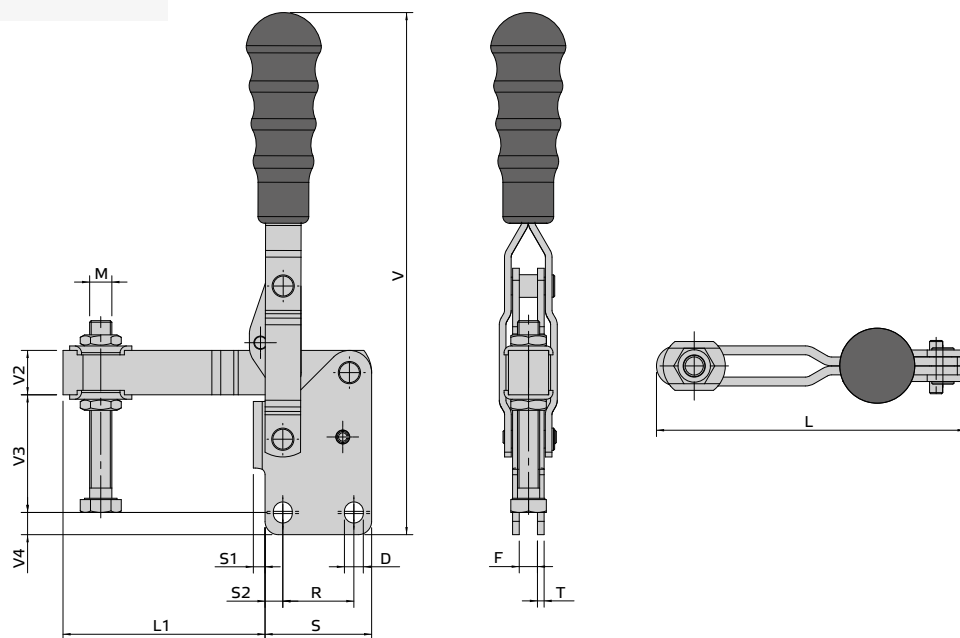
Rukojeť této řady upínek je v zavřeném stavu ve svislé poloze. Je vybavena kalenými ložiskovými pouzdry a kalenými nýty. Upínka je opatřena bezpečnostní pojistkou. Ta umožňuje fixaci jak v zavřené, tak i otevřené poloze.

www.jcmetal.cz 45

210 – 260 UR

Lehké až středně těžké provedení

Rukojeť této řady upínek je v zavřeném stavu ve svislé poloze. Kromě typu 210 a 220 jsou všechny vybaveny kalenými ložiskovými pouzdry. Kromě typu 210 jsou u všech typů použity kalené nůty.

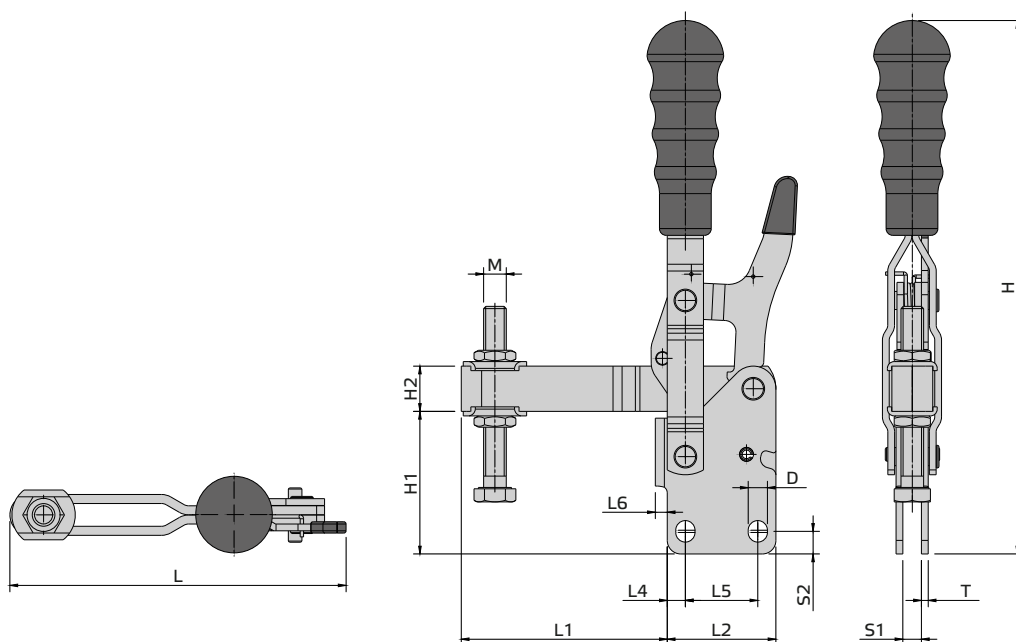


TYP	L	L1	S	S1	S2	D	T	M	R	V	V2	V3	V4	F	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
210 UR	52	28	24	6	4,8	4,5	2,5	5	13	156	10	26	5	6	100°	175	700
220 UR	80	54,3	25,5	4,5	6,2	4,5	3	6	13	164	10	31	5	6	110°	185	1000
230 UR	100	65	35	6	8	6,5	3	8	19	190	16	37,5	6,5	6	110°	360	1800
240 UR	140	92	48	6	8	8,5	3	10	32	234	20	54	10	8	105°	655	2200
250 UR	170	106,5	62	10	8	8,5	4	12	46	283	25	67	9	8	105°	910	3500
260 UR	210	138	72	11	11	10,5	4	12	50	341	25	106,5	10	8	105°	1055	5000

230 – 240 UR SL

**Lehké až středně těžké provedení**

Rukojeť této řady upínek je v zavřeném stavu ve svislé poloze. Je vybavena kalenými ložiskovými pouzdry a kalenými nýty. Upínka je opatřena bezpečnostní pojistkou. Ta umožňuje fixaci jak v zavřené, tak i otevřené poloze.



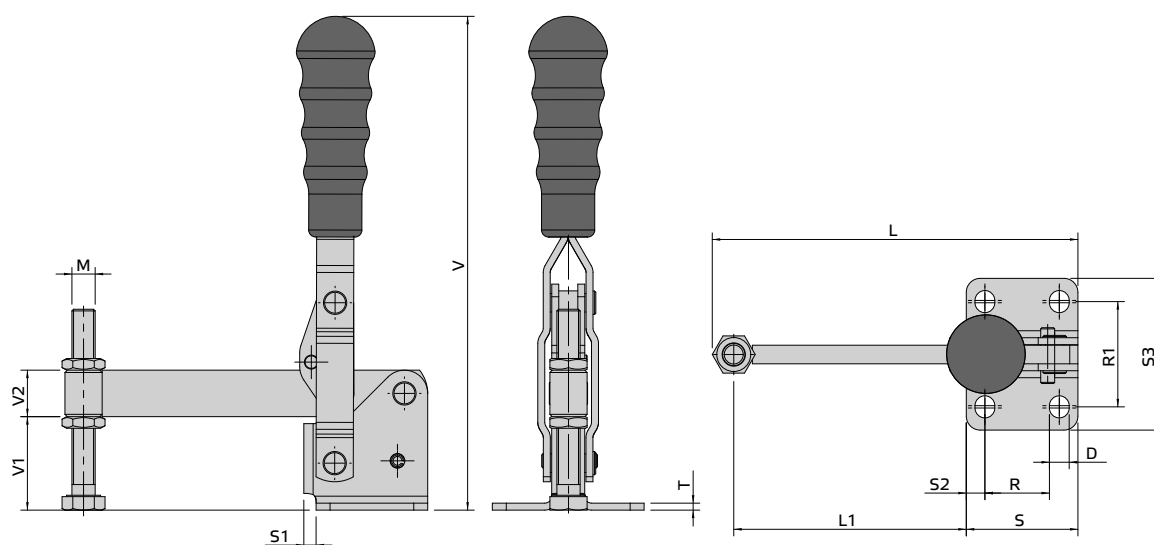
TYP	L	L1	L2	L4	L5	L6	H	H1	H2	S1	S2	M	D	T	D	T	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
230 UZ SL	128	65	35	8	19	6	197	45	16	6	6,5	8	6,5	3	6,5	3	95°	960	1800
240 UZ SL	148,5	91	48	8	32	5	236	63	20	8	10	10	8,5	3	8,5	3	95°	1250	2200

210 – 260 MZ

Lehké až středně těžké provedení

Rukojeť této řady upínek je v zavřeném stavu ve svislé poloze. Kromě typu 210 a 220 jsou všechny vybaveny kalenými ložiskovými pouzdry. Kromě typu 210 jsou u všech typů použity kalené nýty. Tento druh upínek je dodáván s masivní upínací pákou a pouzdem pro upínací šroub.

Pouzdro pro upínací šroub je součástí dodávky – volně v nepřivařeném stavu.



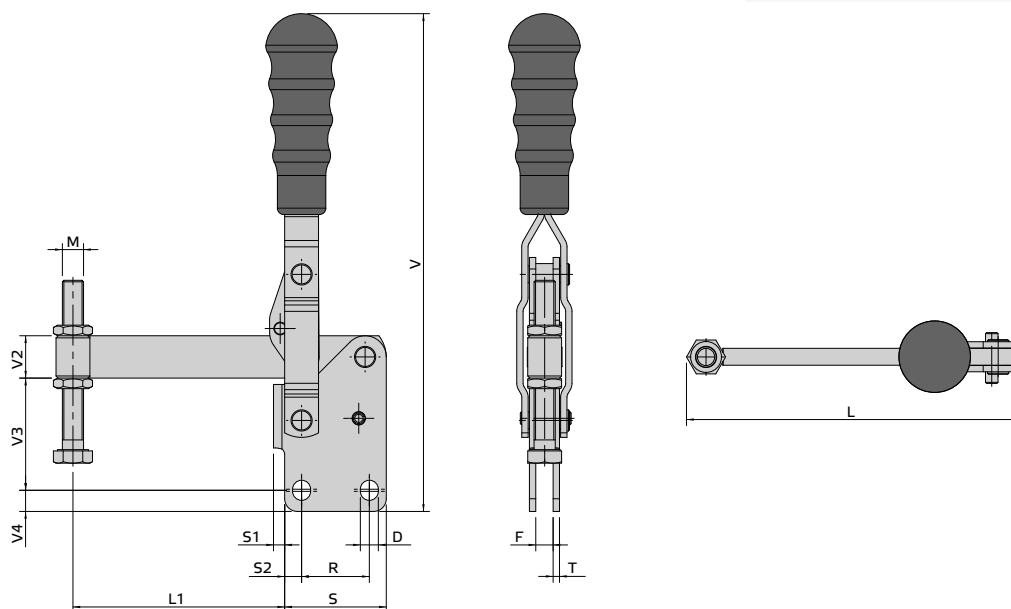
TYP	L	L1	S	S1	S2	S3	D	T	M	R	V	V1	V2	R1	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
210 MZ	64	34,5	24	6	4,8	38	4,5	2,5	5	13	143	20	10	28	100°	175	700
220 MZ	91,5	60,3	25,5	4,5	6,2	40	4,5	3	6	13	146	24	10	30	110°	185	1000
230 MZ	114	71,6	35	6	8	45	6,5	3	8	19	177	30	16	32	110°	360	1800
240 MZ	155	99	48	6	8	65	8,5	3	10	32	211	41	20	45	105°	655	2200
250 MZ	186,5	115,5	62	10	8	70	8,5	4	12	46	260	52	25	52	105°	910	3500
260 MZ	232	149	72	11	11	92	10,5	4	12	50	305	81,5	25	72	105°	1055	5000

210 – 260 MR

Lehké až středně
těžké provedení

Rukojeť této řady upínek je v zavřeném stavu ve svislé poloze. Kromě typu 210 a 220 jsou všechny vybaveny kalenými ložiskovými pouzdry. Kromě typu 210 jsou u všech typů použity kalené nýty. Tento druh upínek je dodáván s masivní upínací pákou a pouzdem pro upínací šroub.

Pouzdro pro upínací šroub je součástí dodávky – volně v nepřivařeném stavu.

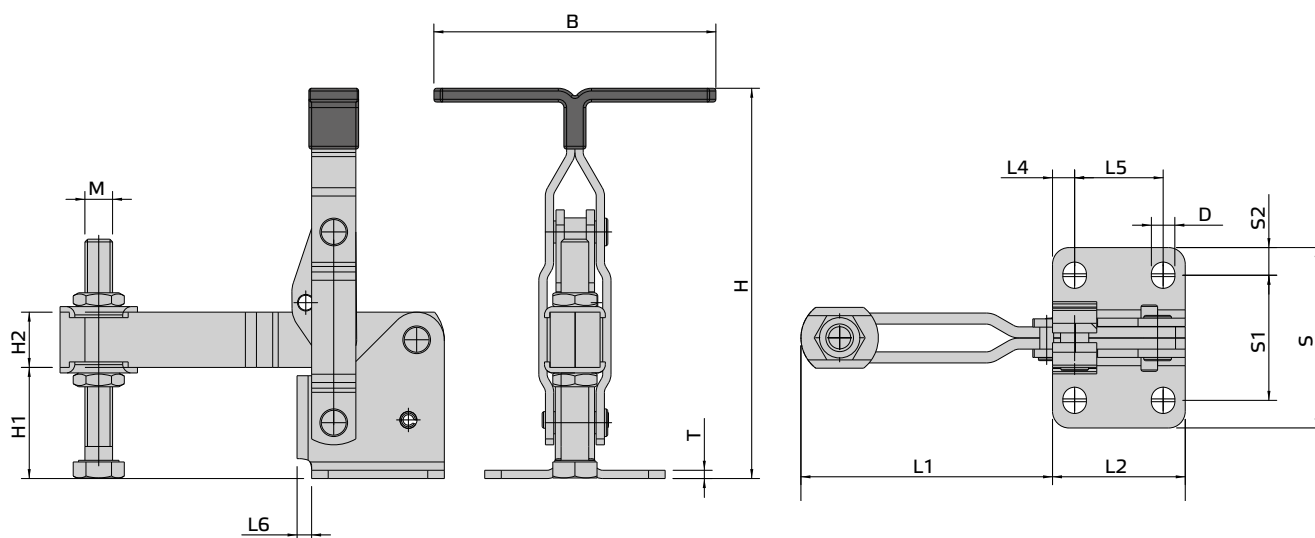


TYP	L	L1	S	S1	S2	D	T	M	R	V	V2	V3	V4	F	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
210 MR	64	34,5	24	6	4,8	4,5	2,5	5	13	156	10	26	5	6	100°	175	700
220 MR	91,5	60,3	25,5	4,5	6,2	4,5	3	6	13	164	10	31	5	6	110°	185	1000
230 MR	114	71,6	35	6	8	6,5	3	8	19	190	16	37,5	6,5	6	110°	360	1800
240 MR	155	99	48	6	8	8,5	3	10	32	234	20	54	10	8	105°	655	2200
250 MR	186,5	115,5	62	10	8	8,5	4	12	46	283	25	67	9	8	105°	910	3500
260 MR	232	149	72	11	11	10,5	4	12	50	341	25	106,5	10	8	105°	1055	5000

230 – 260 UZT

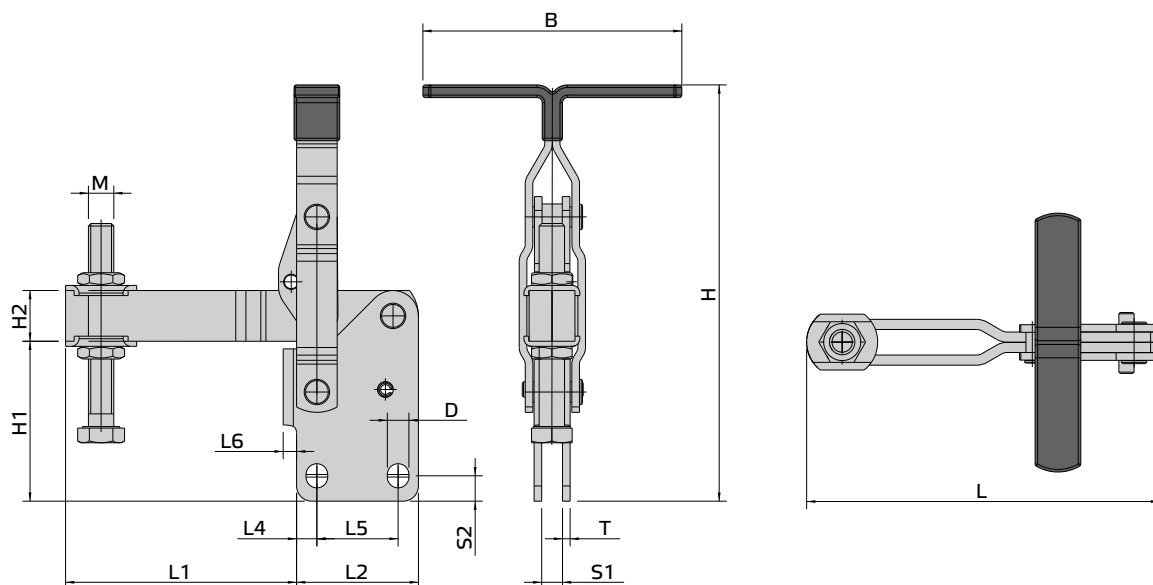
Lehké až středně těžké provedení

Rukojeť této řady upínek je v zavřeném stavu ve svislé poloze. Upínky řady 230 UZT – 260 UZT se vyznačují sníženou stavební výškou. Na upínkách jsou použity kalená ložisková pouzdra a kalené nýty.



	L	L1	L2	L4	L5	L6	B	H	H1	H2	S	S1	S2	M	D	T	m (g)	F (max)
230 UZT	100	65	35	8	19	6	76	120	30	16	45	32	6	8	6,5	3	360	1800
240 UZT	139	91	48	8	32	5	84	141	40	20	65	45	10	10	8,5	3	655	2200
250 UZT	182	120	62	8	46	10	102	174	52	25	70	52	9	12	8,5	4	910	3500
260 UZT	211	139	72	11	50	10	102	227	82	25	94	74	10	12	10,5	4	1055	5000

Lehké až středně těžké provedení

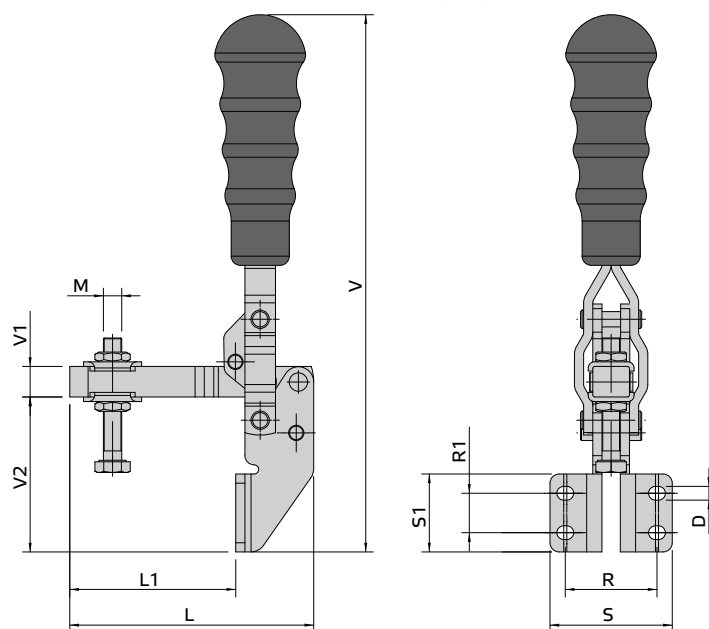


TYP	L	L1	L2	L4	L5	L6	B	H	H1	H2	S1	S2	M	D	T	m (g)	F (max)
230 URT	100	65	35	8	19	6	76	135	45	16	6	6	8	6,5	3	360	1800
240 URT	139	91	48	8	32	5	84	164	63	20	8	10	10	8,5	3	655	2200
250 URT	182	120	62	8	46	10	102	197	76	25	8	9	12	8,5	4	910	3500
260 URT	211	139	72	11	50	10	102	262	117	25	8	10	12	10,5	4	1055	5000

221 – 241

Lehké až středně
těžké provedení

Upínky této řady rozměrově vychází z typů 220, 230 a 240. Rukojeť těchto upínek je v zavřeném stavu ve svislé poloze. Všechny typy jsou vybaveny kalenými nýty a navíc jsou u typů 231 a 241 použita kalená ložisková pouzdra. Zahnutá upevňovací stojina umožňuje montáž z čela přípravků.



TYP	L	L1	S	S1	D	M	R	R1	V	V1	V2	Úhel otevření	m (g)	F _{max} (N)
221	80	54	40	25,5	4,5	6	30	13	176	51	10	110°	200	1000
231	99,5	61,5	45	35	6,5	8	32	19	211	64,5	16	110°	400	1800
241	139	85	65	48	8,5	10	45	32	259	88	20	105°	710	2200

Těžké přesné provedení

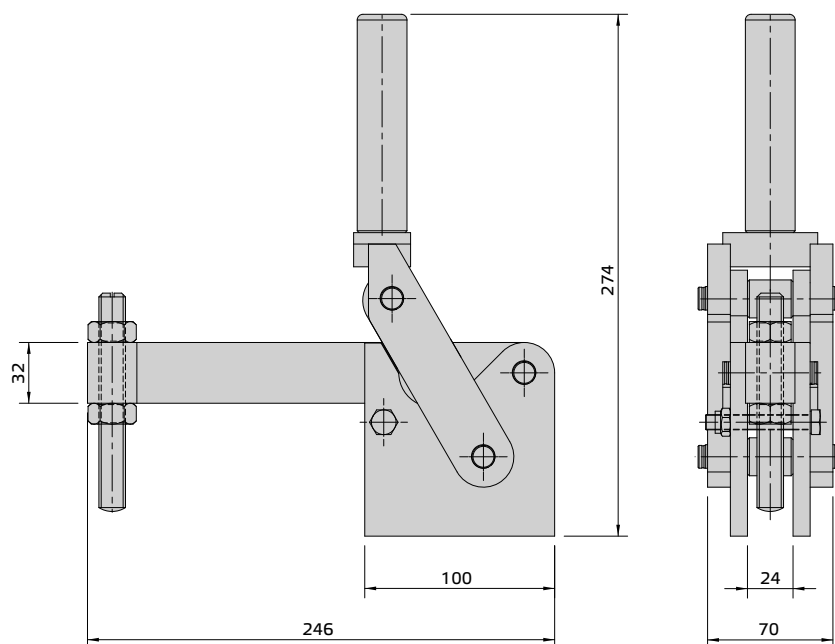


270 M

Těžké provedení

Vhodná pro náročné upnutí dílů při sváření, obrábění a tam, kde je třeba velká upínací síla.

Součástí dodávky je upínací šroub s pouzdrem v přivařeném stavu.



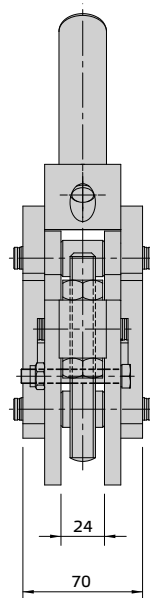
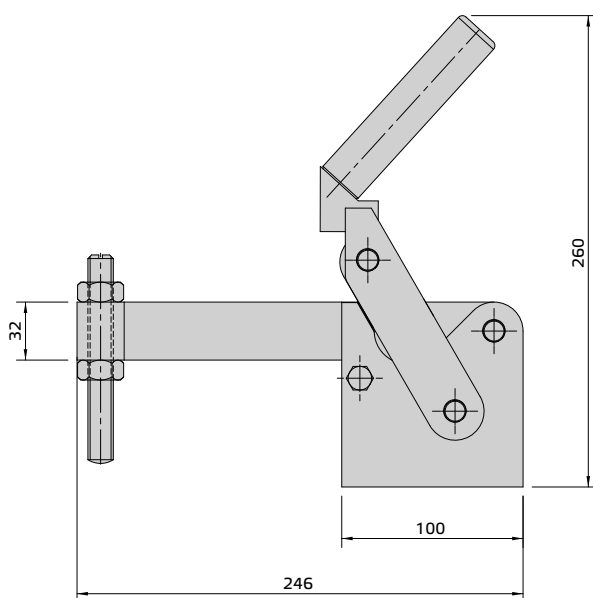
Úhel otevření	Povrchová úprava	F _{max} (kN)	m (g)
192°	Černěno	29	2600

270 M-A

Speciálně těžké provedení

Vychází z upínky 270 M. Rukojeť upínky 270 M-A je oproti typu 270 M pootočena o 45°, čímž se sníží její celková stavební výška. Je vhodná pro náročné upnutí dílů při sváření, obrábění a tam, kde je třeba velká upínací síla.

Součástí dodávky je upínací šroub s pouzdem v přivařeném stavu.



Úhel otevření	Povrchová úprava	F _{max} (kN)	m (g)
192°	Černěno	29	2600

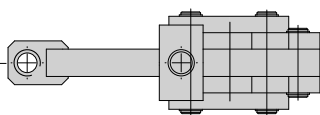
275 ME, 275 TR

Těžké přesné provedení – pro zvláště náročné případy upínání

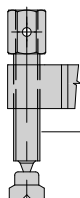
Vhodná pro náročné upnutí dílů při
sváření, obrábění a tam, kde je třeba
velká upínací síla. Možnost volby
mezi dvěma nastavci upínací páky.



Nástavec upínací páky

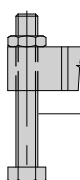


**Provedení:
275 TR**

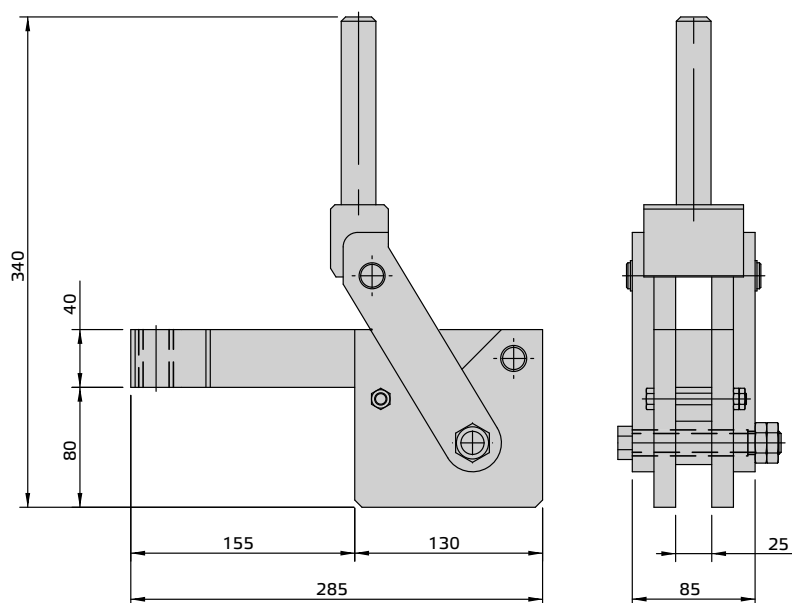


Nástavec
se šroubem
Tr 24×5

**Provedení:
275 ME**



Nástavec
se šroubem
M 20



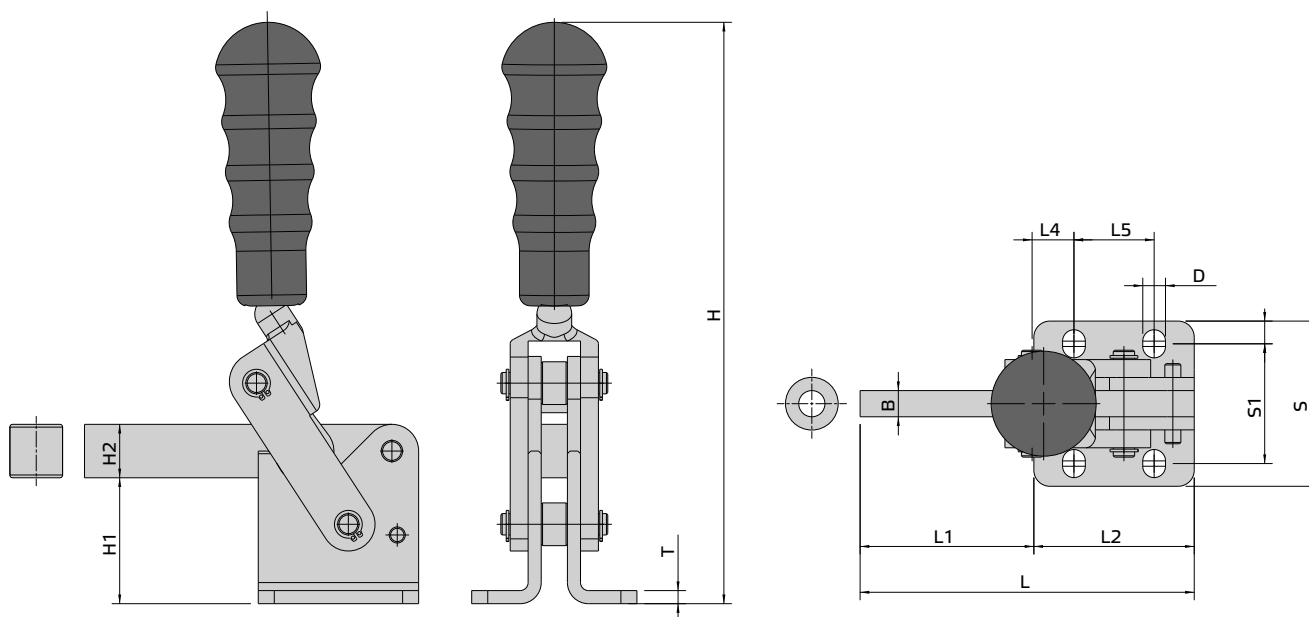
Povrchová úprava	F _{max} (kN)
Černěno	29

279 – 281 Z

Speciálně těžké provedení

Jedná se o upínku s dlouhou životností a velkou upínací silou. Všechny díly upínky jsou černěny.

Pouzdro pro upínací šroub je součástí dodávky – volně v nepřivařeném stavu.



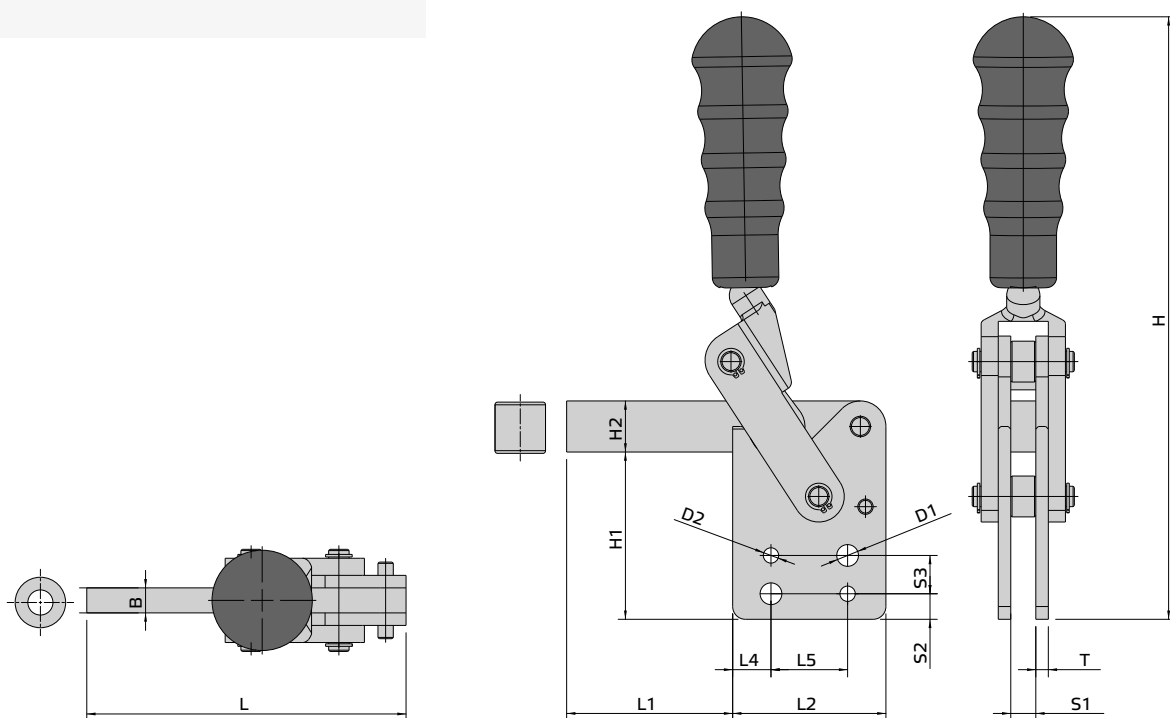
TYP	L	L1	L2	L4	L5	B	H	H1	H2	S	S1	D	T	F _{max} (kN)	m (g)
279 Z	82	45	37	9	20	8	150	25	14	48	32	6,5	4	2500	320
280 Z	125	65	60	15	30	10	218	47	20	62	45	8,5	5	7000	1000
281 Z	160	85	75	15	45	12	260	67	25	72	52	10,5	5	10000	2100

279 – 282 R

Těžké přesné provedení

Jedná se o upínku s vysokou upínací silou a dlouhou životností. Všechny díly upínky jsou černěny.

Pouzdro pro upínací šroub je součástí dodávky – volně v nepřivařeném stavu.



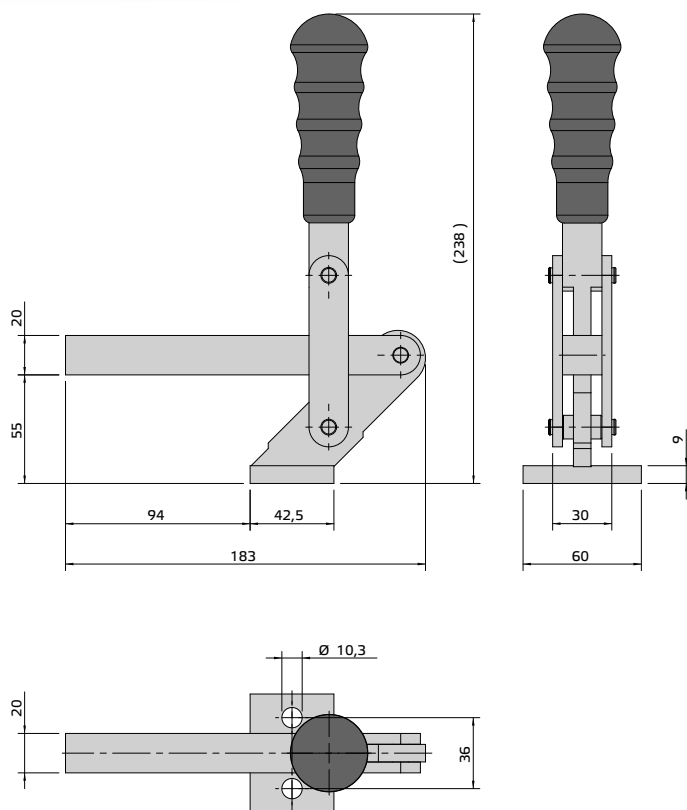
TYP	L	L1	L2	L4	L5	B	H	H1	H2	S1	S2	S3	D1	D2 (H7)	T	F _{max} (kN)	m (g)
279 R	82	45	37	9	20	8	170	48	14	8	5	10	6,5	5	4	2500	320
280 R	125	65	60	15	30	10	236	66	20	10	10	15	8,5	6	5	7000	1000
281 R	160	85	75	15	45	12	283	90	25	12	15	20	10,5	8	5	10000	2100
282 R	200	105	95	20	55	16	325	110	30	16	15	25	12,5	10	6	13000	3750

285

Těžké přesné provedení

Upínka pro těžké případy upínání. Použití všude tam, kde se požaduje vysoká upínací síla nebo kde se nedá předejít hrubému způsobu zacházení. Předností upínky je velký úhel otevření a různorodost připevnění. Upínací páka se dá zkrátit, navařit nebo opatřit závit pro upínací elementy.

Upínka má povrchovou úpravu Fe-Zn, na přání i v černém provedení



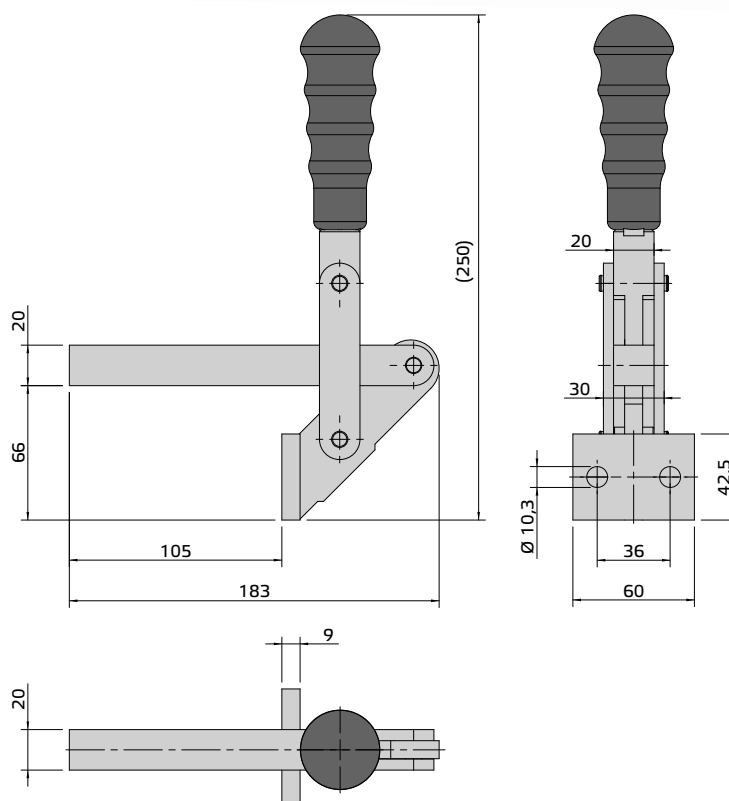
Úhel otevření	m (g)	F _{max} (N)
180°	1350	4500

286

Těžké přesné provedení

Upínka pro těžké případy upínání. Použití všude tam, kde se požaduje vysoká upínací síla nebo kde se nedá předejít hrubému způsobu zacházení. Předností upínky je velký úhel otevření a různorodost připevnění. Upínací páka se dá zkrátit, navařit nebo opatřit závity pro upínací elementy.

Upínka má povrchovou úpravu Fe-Zn, na přání i v černém provedení



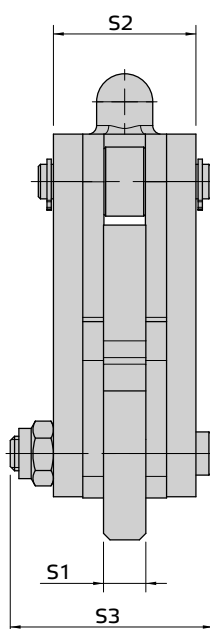
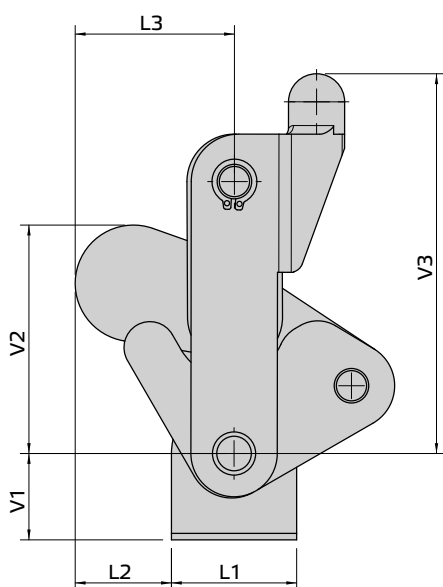
Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
180°	1350	4500

291 – 296 M



Těžké přesné provedení

Jedná se o upínku s vysokou upínací silou a dlouhou životností. U typů 291 a 293 ovládací páka vyrobena z lité oceli. Všechny upínky jsou černěny. Hlavní uplatnění je u těžce namáhaných přípravků pro frézování nebo svařování např. v automobilovém průmyslu.



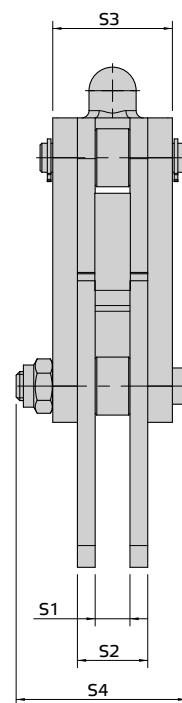
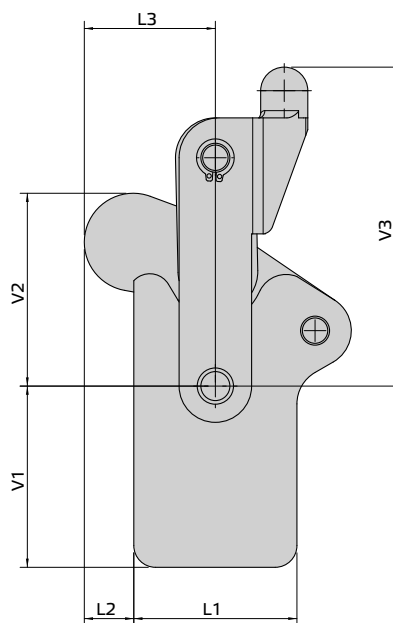
Doplňující příslušenství str. 61

TYP	L1	L2	L3	V1	V2	V3	S1 ±0,05	S2	S3	Úhel otevření	m (g)	Fmax (kN)
291 M	19	18,7	28,5	20	28	52	6,8	21	30	200°	300	2,5
293 M	29	21,5	37,5	20	54	90	9,8	33	44	200°	1100	7
295 M	35	40	57,5	28	71,5	110	11,8	40	55	200°	1900	12
296 M	51	46,9	72	33	87,6	135	15,8	55,5	75	200°	2900	24

291 – 296 R

Těžké přesné provedení

Jedná se o upínku s vysokou upínací silou a dlouhou životností. U typů 291 a 293 ovládací páka vyrobena z lité oceli. Všechny upínky jsou černěny. Hlavní uplatnění je u těžce namáhaných přípravků pro frézování nebo svařování např. v automobilovém průmyslu.



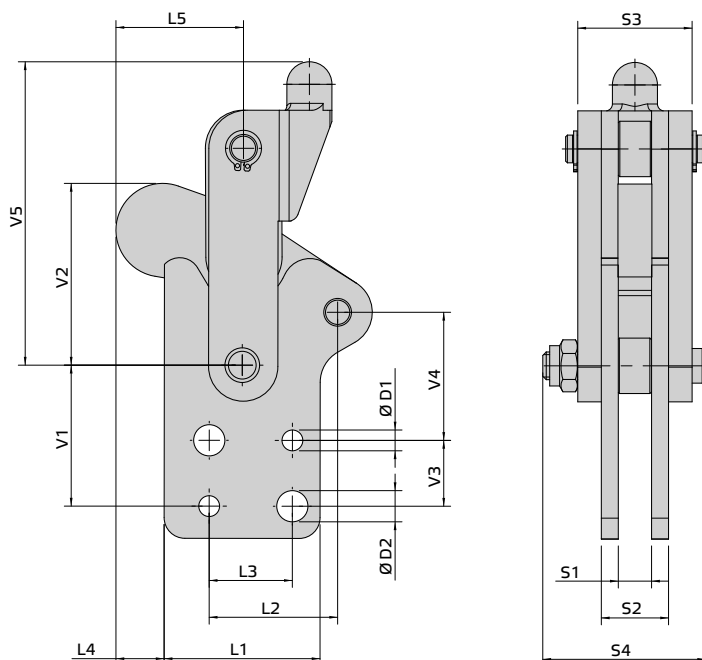
Doplňující příslušenství str. 61

TYP	L1	L2	L3	V1	V2	V3	S1 ±0,05	S2	S3	S4	Úhel otevření	m (g)	F _{max} (kN)
291 R	28,5	14,5	28,5	33,5	28	52	6,8	12,8	21	30	200	300	2,5
292 R	35	16	31	39	40	69	8	15,5	28	39	200	500	4
293 R	45	13	37,5	50	51	90	9,8	20	33	44	200	1100	7
295 R	53	31	57,5	63,5	71,5	110	11,8	22	40	55	200	1900	12
296 R	66	35	72	76	91	135	15,8	27,6	55,5	75	200	2900	24

291 – 296 RO

Těžké přesné provedení

Jedná se o upínku s vysokou upínací silou a dlouhou životností. U typů 291 a 293 ovládací páka vyrobena z lité oceli. Všechny upínky jsou černěny. Hlavní uplatnění je u těžce namáhaných přípravků pro frézování nebo svařování např. v automobilovém průmyslu.



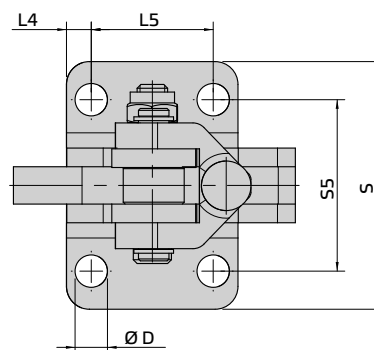
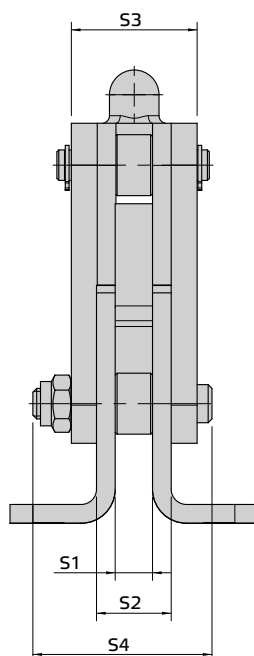
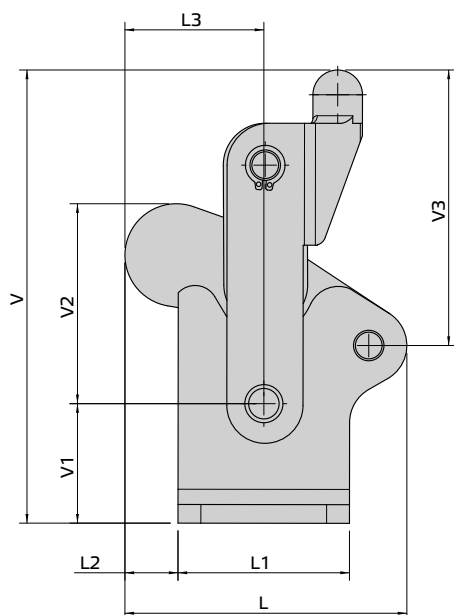
Doplňující příslušenství str. 61

TYP	L1	L2 ±0,05	L3	L4	L5	V1	V2	V3	V4 ±0,05	V5	S1 ±0,05	S2	S3	D1 / H7	D2	Úhel otevření	m (g)	F _{max} (kN)
291 RO	28,5	24	15	14,5	28,5	28,3	28	15	22,8	52	6,8	12,8	21	4	5,5	200°	300	2,5
293 RO	45	37	24	13	37,5	40,5	51	19	37	90	9,8	20	33	6	9	200°	1100	7
295 RO	53	52	30	31	57,5	55,5	71,5	30	46	110	11,8	22	40	6	9	200°	1900	12
296 RO	66	61	30	35	72	68,5	91	30	64	135	15,8	27,6	55,5	6	9	200°	2900	24

291 – 293 Z

Těžké přesné provedení

Jedná se o upínku s vysokou upínací silou a dlouhou životností. Ovládací páka z lité oceli. Upínky jsou černěny. Hlavní uplatnění je u těžce namáhaných přípravků pro frézování nebo svařování např. v automobilovém průmyslu. Připojovací rozteče upínky 291 Z odpovídají upínce 230 UZ, 293 Z pak 240 UZ.



Doplňující příslušenství str. 61

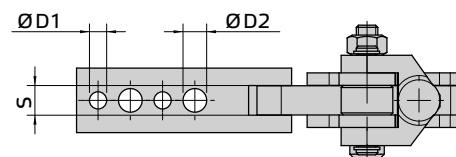
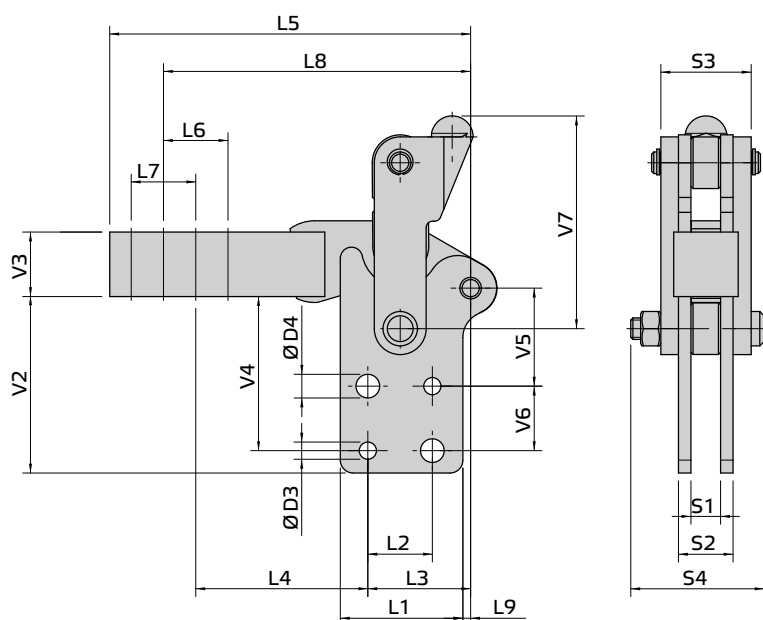
TYP	L	L1	L2	L3	L4	L5	V	V1	V2	V3	S	S1	S2	S3	S4	S5	D	Úhel otevření	m (g)	Fmax (kN)
291 Z	51	28,5	14,5	28,5	4,5	19	71	21,6	28	49,4	45	6,8	12,8	21	30	32	4,5	200°	300	2,5
293 Z	74	45	13	37,5	6,5	32	123	32,7	51	90	65	9,8	20	33	44	45	8,5	200°	1100	7

291 – 296 RORS-A



Těžké přesné provedení

Jedná se o upínku s vysokou upínací silou a dlouhou životností. U typu 291 ovládací páka vyrobena z lité oceli. Součástí upínky je dlouhá masivní páka s otvory pro montáž tvarových prvků. Hlavní uplatnění je u těžce namáhaných přípravků pro frézování nebo svařování např. v automobilovém průmyslu.



Doplňující příslušenství str. 61

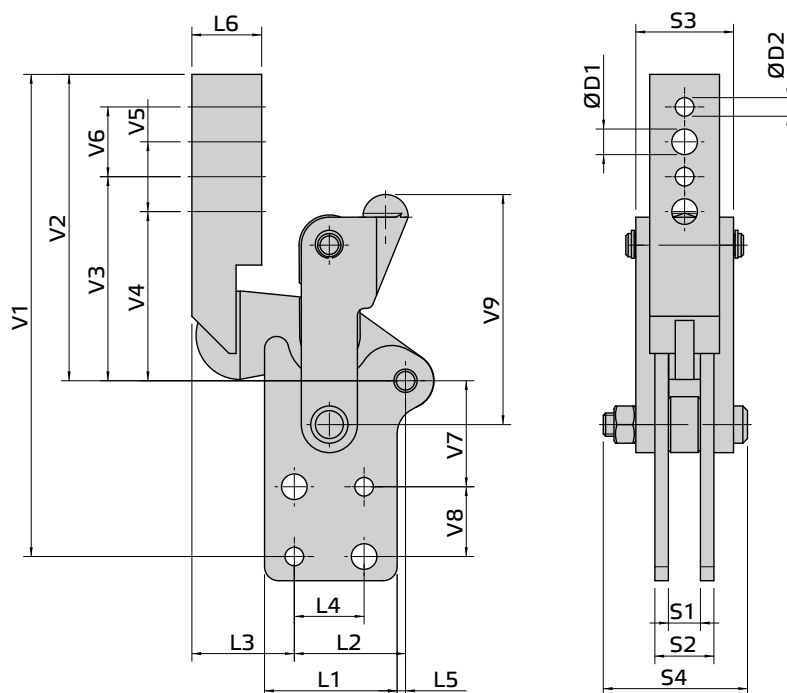
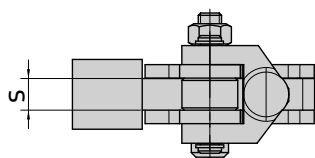
TYP	L1	L2	L3 ±0,05	L4	L5	L6 ±0,1	L7 ±0,02	L8 ±0,3	L9	V2	V3	V4	V5 ±0,05	V6 ±0,02	V7
291	28,5	15	24	40	84	15	15	71,5	1,9	65	15	40	22,8	15	52
295	53	30	52	70	160	30	30	122	10,5	107	30	98	46	30	110
296	66	30	61	85	182,5	30	30	146	15,5	134,5	30	127	64	30	135

TYP	S1 ±0,05	S2	S3	S4	D1 / H7	D2	D3 / H7	D4	S	Úhel otevření	m (g)	Fmax (kN)
291	6,8	12,8	21	30	4	5,5	4	5,5	15	200°	300	2,5
295	11,8	22	40	55	6	7	6	9	15	200°	1900	12
296	15,8	27,6	55,5	75	6	7	6	9	15	200°	2900	24

291 – 296 RORS-B

Těžké přesné provedení

Jedná se o upínku s vysokou upínací silou a dlouhou životností. U typu 291 ovládací páka vyrobena z lité oceli. Všechny upínky jsou černěny. Součástí upínky je dlouhá masivní páka s otvory pro montáž tvarových prvků. Hlavní uplatnění je u těžce namáhaných přípravků pro frézování nebo svařování např. v automobilovém průmyslu.



Doplňující příslušenství str. 61

TYP	L1	L2 ±0,05	L3	L4	L5	L6	V1	V2	V3 ±0,3	V4	V5 ±0,1	V6 ±0,02	V7 ±0,05	V8	V9
291	28,5	24	24	15	1,9	15	96,3	58,5	37,3	29,8	15	15	22,8	15	52
295	53	52	45	30	10,5	30	195,5	119,3	82	67	30	30	46	30	110
296	66	61	60	30	15,5	30	222	128	92	77	30	30	64	30	135

TYP	S	S1 ±0,05	S2	S3	S4	D1 / H7	D2	D3 / H7	D4	Úhel otevření	m (g)	Fmax (kN)
291	15	6,8	12,8	21	30	4	5,5	4	5,5	200°	300	2,5
295	15	11,8	22	40	55	6	7	6	9	200°	1900	12
296	15	15,8	27,6	55,5	75	6	7	6	9	200°	2900	24

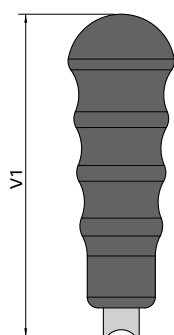
Příslušenství

Příslušenství pro upínky typu: 291, 293, 295, 296

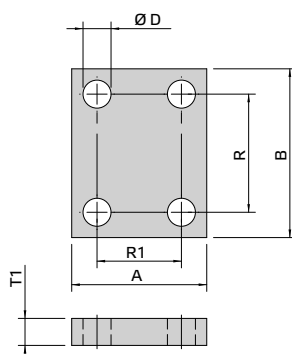
Svislé upínky těžkého provedení typu 291–296 lze snadno a rychle vybavit těmito částmi příslušenství: rukojeť, základní deska a upínací rameno. Tyto části se mohou navařit podle požadavků v každé poloze.



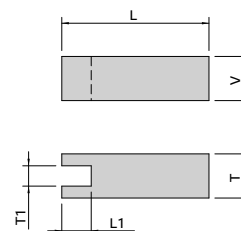
Rukojeť



Základní deska



Upínací rameno



Příslušenství	Základní deska						Rukojeť		Upínací rameno					Obj. číslo
TYP	A	B	R	R1	ØD	T1	Profil	V1	V	T	T1	L	L1	
291	40	50	35	25	6,3	8								291 020
							10×6	90						291 021
									15	15	7	40	10	291 022
293	40	50	35	25	6,3	8								291 020
							16×6	120						293 021
									25	20	10	50	8	293 022
295	60	50	30	40	8,3	8								295 020
							20×10	150						295 021
									30	25	12	60	12	295 022
296	70	65	45	50	8,3	8								296 020
							20×10	180						296 021
									35	30	16	75	15	296 022

Přímé upínky

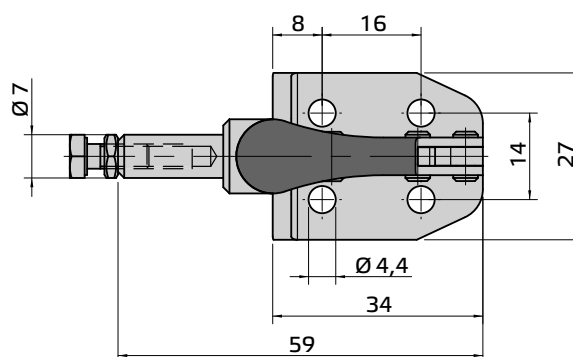
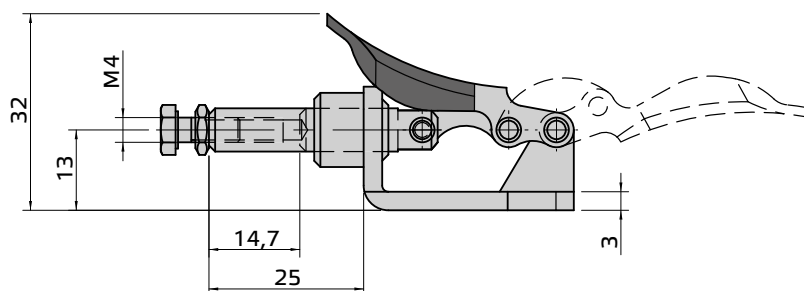




300

Miniaturní provedení

Upínka 300 je vhodná pro použití tam, kde je vyžadována jen malá upínací síla a tam, kde jsou omezeny prostorové možnosti.



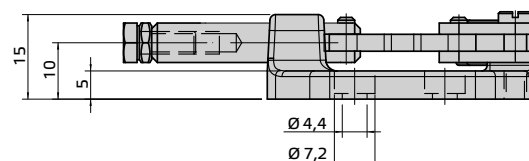
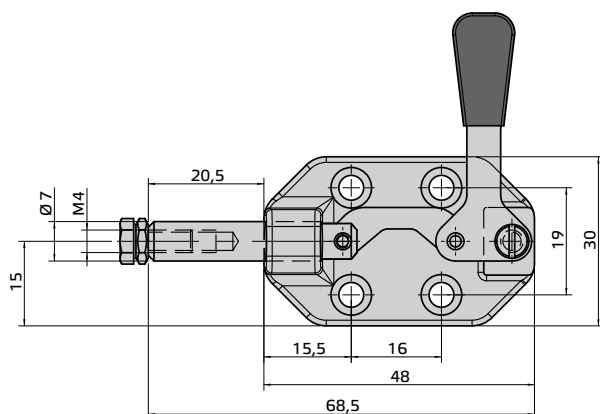
m (g)	F _{max} (N)
40	250

305

Miniaturní provedení

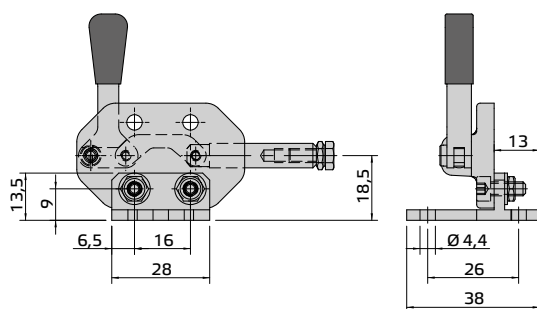
Upínka 305 je vhodná pro použití tam, kde je vyžadována jen malá upínací síla a tam, kde jsou omezeny prostorové možnosti.

Konstrukce upínky umožňuje montáž ovládací páky ze dvou stran.



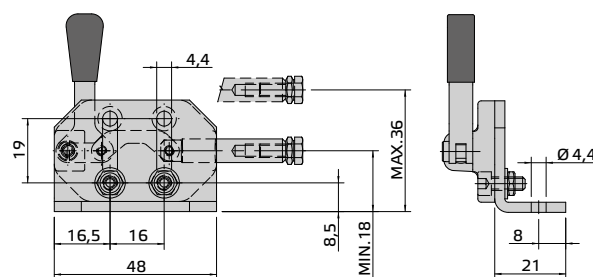
Upínka 305 s držákem – 971 016

– umožňuje upínku ustavit do svislé polohy



Upínka 305 s držákem – 971 017

– umožňuje výškové nastavení upínky

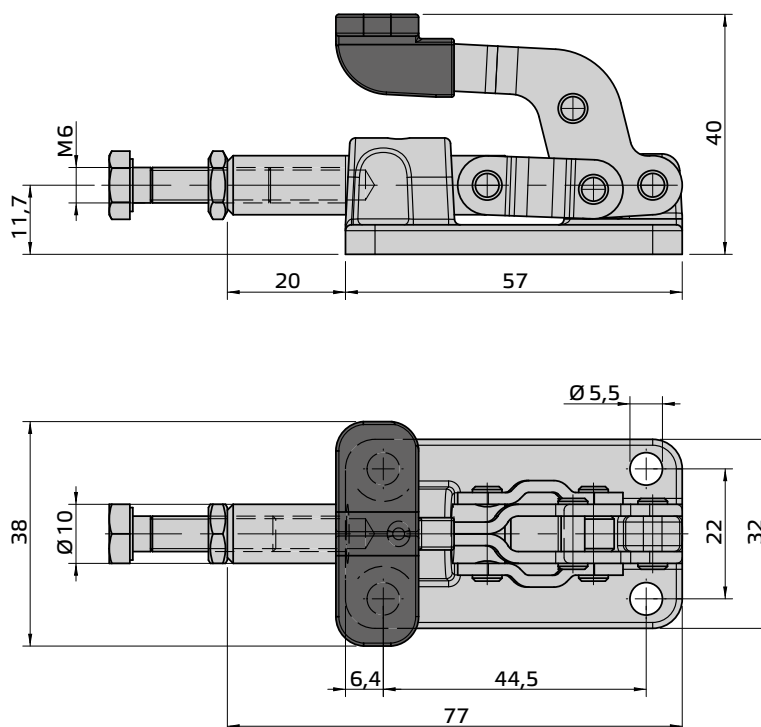


m (g)	F _{max} (N)
180	400

307

Lehké provedení

Upínka 307 se dodává ve vyobrazeném provedení. Výhodou je relativně velká upínací síla při malých zástavbových rozměrech.

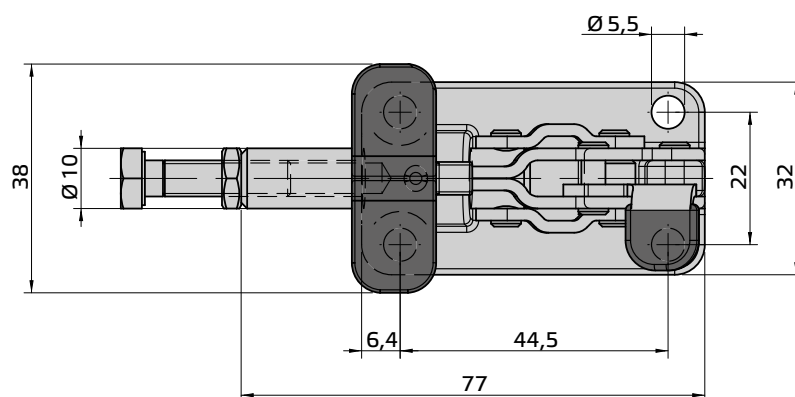
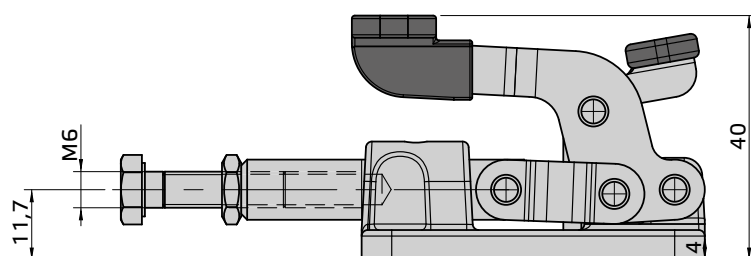


Zdvih	m (g)	Fmax (N)
18	160	2000

307 SL

Lehké provedení

Upínka 307 SL se dodává ve vyobrazeném provedení. Výhodou je relativně velká upínací síla při malých zástavbových rozměrech. Oproti typu 307 je upínka vybavena pojistkou pro uzamčení mechanismu v zavřené poloze.

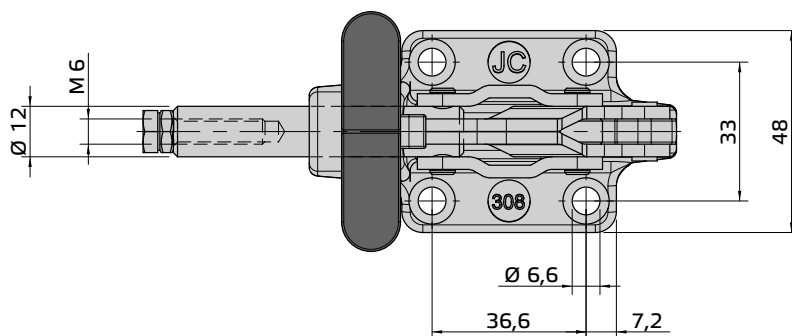
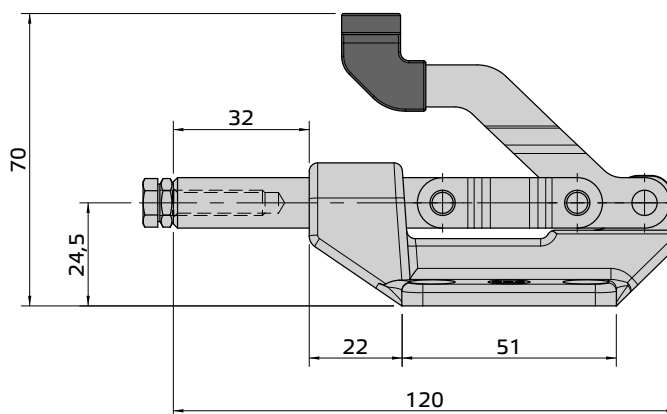
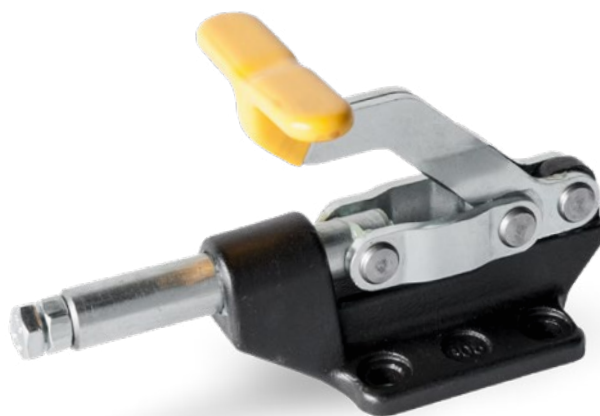


Zdvih	m (g)	F _{max} (N)
18	160	2000

308

**Lehké až středně
těžké provedení**

Upínka se dodává ve vyobrazeném provedení. Mechanismus upínky je konstruován jako tažně-tlačný, tzn., že je funkční v obou úvratích – jak uzavřené, tak i otevřené. Vhodná pro použití na montážních, testovacích i svařovacích přípravcích. Upínka je vybavena kalenými nýty.

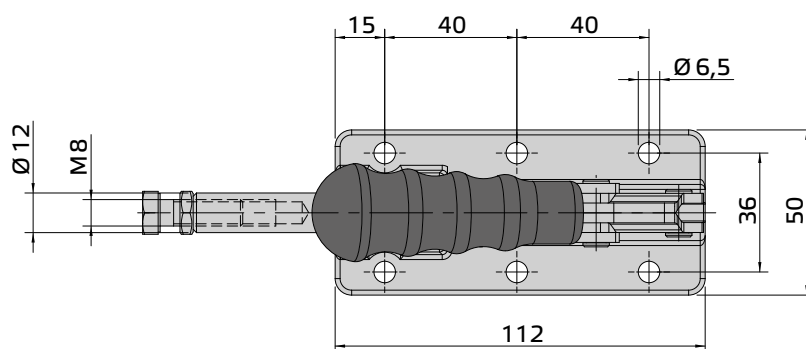
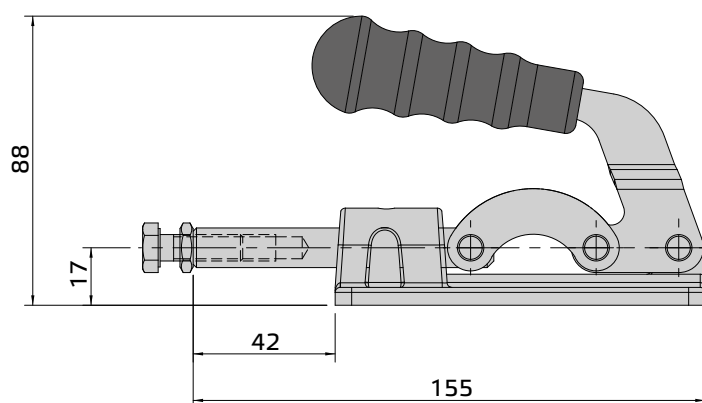


Zdvih	m (g)	Fmax (N)
32	380	2600

310

Středně těžké až těžké provedení

Upínky typu 310 jsou vyráběny ve vyobrazeném provedení. Rukojeť a píst těchto upínek se při manipulaci pohybují stejným směrem. Masivní odlitá základní deska upínek umožňuje vyvození velké upínací síly. Dále jsou použita kalená pouzdra a nýty pro delší životnost.

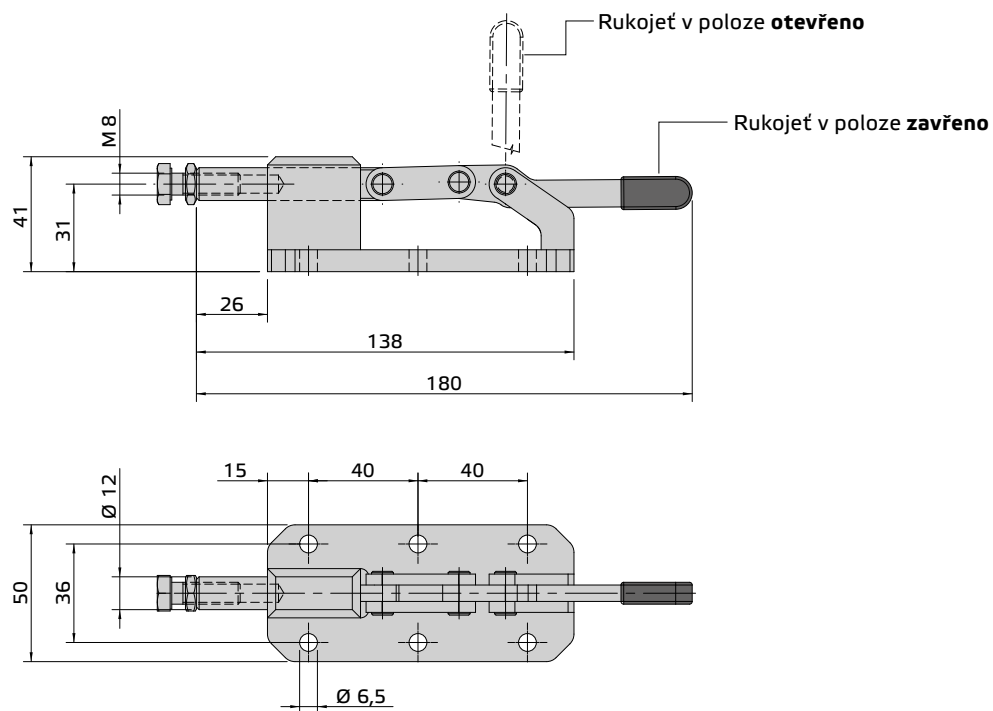


Zdvih	m (g)	F _{max} (N)
42	750	3800

315

Lehké provedení

Speciální provedení pro zvláštní případy upínání. Rukojeť a píst se pohybují opačným směrem.

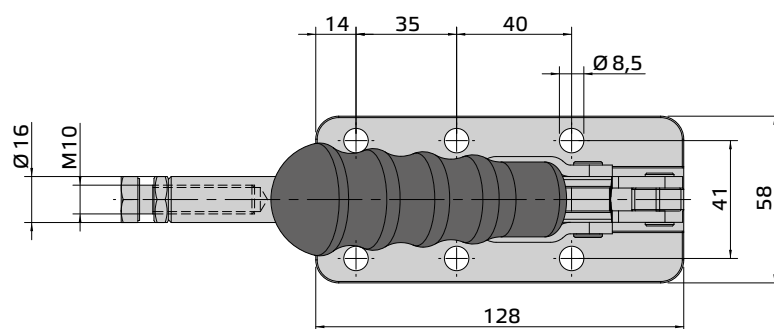
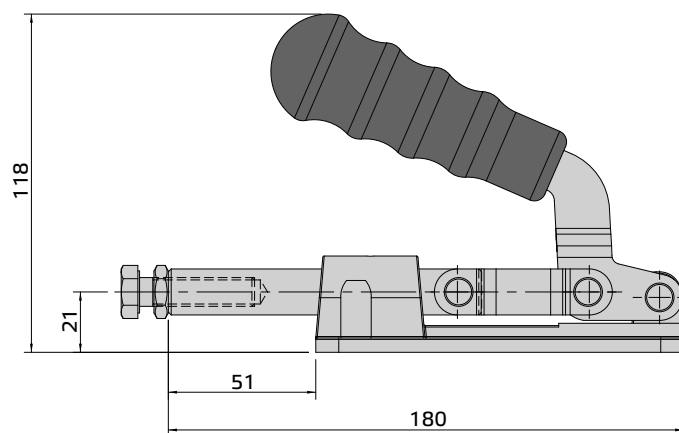


Zdvih	m (g)	Fmax (N)
23	550	2600

320

Středně těžké až těžké provedení

Upínky typu 320 jsou vyráběny ve vyobrazeném provedení. Rukojeť a píst těchto upínek se při manipulaci pohybují stejným směrem. Masivní odlitá základní deska upínek umožňuje vyvození velké upínací síly. Tato upínka je konstruována jako tažně-tlačná, tzn., že je aretována jak v poloze uzavřené, tak i otevřené. Kalená pouzdra zajišťují dlouhou životnost. Dále jsou použity kalené nýty.

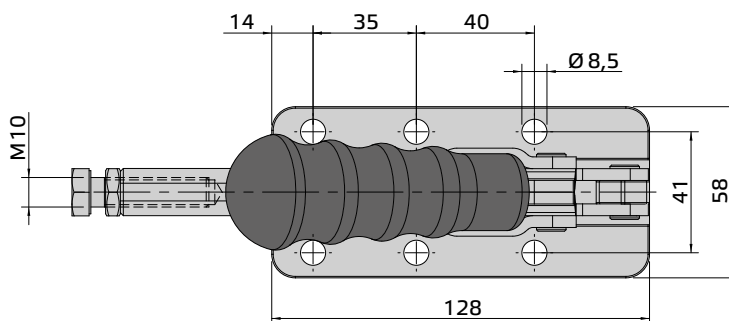
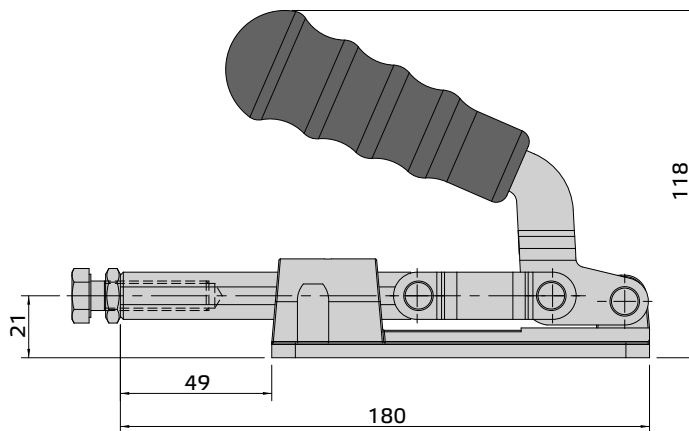
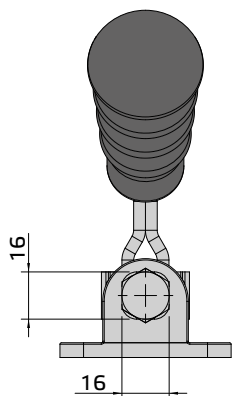


Zdvih	m (g)	F _{max} (N)
52	1000	10 000

321

Středně těžké až těžké provedení

Upínky typu 321 jsou vyráběny ve vyobrazeném provedení. Rukojeť a píst těchto upínek se při manipulaci pohybují stejným směrem. Masivní odlitá základní deska upínek umožňuje vyvození velké upínací síly. 4HR píst zabezpečuje ochranu proti pootočení. Tato upínka je konstruována jako tažně-tlačná, tzn., že je aretována jak v poloze uzavřené, tak i otevřené. Kalená pouzdra zajišťují dlouhou životnost. Dále jsou použity kalené nýty.

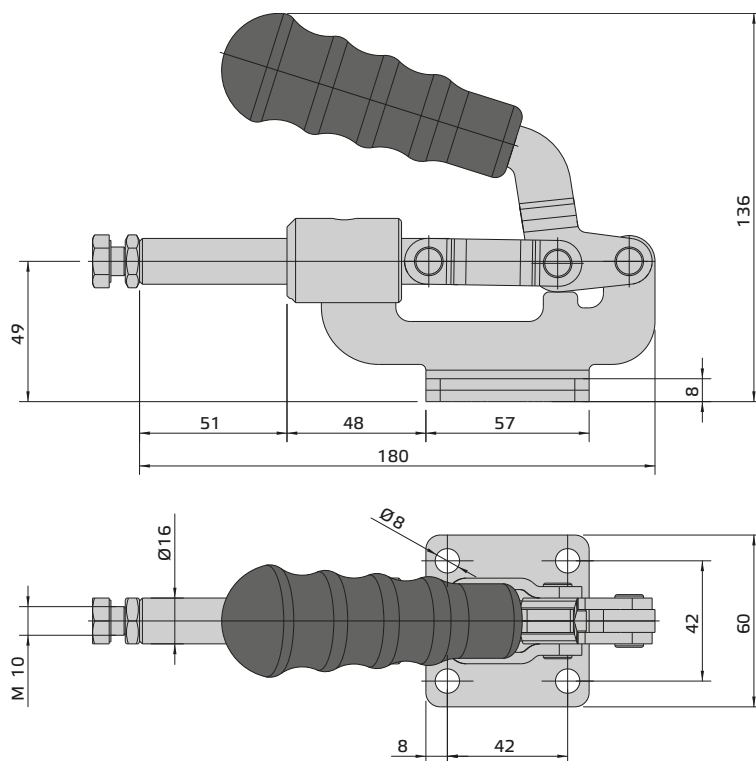
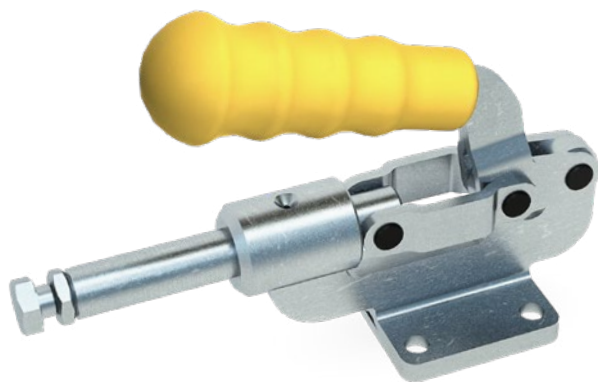


Zdvih	m (g)	Fmax (N)
52	1000	10000

323

Lehké provedení

Rukojeť a píst těchto upínek se při manipulaci pohybují stejným směrem. Specifikum tohoto typu spočívá ve vyšší vzdálenosti osy upínacího pístu od základní připevňovací plochy upínky.



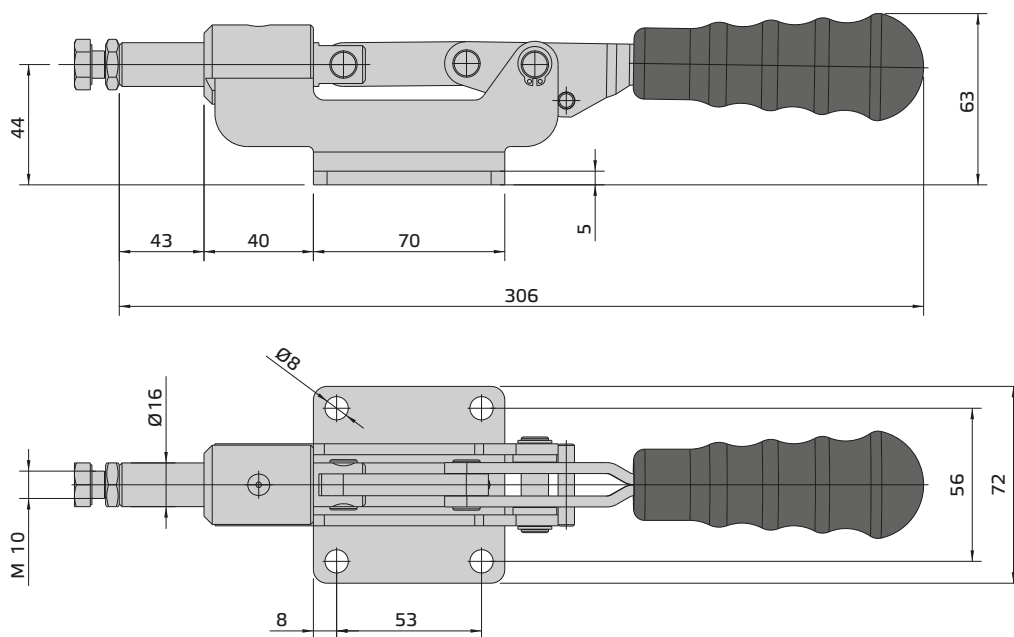
Zdvih	m (g)	F _{max} (N)
51	850	2700

324

Lehké provedení

Rukojeť a píst těchto upínek se při manipulaci pohybují opačným směrem.

Upínku lze použít jako lehčí alternativu k typu 325.

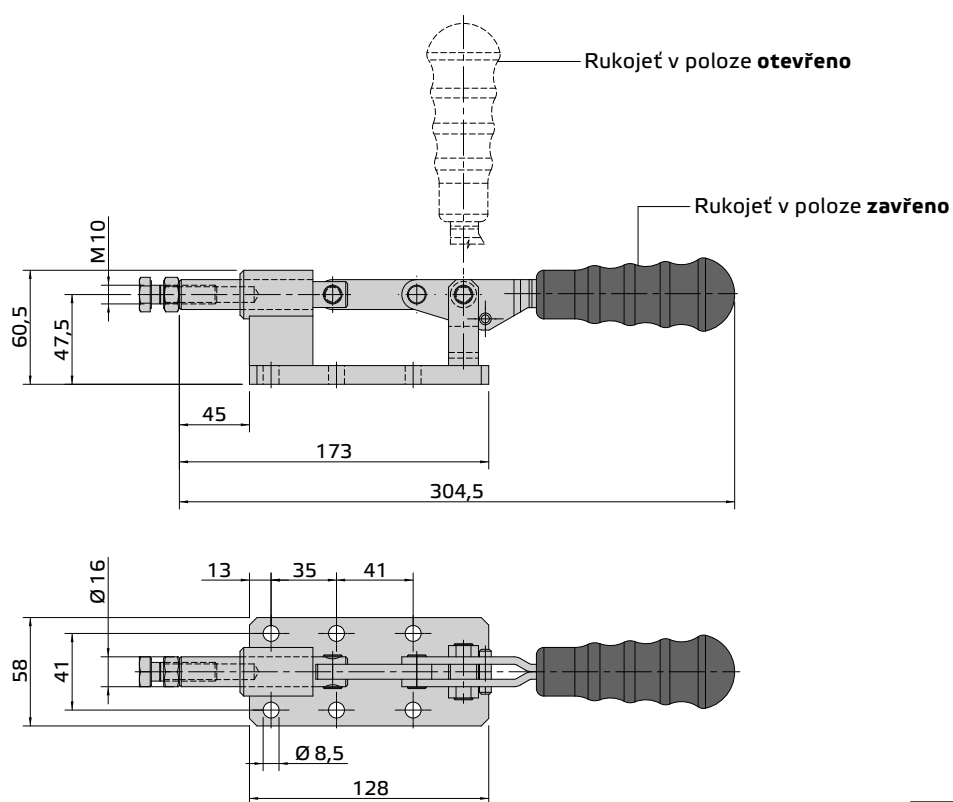


Zdvih	m (g)	Fmax (N)
43	1100	2700

325

Středně těžké až těžké provedení

Speciální provedení pro zvláštní případy upínání. Rukojeť a píst se pohybují opačným směrem.

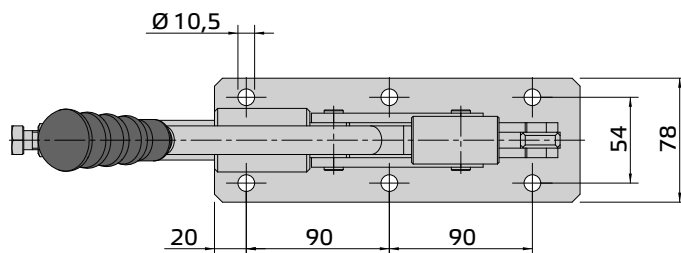
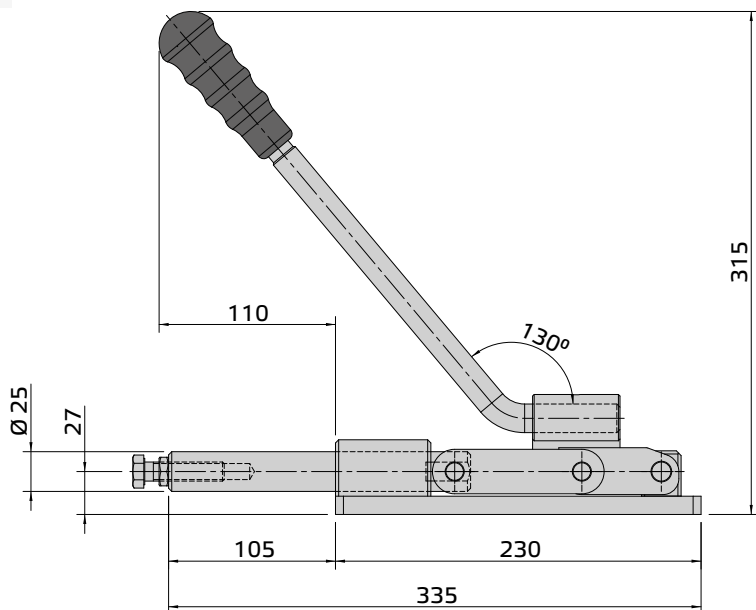


Zdvih	m (g)	F _{max} (N)
33	1500	10 000

330

Speciální těžké provedení

Upínky typu 330 jsou vyráběny ve vyobrazeném provedení. Rukojeť a píst těchto upínek se při manipulaci pohybují stejným směrem. Masivní svařovaná základní deska upínek umožňuje vyvození velké upínací síly. Používá se tam, kde je nutno vyvinout velkou upínací sílu.

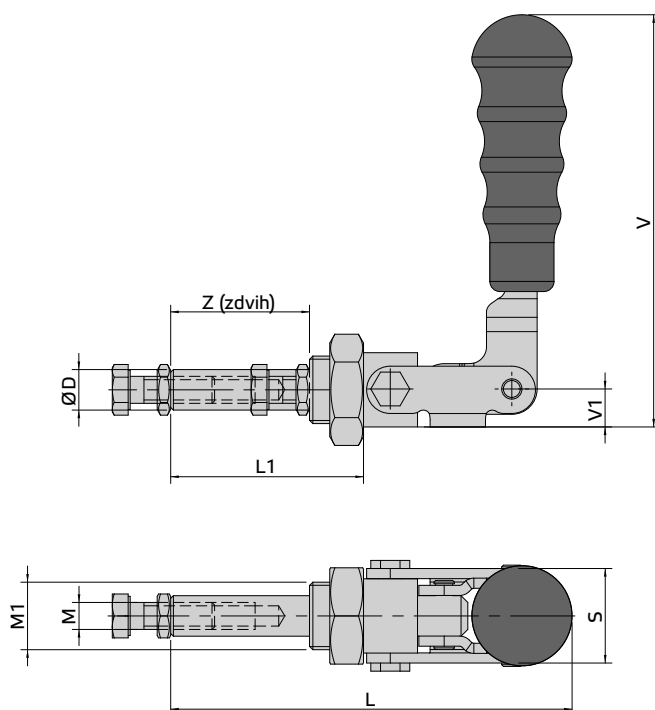


Zdvih	m (g)	F _{max} (N)
100	4400	30000

340 – 360

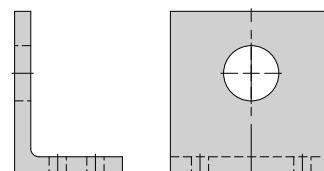
Středně těžké až
těžké provedení

Upínací mechanismus těchto upínek je libovolně stavitelný okolo podélné osy a je konstruován jako tažně-tlačný, tzn., že je funkční v obou úvratích – jak uzavřené, tak i otevřené.



Standardně jsou tyto upínky dodávány bez upínacího těla, na zvláštní přání pak s upínacím tělem „typ B“ (str. 93).

typ B



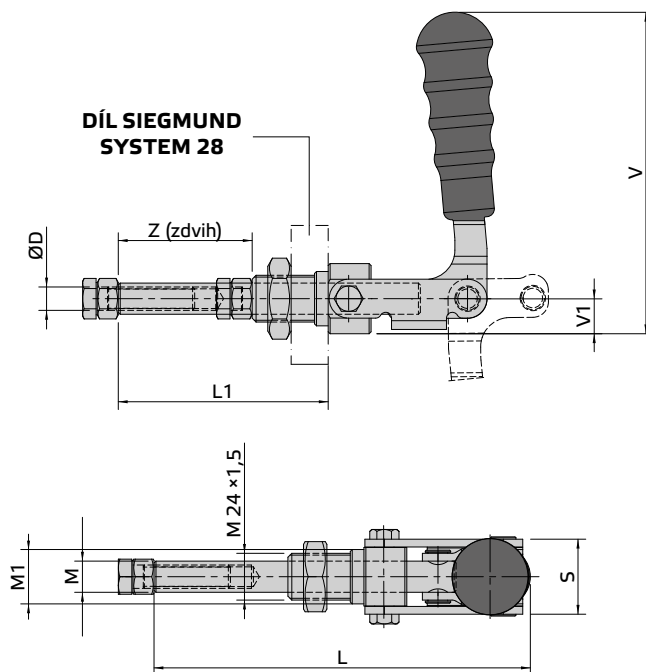
Typ	L	L1	V	V1	M	M1	Ø D	S	Z	m (g)	Fmax (N)
340	80	36	125	11,5	6	M16 × 1,5	10	26	21	140	1000
350	118	57	119	11	8	M20 × 1,5	12	28	40	330	2500
360	178	93	164	15,8	12	M24 × 1,5	16	38,5	67	1200	4000

361

Středně těžké až těžké provedení

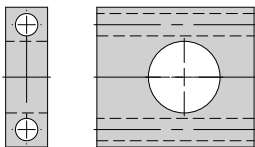
Upínací mechanismus těchto upínek je libovolně stavitelný okolo podélné osy a je konstruován jako tažně-tlačný, tzn., že je funkční v obou úvratích – jak uzavřené, tak i otevřené.

Upínka 361 konstrukčně vychází z upínky 360 oproti níž navíc umožňuje montáž do systémových dílů Siegmund s otvory o průměru 28 mm.

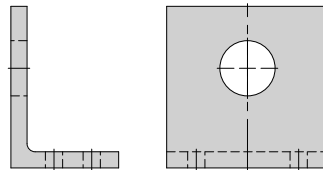


Standardně jsou tyto upínky dodávány bez upínacího těla, na zvláštní přání pak s upínacím tělem „typ A“ nebo „typ B“ (str. 93).

typ A



typ B

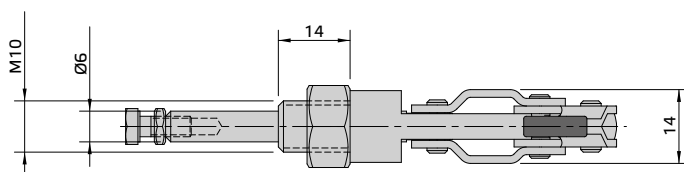
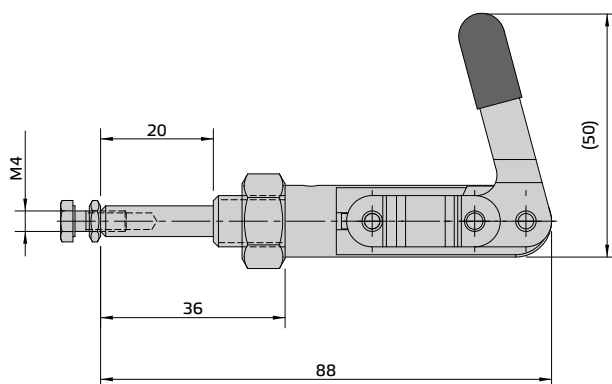


Typ	L	L1	V	V1	M	M1	Ø D	S	Z	m (g)	Fmax (N)
361	192	107,7	164	15	16	Ø 28	16	38,5	67	980	10000

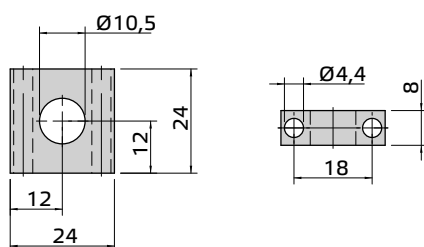
345

Miniaturní provedení – s prodlouženým vedením pístu

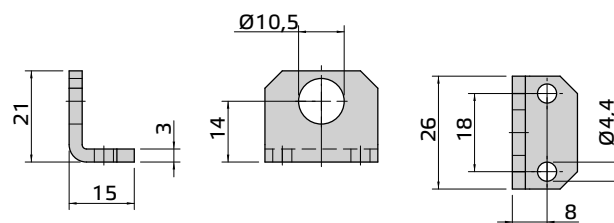
Jedná se o zvláštní provedení přímé upínky s prodlouženým vedením upínacího pístu. Tyto upínky lze díky jejich konstrukci montovat v jakékoliv poloze. Tato upínka je vhodná pro použití tam, kde je nutná jen malá upínací síla.



971009



971018



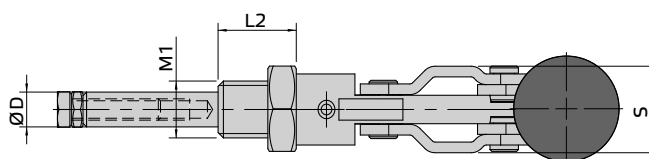
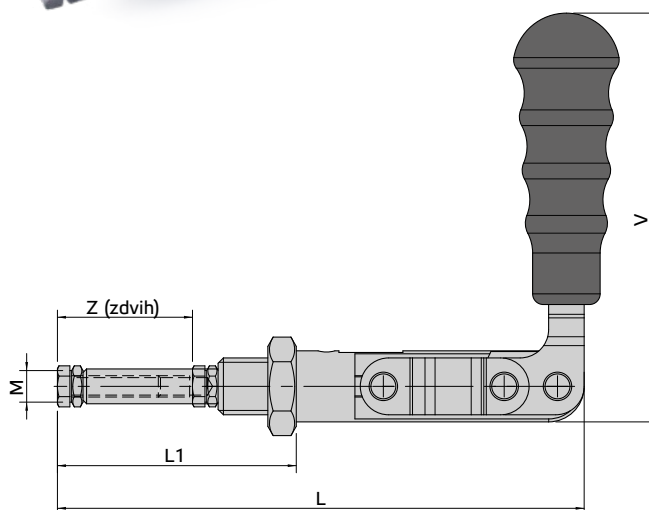
Standardně jsou tyto upínky dodávány bez upínacího těla, na zvláštní žádost pak s upínacím tělem **971 009** nebo s „L“ upínacím tělem **971 018**.

Zdvih	m (g)	F _{max} (N)
20	70	400

355 – 375

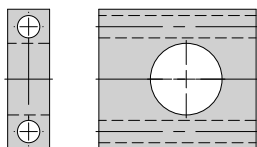
Lehké až středně
těžké provedení

Jedná se o upínky s prodlouženým vedením upínacího pístu, jejichž robustní frézované tělo umožňuje dokonalé vedení upínacího pístu. Otočný bod pro ovládací páku v těle upínky je vyvložkován pouzdrem. Upínací mechanismus je libovolně stavitelný okolo podélné osy a je konstruován jako tažně-tlačný, tzn. je funkční v obou úvratích – jak uzavřené, tak i otevřené.

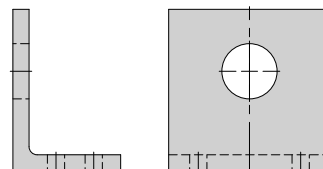


Standardně jsou tyto upínky dodávány bez upínacího těla, na zvláštní přání pak s upínacím tělem „typ A“ nebo „typ B“ (str. 93).

typ A



typ B

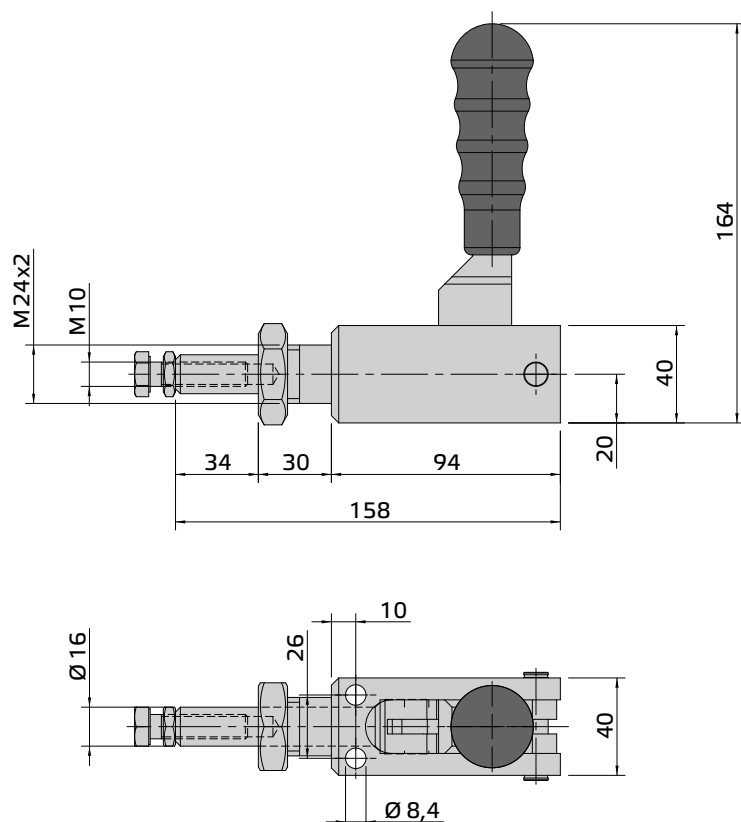


Typ	L	L1	L2	V	M	M1	Ø D	S	Z	m (g)	Fmax (N)
355	168	65	22	115	6	16	10	24	30	400	1500
365	201	89	25	147	8	20 × 1,5	12	30	40	550	3300
375	225	100	30	155	10	24 × 2	16	32	50	750	5000

380

**Lehké až středně
těžké provedení**

Tento typ upínek umožňuje montáž buď osou pomocí závitů M24×2, nebo na plochu prostřednictvím otvorů o průměru 8,4 mm. Upínací mechanismus je konstruován jako tažně-tlačný, tzn., že je funkční v obou úvratích – jak uzavřené, tak i otevřené. Píst je zajištěn proti pootočení. Upínka je vhodná pro montážní a kontrolní přípravky.

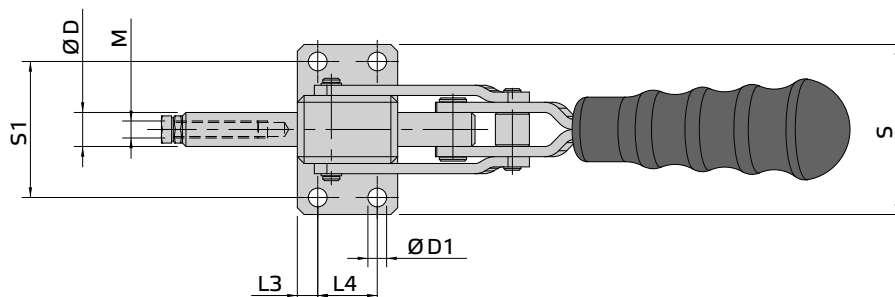
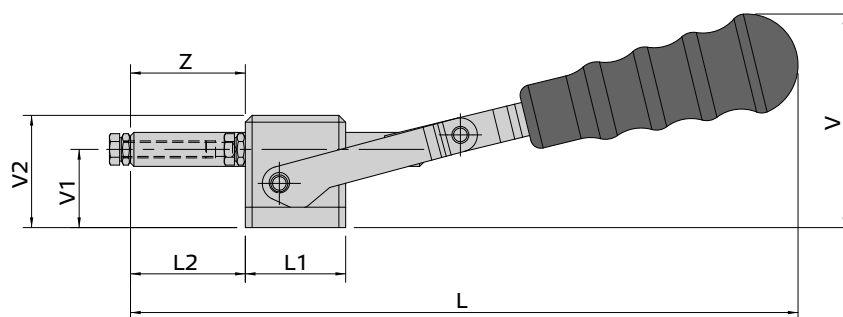


Zdvih	m (g)	F _{max} (N)
32	820	5000

381 – 382

Lehké provedení

Speciální provedení pro zvláštní případy upínání. Rukojeť a píst se pohybují opačným směrem. Upínky této řady se vyznačují zmenšenou konstrukcí základního těla, z toho vyplývají malé nároky na prostor pro uchycení upínky, aniž by byla omezena síla upnutí obrobku.

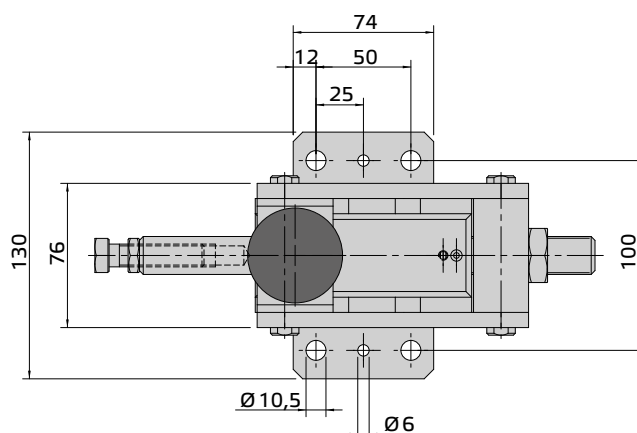
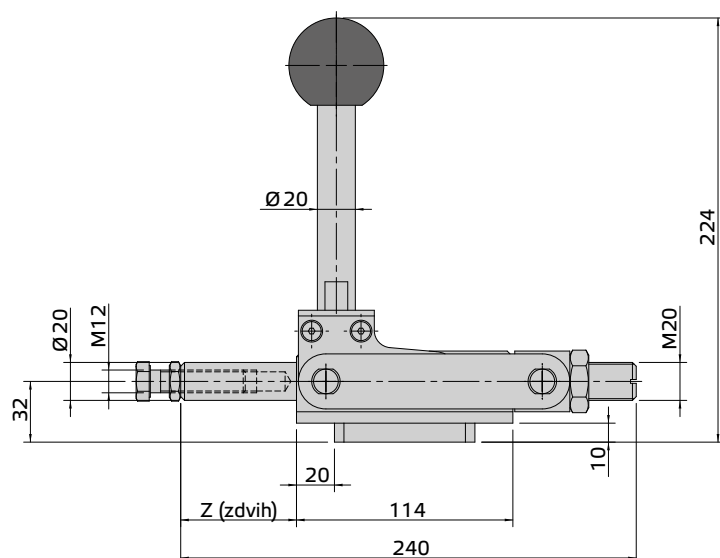


Typ	L	L1	L2	L3	L4	V	V1	V2	S	S1	M	D	D1	Z	m (g)	F _{max} (N)
381	194	29,5	40	6	17,5	63	23	33	50	40	6	10	5,5	30	330	3000
382	230	40	34,5	7,5	25	65	28	40	70	55	8	12	6,5	32,5	800	8900

390

Speciální těžké provedení

Rukojeť a píst těchto upínek se při manipulaci pohybují stejným směrem. Pomocí závitu M20 lze nastavit vysunutí pístu v rozsahu od 10 do 86 mm. Používá se v případech, kde je nutno vyvinout velkou upínací sílu.

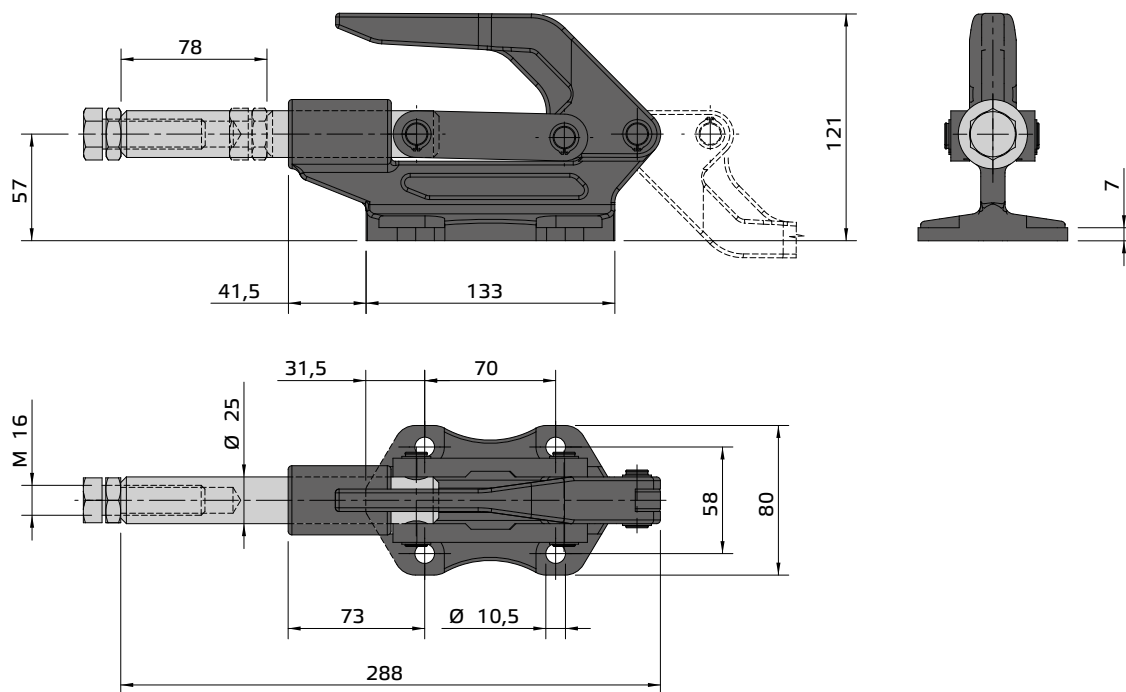


Zdvih	m (g)	Fmax (N)
54	4300	15 000

395

Těžké provedení

Upínky 395 jsou dodávány ve vyobrazeném provedení. Masivní lité tělo a ovládací páka umožňují vyvinutí velké upínací síly a upínky jsou tak vhodné pro použití na těžkých aplikacích, jako např. na montážních nebo svařovacích přípravcích. Mechanismus upínky je konstruován jako tažně-tlačný, tzn., že je funkční v obou úvratích – jak uzavřené, tak i otevřené.



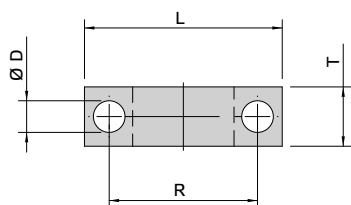
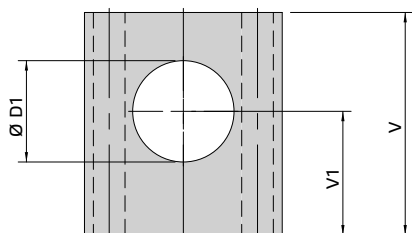
Zdvih	m (g)	Fmax (N)
78	3200	70000

Příslušenství

Upínací těla

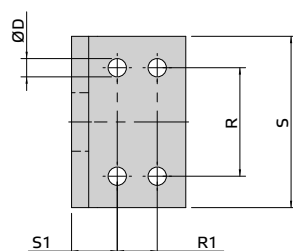
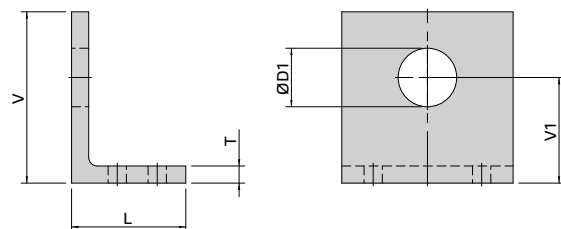
Pro upínky typu:
340, 350, 355, 360, 361, 365, 375

typ A – materiál ocel / černěno nebo zinkováno



typ A	Obj. číslo	L	V	V1	R	D	D1	T	Pro upínky
	971 010	40	32	16	25	6,4	16,5	12	355
	971 011	40	45	25	30	6,4	20,5	12	365
	971 012	60	40	23	40	8,4	24,5	20	375

typ B – materiál ocel / lakováno



typ B	Obj. číslo	L	V	V1	R	R1	D	D1	T	S	S1	Pro upínky
	971 013	25	40	24	40		6,4	16,5	5	60	15	340, 355
	971 014	40	60	37	38	14	6,4	20,5	6	60	16	350, 365
	971 015	40	60	37	38	14	6,4	24,5	6	60	16	360, 375

Hákové upínky

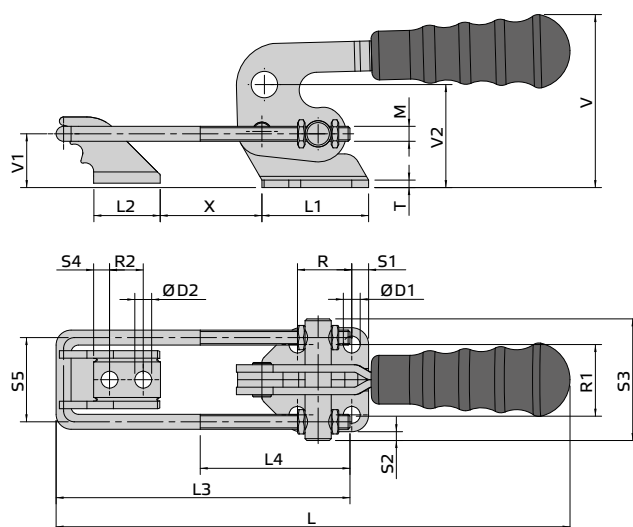




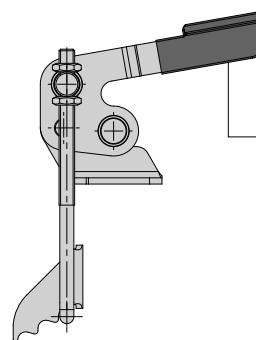
410 – 430

Provedení s dvojitým třmenem

Hákové upínky s dvojitým třmenem vynikají vysokou upínací silou. Jejich použití je velmi různorodé. Např. ve slévárenství jako uzavírací nebo přitahovací mechanismus. Tyto upínky umožňují také upínání do pravého úhlu.



Obrázek upnutí
do pravého úhlu



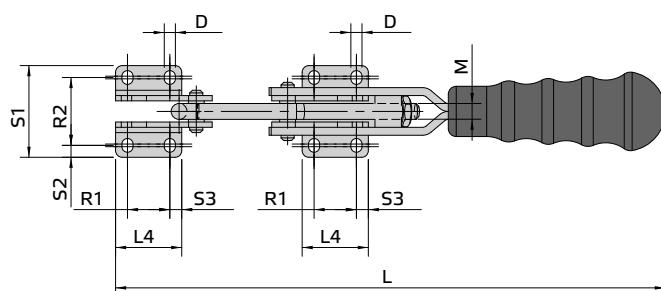
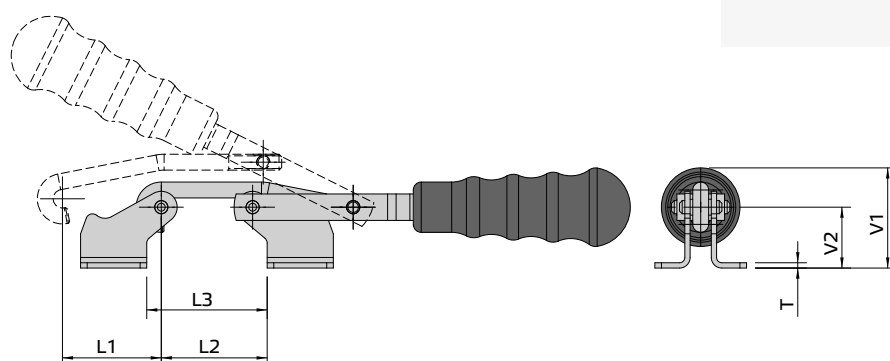
U provedení 410
rukojeť máčená
v plastu

TYP	L	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	S4	S5	D1	D2	T	M	V	V1	V2	R	R1	R2	X	m (g)	Fmax (N)
410	137	30	20	88	50	5	5	32	5	22	5	5	2	5	53	18	32	13	18	9	0-34	100	1500
420	219	42	32	120	65	8	10	48	6	31	6,5	6,2	3	6	60	20	40	19	29	14	25-72	400	3000
430	251	57	36	157	80	9	9	65	8,5	45	9	9	4	8	105	26	55	29	40	18	0-60	1100	7000

415 – 435

Provedení s jednoduchým upínacím hákem

Hákové upínky s jednoduchým provedením upínacího háku se používají jako lehké a prostorově nenáročné zařízení, které se používá jako uzavírací nebo přitahovací mechanismus. Využití najde např. při zavírání forem.



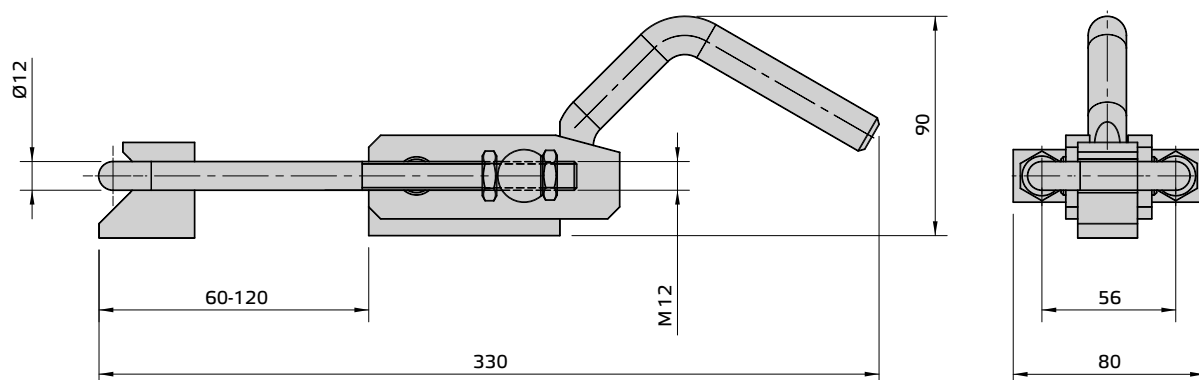
TYP	L	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	D	T	M	R1	R2	V1	V2	m (g)	Fmax (N)
415	208	62	45	51	25	35	5	5	4,2	2	6	16	26	37	23	100	1500
425	256	83	60	68	34	46	6	6	5,5	3	8	22	34	46	30	350	2500
435	385	124	80	101	50	73	9	9	8,4	5	12	32	55	69	45	1000	4200

440

Těžké provedení

Háková upínka konstruovaná pro případy, kdy je nutné vyvinout velkou upínací sílu.

Upínka má povrchovou úpravu Fe-Zn.

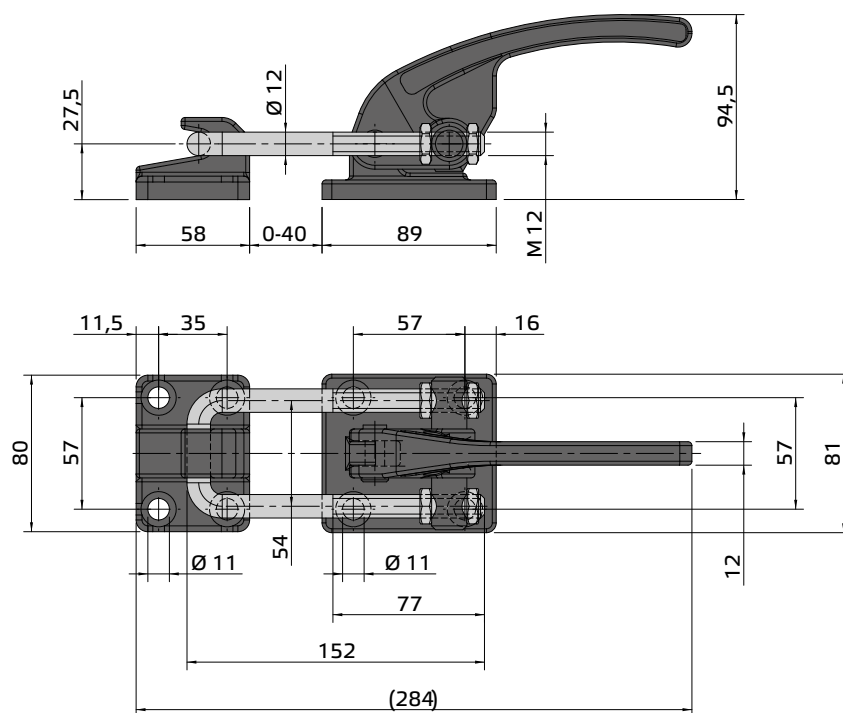


m (g)	F _{max} (kN)
2600	42

450

Těžké provedení

Těžké provedení hákové upínky s dvojitým třmenem, masivním litým tělem, protikusem a ovládací pákou pro použití všude tam, kde je nutné vyvinout vysokou upínací sílu.

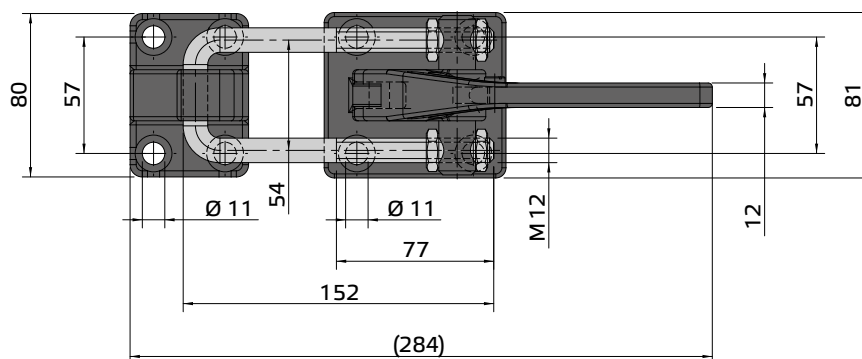
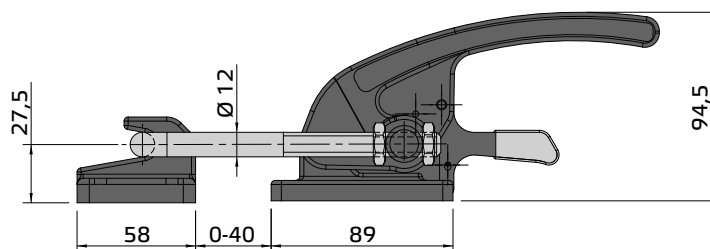


m (g)	Fmax (N)
2200	33 000

450 SL

Těžké provedení

Upínka vychází a rozměrově odpovídá typu 450 a je doplněna pojistkou pro uzamčení mechanismu v zavřené poloze.

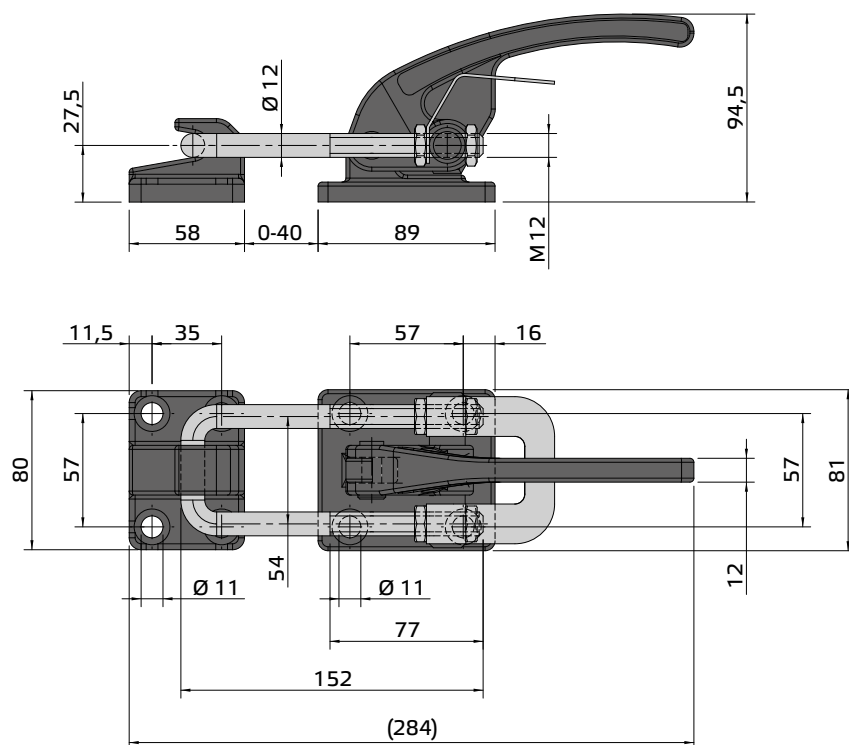


m (g)	F _{max} (N)
2200	33 000

450 R

Těžké provedení

Upínka vychází a rozměrově odpovídá typu 450 a je doplněna ramenem umožňujícím její jednoruční ovládání.

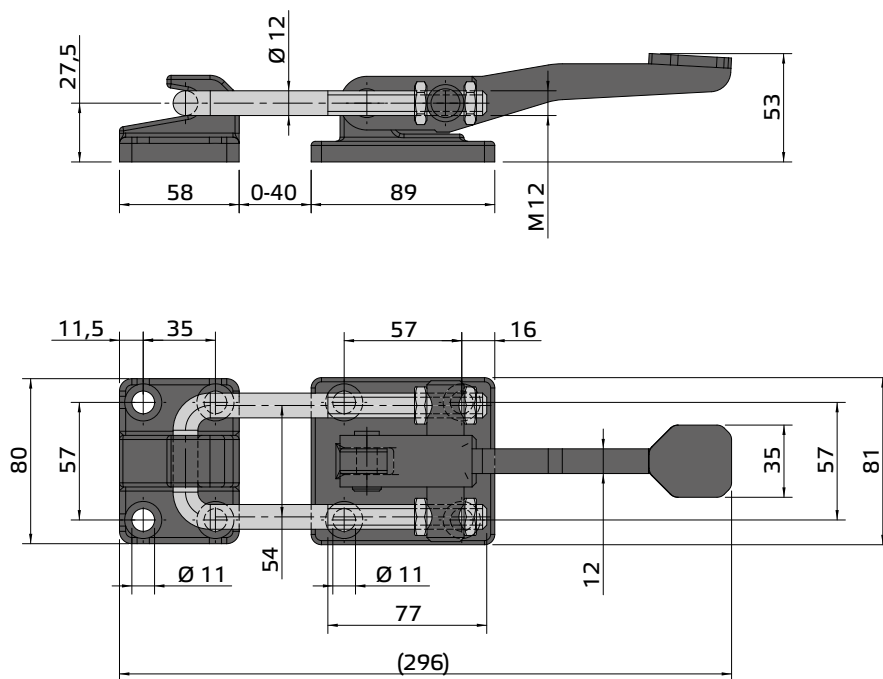


m (g)	F _{max} (N)
2200	33 000

451

Těžké provedení

Těžké provedení hákové upínky vycházející z typu 450 s dvojitým třmenem, masivním litým tělem, protikusem a ovládací pákou se sníženou výškou pro použití všude tam, kde je nutné vyvinout vysokou upínací sílu a kde jsou omezeny prostorové možnosti.



m (g)	F _{max} (N)
2200	33 000

Pneumatické upínky





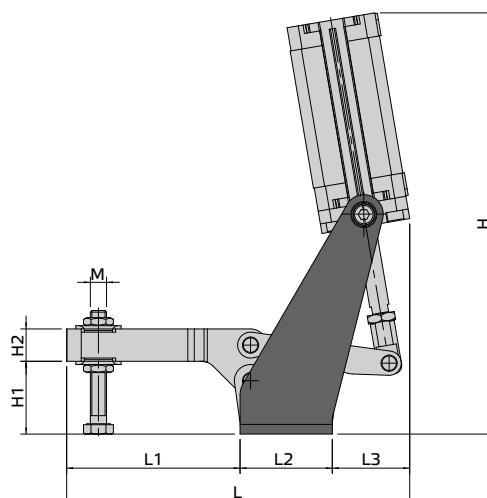
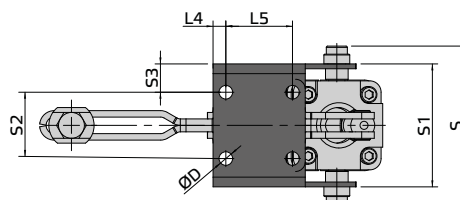
130 – 140 PV

Lehké až středně těžké provedení

Vychází z ručně ovládaných upínek 130 a 140. Jsou zachovány jejich základní rozměry a rozteče pro přichycení upínky.

Díky vertikální montáži válce jsou sníženy zástavbové rozměry upínky a tím pádem i ušetřeno místo na přípravku.

Možné je i dodání magnetických snímačů polohy.



TYP	Parametry válce	Úhel otevření	Fmax (N)
130 P	Ø 40 mm, zdvih 70 mm	83°	1800
140 P	Ø 40 mm, zdvih 70 mm	88°	3000

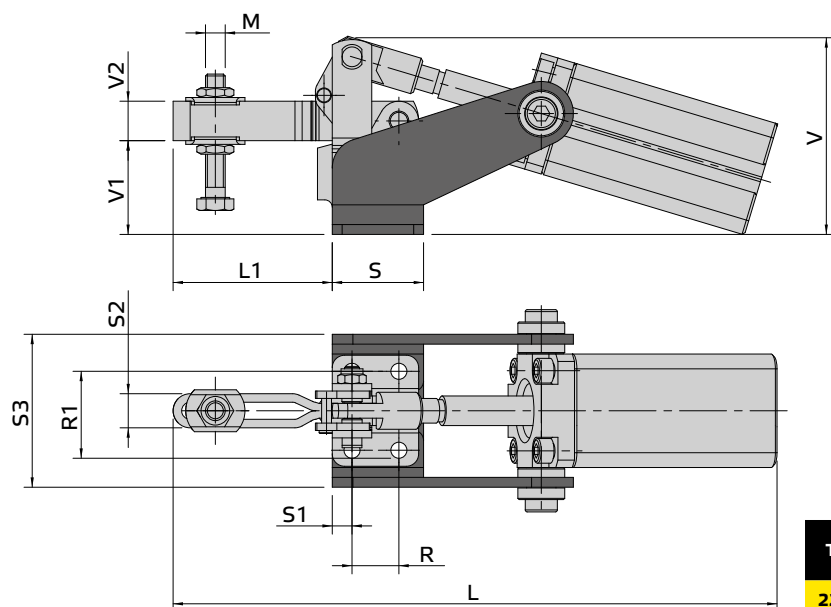
TYP	L	L1	L2	L3	L4	L5	H	H1	H2	S	S1	S2	S3	D	M	m (g)
130 PV	173	81	57	35	9	26	256	39	16	98	76	38	19	6,5	8	780
140 PV	212	107	57	48	8	41	260	45	20	98	76	41	18	8	10	1000

220 – 240 P

Lehké až středně těžké provedení

Vychází z ručně ovládaných upínek 220, 230 a 240 UZ. Jsou zachovány jejich základní rozměry a rozteče pro přichycení upínek.

Na zvláštní přání možnost dodání magnetických snímačů polohy.



TYP	Parametry válce	Závít	Úhel otevření	F _{max} (N)
220 P	Ø 25 mm, zdvih 30 mm	M5	95°	1000
230 P	Ø 32 mm, zdvih 42 mm	G1/8	95°	1800
240 P	Ø 40 mm, zdvih 70 mm	G1/8	95°	2200

TYP	L	L1	S	S1	S2	S3	R	R1	V	V1	V2	M	m (g)
220 P	201	54,3	26,5	6,2	12	52	13	30	61	30	10	6	600
230 P	245	64,5	37	8	14	62	19	32	80	38	16	8	1100
240 P	324	91	52	11	18	76	32	45	104	47	20	10	1650

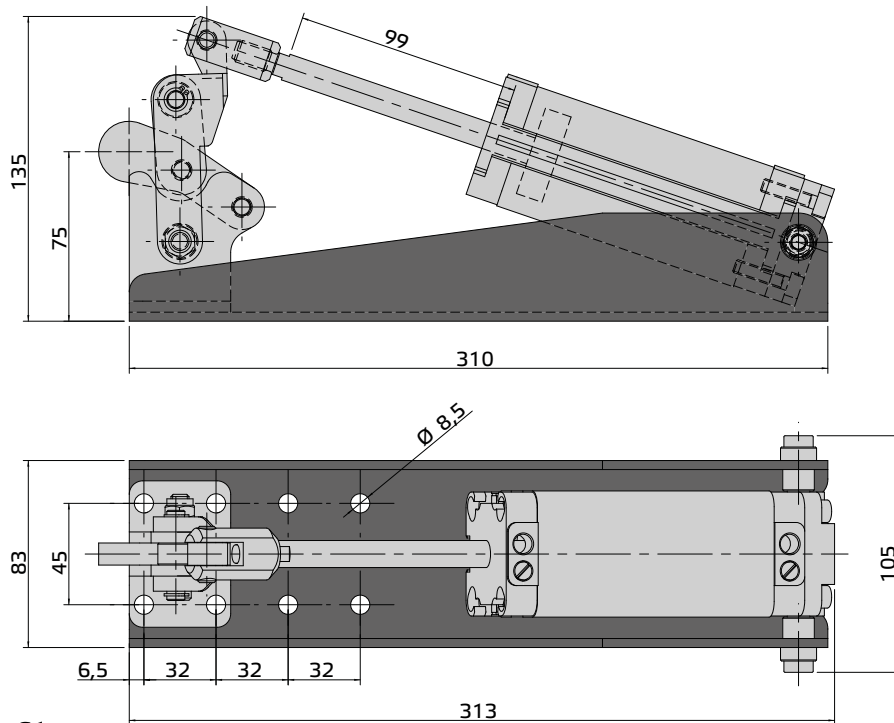
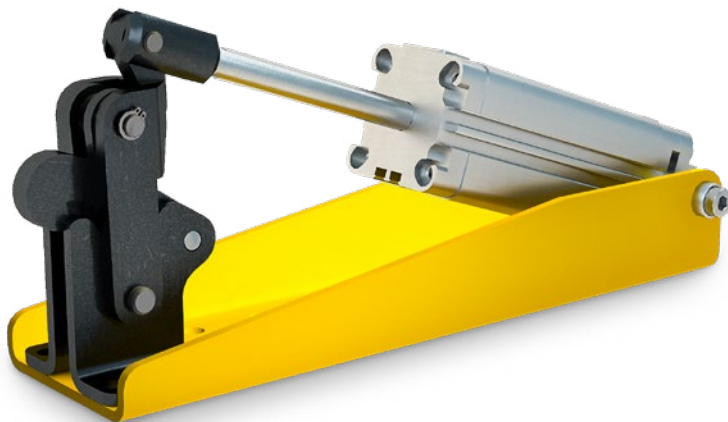
293 PZH

Těžké přesné provedení

Upínka pro těžké případy upínání.
Použitelná všude tam, kde je nutné
dosáhnout vysoké upínací síly.

Vychází z ručně ovládané upínky 293.
Jsou zachovány její základní rozměry
a rozteče pro přichycení.

Na zvláštní přání možnost dodání
magnetických snímačů polohy.



Doplňující příslušenství str. 61

Parametry válce	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
Ø 40 mm, zdvih 95 mm	119°	2300	7000

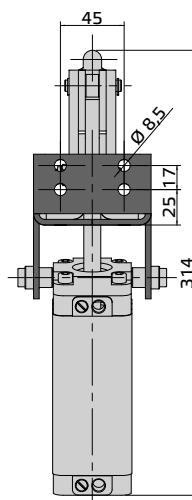
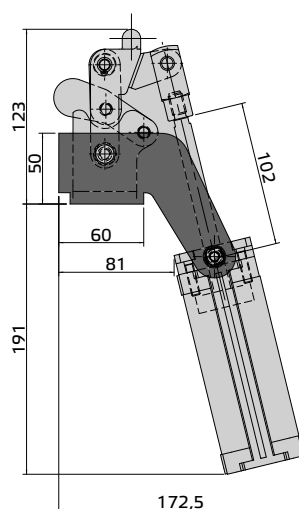
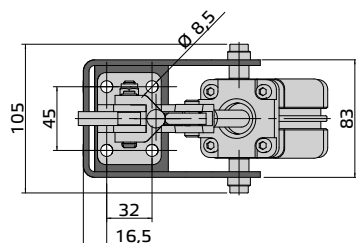
293 PZV

Těžké přesné provedení s vertikálním válcem

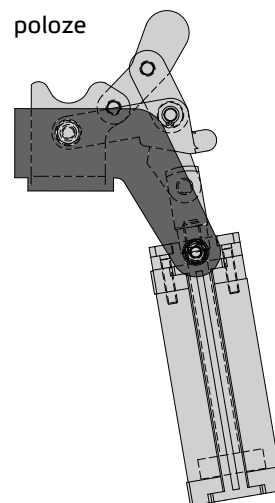
Upínka pro těžké případy upínání.
Použitelná všude tam, kde je nutné
dosáhnout vysoké upínací síly.

Vychází z ručně ovládané upínky
293. Jsou zachovány její základní
rozměry a rozteče pro přichycení.

Na zvláštní přání možnost dodání
magnetických snímačů polohy.



Upínka
v **otevřené**
poloze



Doplňující příslušenství str. 61

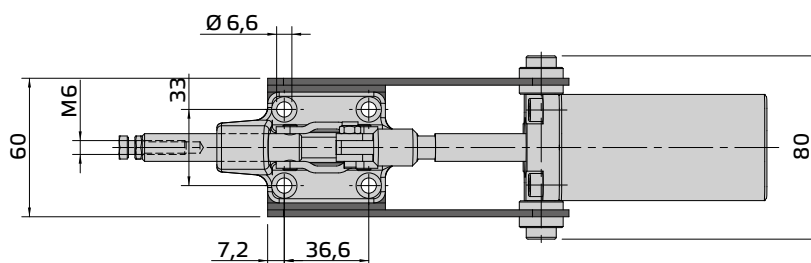
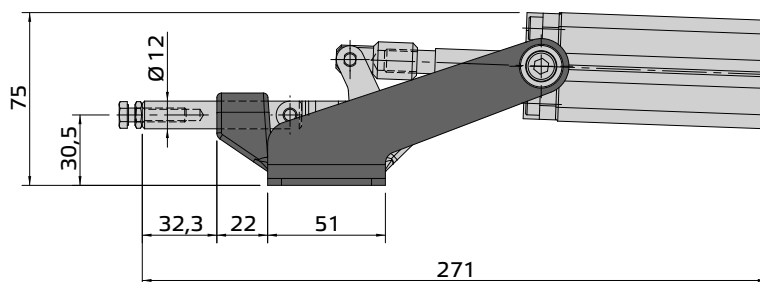
Parametry válce	Úhel otevření	m (g)	Fmax (N)
Ø 40 mm, zdvih 100 mm	133°	1600	7000

308 P

Lehké až středně těžké provedení

Vychází z ručně ovládané upínky 308. Jsou zachovány její základní rozměry a rozteče pro přichycení upínky.

Na zvláštní přání možnost dodání magnetických snímačů polohy.



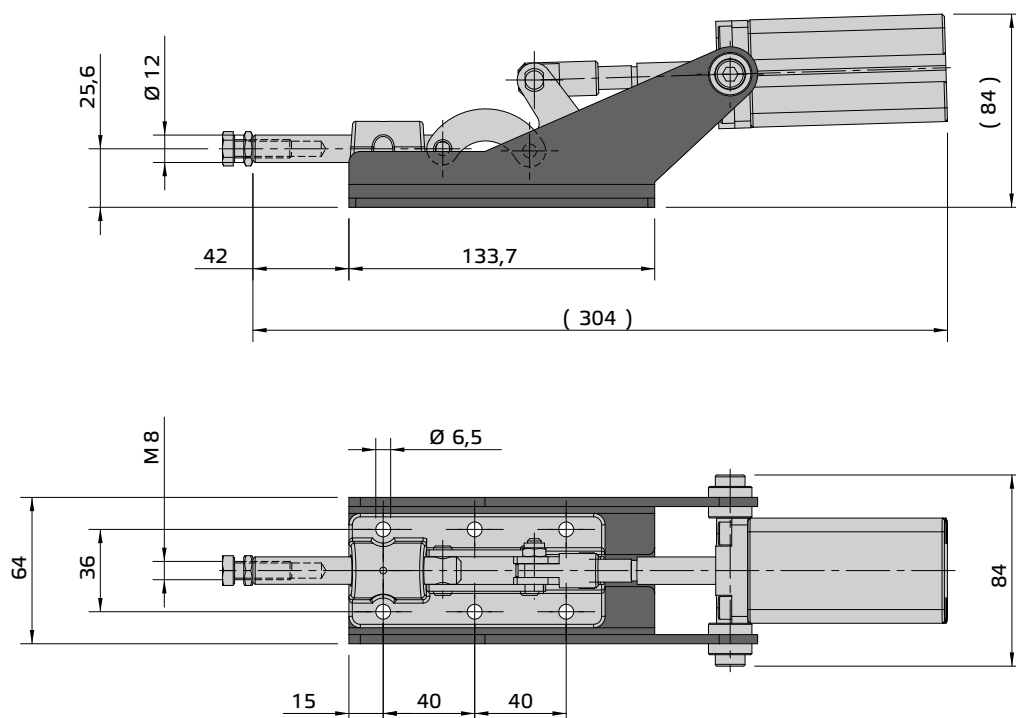
Zdvih	Parametry válce	Závit	m (g)	F _{max} (N)
20	Ø 32 mm, zdvih 46 mm	G1/8	1200	2600

310 P

Lehké až středně těžké provedení

Vychází z ručně ovládané upínky 310. Jsou zachovány její základní rozměry a rozteče pro příchycení upínky.

Na zvláštní přání možnost dodání magnetických snímačů polohy.



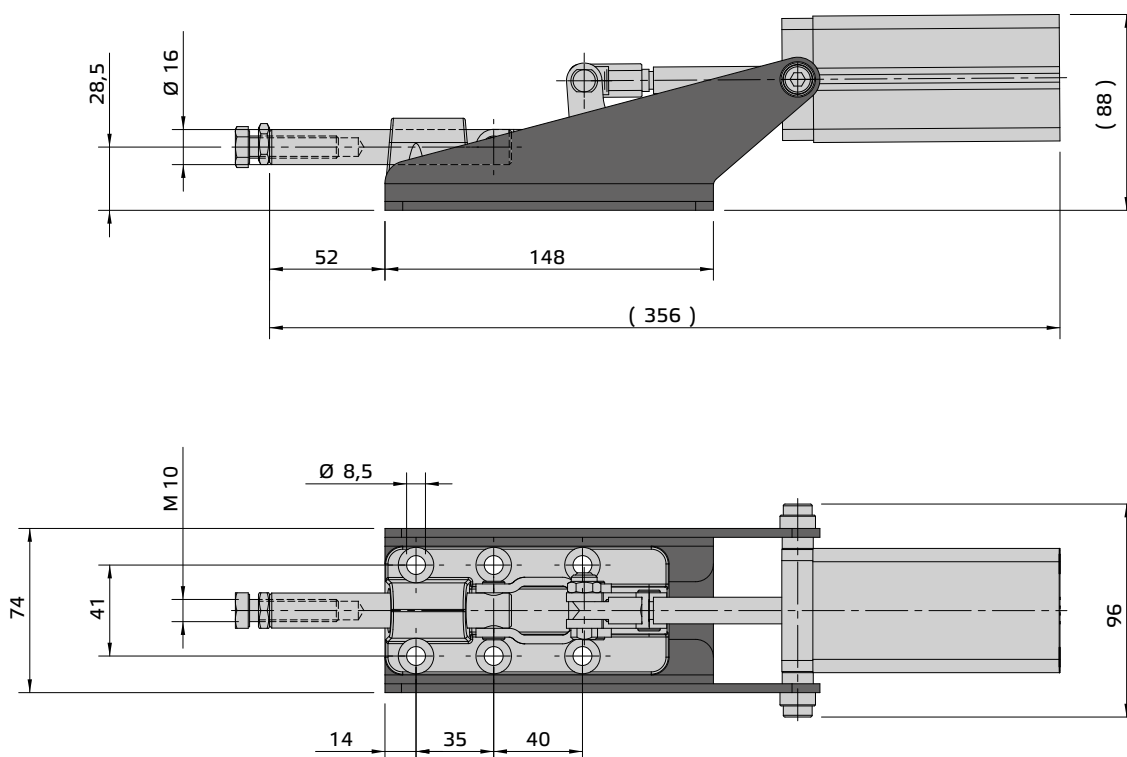
Zdvih	Parametry válce	Závít	m (g)	F _{max} (N)
27	Ø 32 mm, zdvih 52 mm	G1/8	1800	3800

320 P

Lehké až středně těžké provedení

Vychází z ručně ovládané upínky 320. Jsou zachovány její základní rozměry a rozteče pro přichycení upínky.

Na zvláštní přání možnost dodání magnetických snímačů polohy.



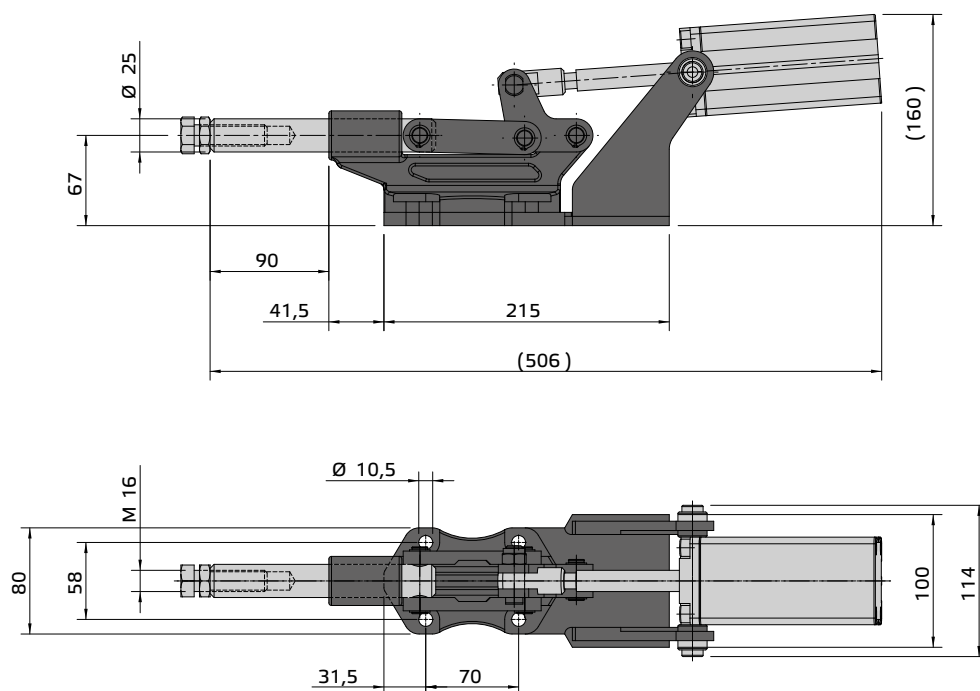
Zdvih	Parametry válce	Závit	m (g)	Fmax (N)
32	Ø 40 mm, zdvih 64 mm	G1/8	2400	10 000

395 P

Těžké provedení

Upínka pro těžké případy upínání. Použitelná všude tam, kde je nutné dosáhnout vysoké upínací síly. Vychází z ručně ovládané upínky 395. Jsou zachovány její základní rozměry a rozteče pro přichycení.

Na zvláštní přání možnost dodání magnetických snímačů polohy.



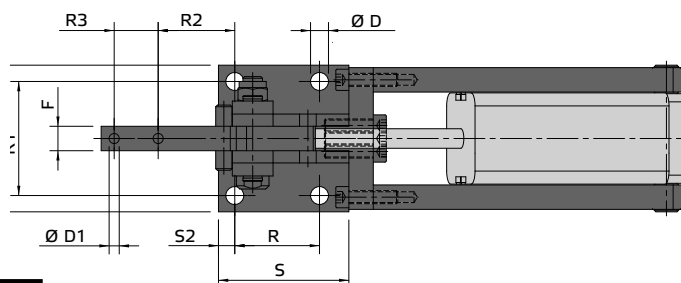
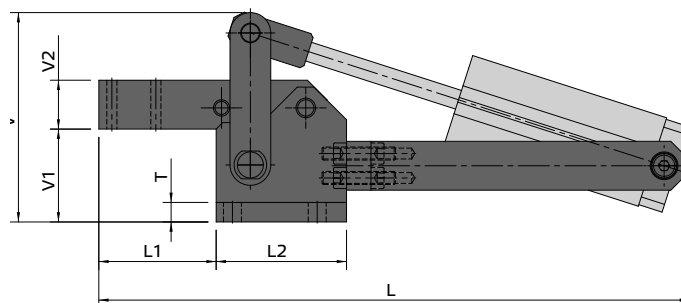
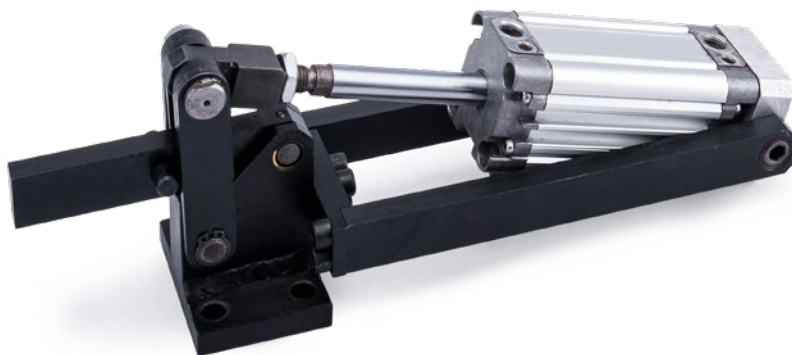
Zdvih	Parametry válce	Závít	m (g)	F _{max} (N)
27	Ø 50 mm, zdvih 88 mm	G1/8	6400	70 000

740 – 750

Masivní provedení s horizontální montáží válce

Tyto svislé upínky jsou vyrobeny ve strojírenské kvalitě a hodí se k montáži do postupových linek a speciálních strojů. Zpracování součástí a bronzová pouzdra zvyšují životnost upínek.

Na zvláštní přání možnost dodání magnetických snímačů polohy.



TYP	Parametry válce	Závit	m (g)	F _{max} (N)
740	Ø 32 mm, zdvih 60 mm	G1/8	2900	2500
750	Ø 40 mm, zdvih 80 mm	G1/8	4400	3700

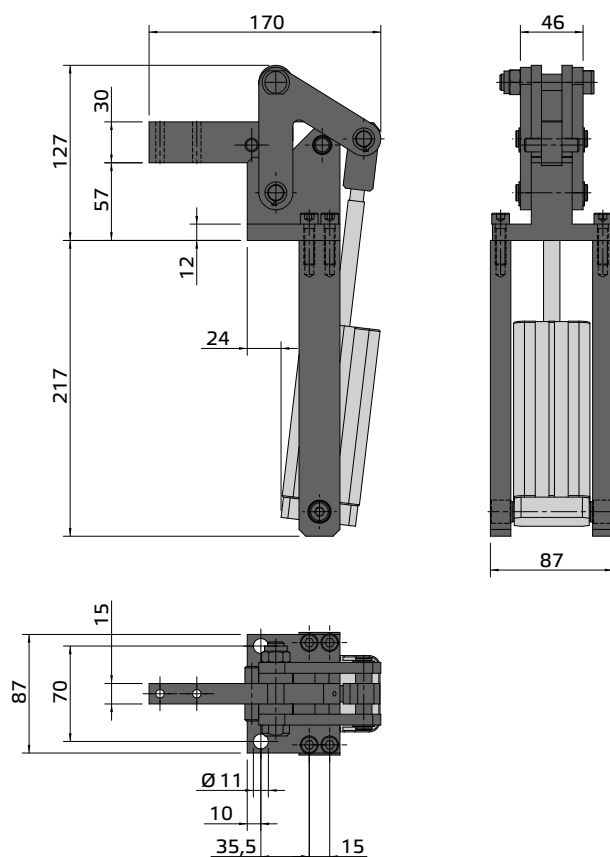
TYP	L	L1	L2	V	V1	V2	R	R1	R2	R3	S1	S2	D	D1	T	F
740	297	55	48	100	47	20	32	45	–	–	65	8	8,5	–	10	10
750	360	72	80	127	57	30	52	70	37	27	90	10	11	6,2	6,2	12

751

Masivní provedení s vertikální montáží válce

Tyto svislé upínky jsou vyrobeny ve strojírenské kvalitě a hodí se k montáži do postupových linek a speciálních strojů. Zpracování součástí a bronzová pouzdra zvyšují životnost upínek.

Na zvláštní přání možnost dodání magnetických snímačů polohy.



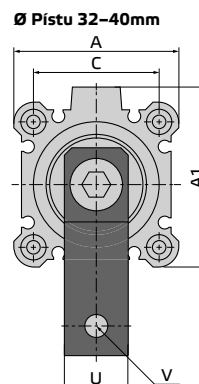
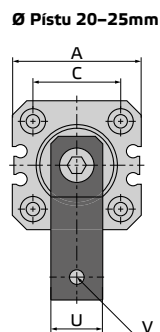
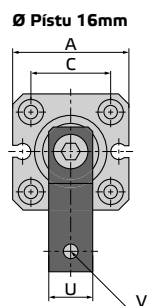
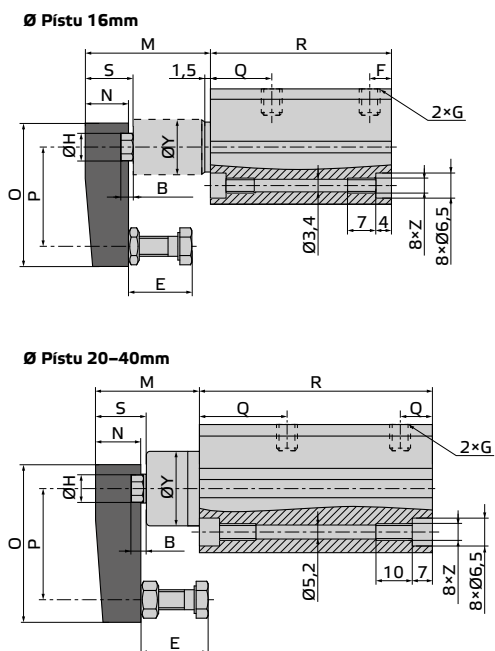
Parametry válce	Závít	m (g)	Fmax (N)
Ø 40 mm, zdvih 85 mm	G1/8	4400	3700

SQKR / SQKR

Pneumatické otočné upínky

Tento typ upínek se vyznačuje kompaktním designem a vysokou spolehlivostí.

Upínky jsou vhodné všude tam, kde je vyžadována rychlost a co nejlepší přístup k upínané aplikaci.



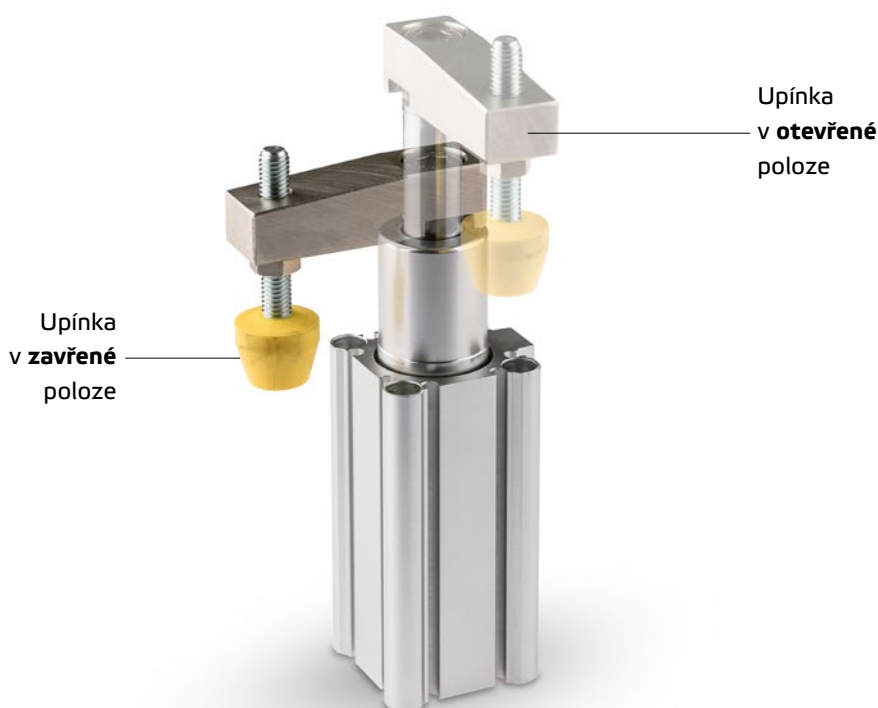
Ø Pistu	Švihový zdvih	A	A1	B	C	D	E	F	G	H	I	N	O	P	Q	R	S	U	V	Y	Z
16 mm	7,5	29		3,0	20,0	7	6-16	5,5	M5	8	5	36	25	15,5	15,5	35,5	12,0	11	M4	14	M4
20 mm	9,5	36		4,0	25,5	10	10-21	9,5	M5	12	7	51	35	25,0	26,0	62,0	15,5	16	M6	18	M6
25 mm	9,5	40		4,0	28,0	10	10-21	10,0	M5	12	7	51	35	27,5	27,5	27,5	15,5	16	M6	23	M6
32 mm	15,0	45	49,5	6,5	34,0	14	12-25	13,0	G 1/8"	16	10	67	45	30,5	30,5	30,5	20,0	20	M8	30	M6
40 mm	15,0	52	57,0	6,5	40,0	14	12-25	8,0	G 1/8"	16	10	67	45	27,5	27,5	27,5	20,0	20	M8	30	M6

Ø pístu 16 mm	Ø pístu 20 mm	Ø pístu 25 mm	Ø pístu 32 mm	Ø pístu 40 mm	Upínací zdvih
Otáčení doleva (při upínání se otáčí proti směru hodinových ručiček)					
SQKL 16/10	SKQL 20/10	SKQL 25/10	SQKL 32/10	SKQL 40/10	10
SQKL 16/20	SKQL 20/20	SKQL 25/20	SQKL 32/20	SKQL 40/20	20
SQKL 16/30	SKQL 20/30	SKQL 25/30	SQKL 32/30	SKQL 40/30	30
			SQKL 32/50	SKQL 40/50	50

Otáčení doprava (při upínání se otáčí po směru hodinových ručiček)					
SQKR 16/10	SKQR 20/10	SKQR 25/10	SQKR 32/10	SKQR 40/10	10
SQKR 16/20	SKQR 20/20	SKQR 25/20	SQKR 32/20	SKQR 40/20	20
SQKR 16/30	SKQR 20/30	SKQR 25/30	SQKR 32/30	SKQR 40/30	30
			SQKR 32/50	SKQR 40/50	50

Opravná sada					
SQK 16 REP	SQK 20 REP	SQK 25 REP	SQK 32 REP	SQK 40 REP	

Legenda	
SQKL 16/10	Typové označení výrobku
SQKL 16/10	Otočné vlevo (L) / vpravo (R)
SQKL 16/10	Průměr pístu
SQKL 16/10	Zdvih pístu



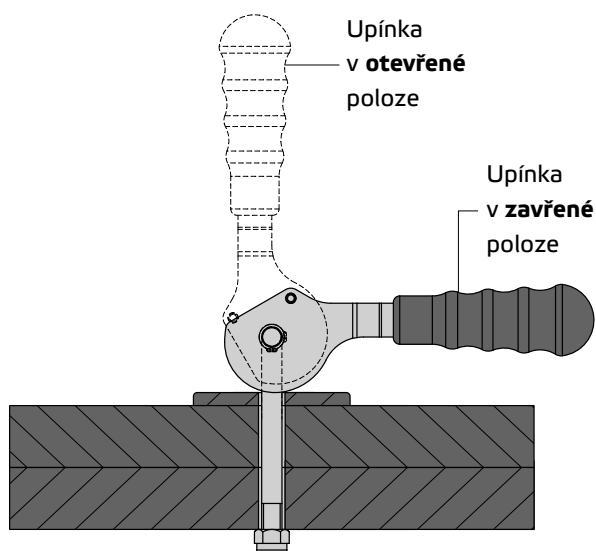
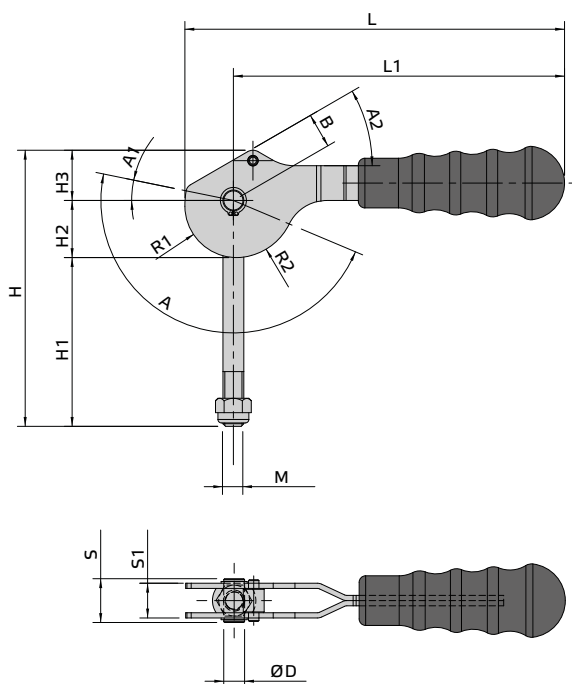
Excentrické upínky



630 – 650

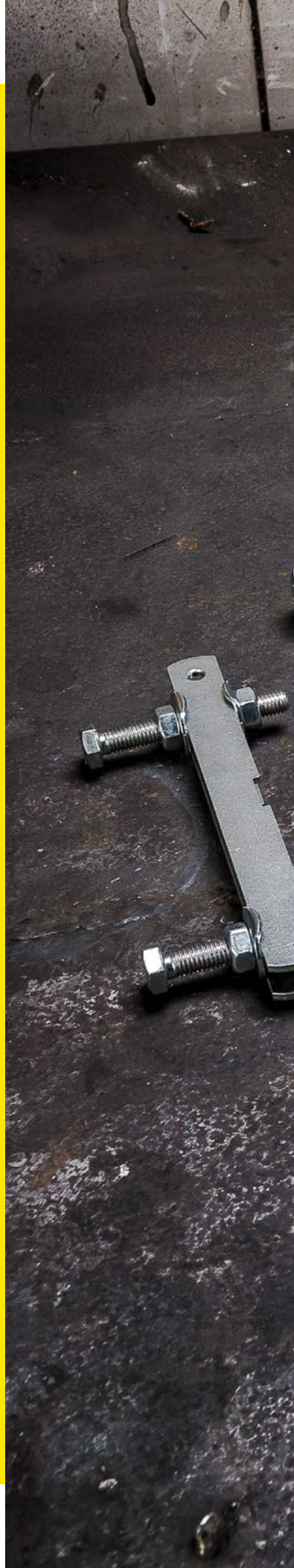
Univerzální excentrická upínka

Jedna z nejuniverzálnějších upínek s otevřeným ramenem a plastovou rukojetí. Páka je v upnuté poloze kolmá k upínacímu čepu.



TYP	L	L1	H	H1	H2	H3	S	S1	D	M	R1	R2	A	A1	A2	B	Úhel otevření
630	146	127	106	65	22	19	17	13	8	8	20	23	169	12	30	13	169°
640	162	139	132	81	27	24	21	17	10	10	25	29	169	12	30	17	169°
650	195	167	159	97	33	29	25	20	12	12	30	34	169	12	30	20	169°

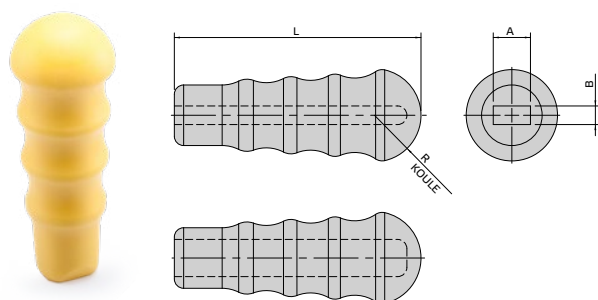
Příslušenství





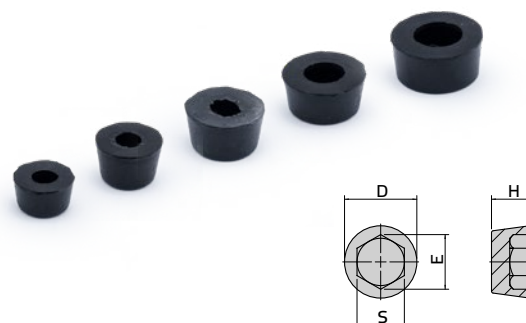
Na zvláštní požadavek mohou být v rámci příslušenství dodány tyto díly:

Plastové rukojeti



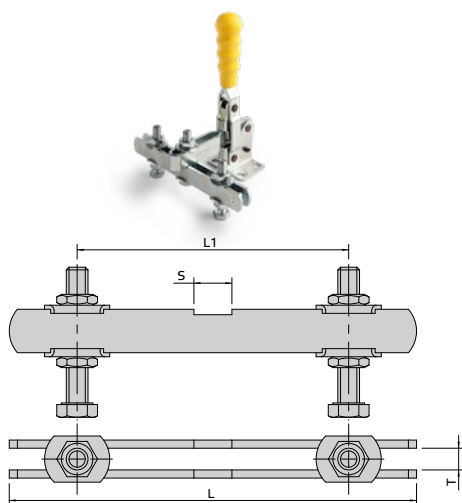
Obj. číslo	L	R	A	B
940 002	82	15	10	6
940 003	94	17	16	6
940 004	105	20	16	8
940 005	105	20	20	10

Pryžňová opěrka



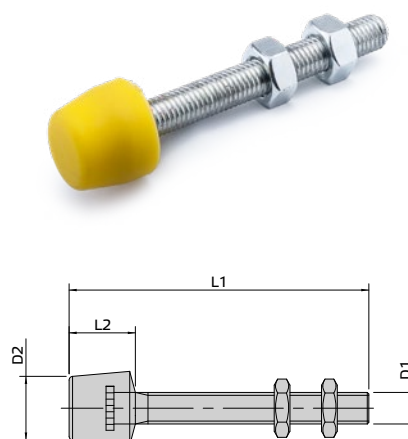
Obj. číslo	pro M	S	E	D	H
960 001	5	8	9,2	15	8,5
960 002	6	10	11,5	17	9
960 003	8	13	15	20	11
960 004	10	16	18,5	26	12
960 005	12	18	21,6	29	13

Příčný třmen



Obj. číslo	S	L1	L	T	Pro upínku
995 000	12	20-90	110	6	120
995 001	15	30-115	150	8	230
995 002	16	30-115	150	8	130
995 003	18	50-150	180	10	240, 140
995 004	20	50-150	180	12	250, 260
995 005	22	50-150	180	12	150

Upínací šroub s navulkanizovanou hlavou

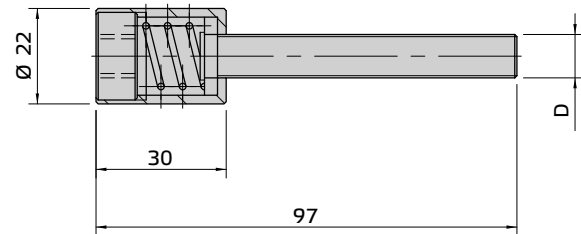


Obj. číslo	D1	L1	D2	L2	kg
910 000	M4	35	8	9	0,006
910 001	M5	42	10	11	0,009
910 002	M6	55	13	12	0,016
910 003	M8	72	16	18	0,033
910 004	M10	95	20	21	0,064
910 005	M12	120	24	25	0,13

Pružný nástavec

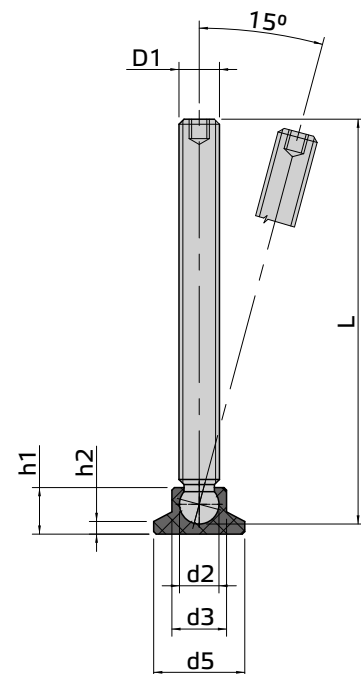


Nástavec je určen pro použití do mechanických rychloupínek RY-UP místo upínacího šroubu. Pružina uvnitř nástavce vyrovnává rozdíly v toleranci upínaných součástí. Jednotlivé díly jsou z oceli, povrch chráněn černěním a galvanickým zinkováním.



Obj. číslo	D	F (N)
701	M10	300
702	M8	300

Upínací šroub s výkyvnou hlavou z polyamidu



- Slouží k upínání součástí s úhlovými plochami.
- Plastová hlava zabraňuje poškození upínané součásti.

Obj. číslo	d2	d3	d5	h1	h2	D1	L
971 001	6,1	8,6	15	7,6	2,5	M8	63
971 002	7,8	10,8	18	9,2	2,5	M10	73
971 003	9,4	12,8	21	10	3	M12	100

Svěrky

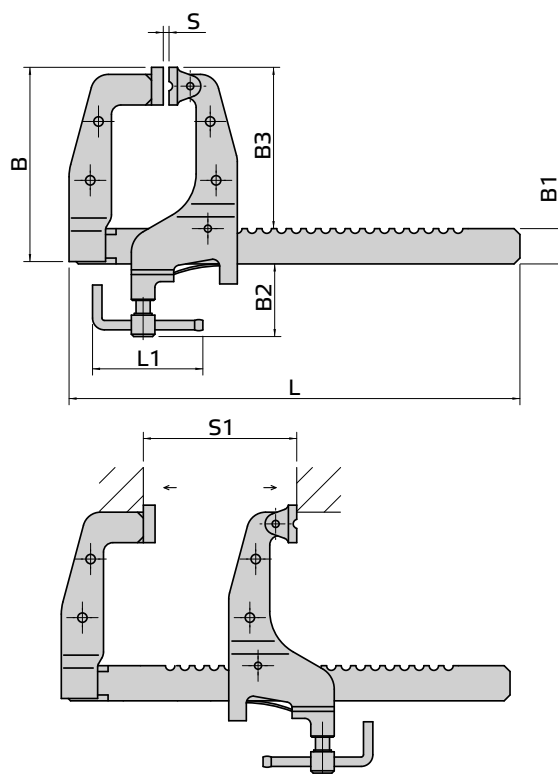




510 – 530

Tyto svěrky umožňují upnutí součástí velkou silou pomocí pákového mechanismu ovládaného kaleným šroubem. Těla svěrek 510 jsou spolu s pohyblivými rameny odlita z ocelolitiny. Těla svěrek 520 a 530 jsou svařence z mat. C45. Pohyblivá ramena jsou z ocelolitiny. Ramena je možno nasadit ve dvou polohách – jako svěrné a rozepírací.

Svěrka má povrchovou úpravu práškovou barvou.



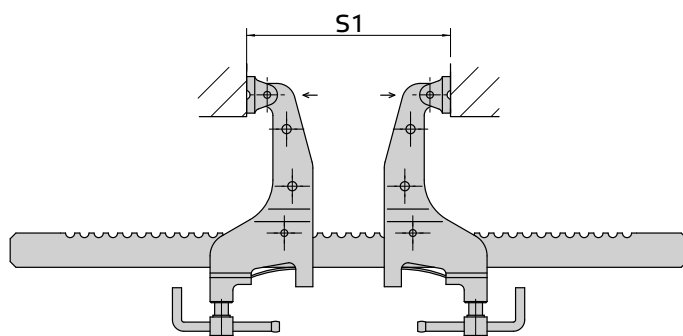
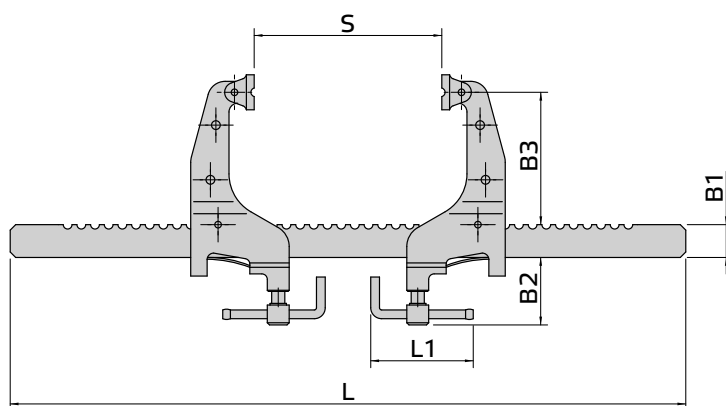
Typ	L	L1	B	B1	B2	B3	S (MAX)	S1 (MAX)	S1 (MIN)	Fmax (N)	m (Kg)
510	380	80	165	32	62	121	227	291	55	3000	1,9
520	650	80	165	32	62	121	497	561	55	3000	3,3
530	915	80	165	32	62	121	762	826	55	3000	4,0

550 – 560



Tyto svěrky umožňují upnutí součástí velkou silou pomocí pákového mechanismu ovládaného kaleným šroubem. Těla svěrek 550 a 560 jsou vyrobená z mat. C45. Pohyblivá ramena jsou z ocelolitiny. Ramena je možno nasadit ve dvou polohách – jako svěrné a rozepírací.

Svěrka má povrchovou úpravu práškovou barvou.

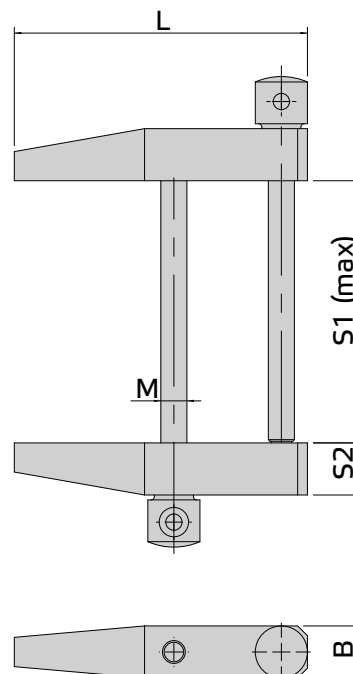


Typ	L	L1	B1	B2	B3	S (MAX)	S (MIN)	S1 (MAX)	S1 (MIN)	F _{max} (N)	m (kg)
550	560	80	32	62	121	414	64	546	105	3000	3,3
560	710	80	32	62	121	564	64	696	105	3000	3,7

501 – 503

Paralelní šroubová svěrka

Rovnoběžné nastavení pomocí dvou šroubů se závitem. Svěrky jsou dodávány v černěném provedení



Typ	L	S1 (max)	S2	M	B	m (kg)
501	60	50	12	6	12	0,16
502	90	80	16	8	16	0,4
503	120	90	20	10	20	0,8

Strong Hand Tools





UP125M – UP605M

Heavy Duty

- Svěrný tlak: 2200 kg
- Dosah: 180 mm
- Vyměnitelné patky Heavy Duty



Objednáací číslo	Rozsah (mm)	Dosah (mm)	Svěrný tlak (kg)	Rozměr nosníku (mm)	Závít	Hmotnost (kg)
UP125M	320	180	2200	40 × 19	M10	5,6
UP165M	420	180	2200	40 × 19	M10	6,2
UP205M	520	180	2200	40 × 19	M10	6,8
UP245M	622	180	2200	40 × 19	M10	7,5
UP405M	1020	180	2200	40 × 19	M10	10,0
UP605M	1537	180	2200	40 × 19	M10	12,7

UM85M – UM205M

Regular Duty

- Svěrný tlak: 1100 kg
- Dosah: 140 mm
- Vyměnitelné patky Heavy Duty



Objednáací číslo	Rozsah (mm)	Dosah (mm)	Svěrný tlak (kg)	Rozměr nosníku (mm)	Závít	Hmotnost (kg)
UM85M	216	140	1100	30 × 14	M10	2,7
UM125M	320	140	1100	30 × 14	M10	3,2
UM165M	420	140	1100	30 × 14	M10	3,5
UM205M	520	140	1100	30 × 14	M10	4,0

UM85PM – UM125PM



Regular Duty

- Svěrný tlak: 1100 kg
- Dosah: 140 mm
- Standardní patky

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Dosah (mm)	Svěrný tlak (kg)	Rozměr nosníku (mm)	Závít	Hmotnost (kg)
UM85PM	216	140	1100	30 × 14	M10	2,9
UM105PM	267	140	1100	30 × 14	M10	3,0
UM125PM	320	140	1100	30 × 14	M10	3,1



Série UD
s kroužkovou zarážkou



Série UE, UF, UG
s pružinovou pojistkou

UD45M – UG1657M

Svěrka pro lehkou a středně těžkou práci

- Svěrný tlak: 230 – 550 kg
- Dosah: 83 – 180 mm
- Standardní patky

Objednací číslo	Rozsah (mm)	Dosah (mm)	Svěrný tlak (kg)	Rozměr nosníku (mm)	Závít	Hmotnost (kg)
UD45M	114	83	230	16 × 8	M8	0,4
UD85M	216	83	230	16 × 8	M8	0,6
UF65M	165	120	450	22 × 11	M10	1,1
UF100M	254	120	450	22 × 11	M10	1,3
UG85M	216	120	550	25 × 12	M10	1,6
UG125M	320	120	550	25 × 12	M10	1,8
UG205M	520	120	550	25 × 12	M10	2,2
UG1257M	320	180* Hlubší	360	25 × 12	M10	2,7
UG1657M	420	180* Hlubší	360	25 × 12	M10	3,0

UF100JM – UM205JM

J-Clamp Step-Over

*Vyměnitelné patky Heavy Duty



Objednací číslo	Rozsah (mm)	Dosah (mm)	Svěrný tlak (kg)	Rozměr nosníku (mm)	Závít	Hmotnost (kg)
UF100JM	254	120 (75)	450	22 × 11	M10	1,5
UG105JM	267	120 (75)	550	25 × 12	M10	2,3
UM125JM	320	140 (120)	1100	30 × 14	M10	3,7
UM205JM*	520	140 (120)	1100	30 × 14	M10	4,2

UB45AM – B125AM

Economy svěrky pro lehkou práci

- Svěrný tlak: 140 kg
- Dosah: 65 mm
- Standardní patky



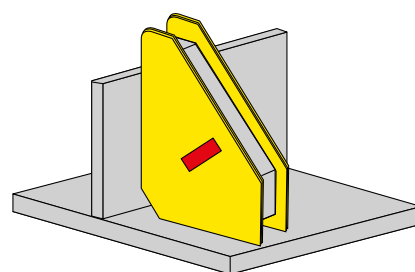
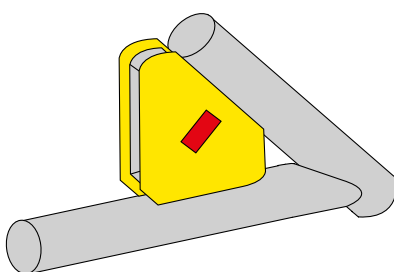
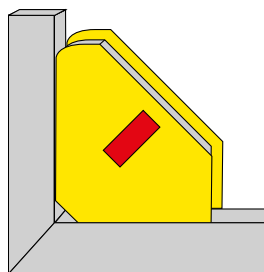
Objednací číslo	Rozsah (mm)	Rozměr nosníku (mm)	Závít	Hmotnost (kg)
UB45AM	114	13 × 6	M6	0,4
UB65AM	165	13 × 6	M6	0,4
UB85AM	216	13 × 6	M6	0,5
UB125AM	320	13 × 6	M6	0,5

MSA46-HD – MSA53-HD

Magnetické úhelníky Adjust™

Rychlý a snadný způsob upínání
kovových obrobků v úhlech
30°, 45°, 60° a 90°.

- Při nastavování magnet vypněte. Zapněte jej, když jste připraveni k práci. Rychlé a bezpečné nastavení.
- Ideální systém pro oválné a čtyřhranné trubky, úhlové i ploché předměty.
- Snadné čištění. Jednoduše toto zařízení vypněte a otřete.



*Magnetická síla působí na nejdelší straně magnetu s ocelovou stěnou s tloušťkou 10 mm.

Objednací číslo	Nosnost (kg)	Rozměry (mm)	Hmotnost (kg)
MSA46-HD	40	111 × 95 × 29	0,7
MSA48-HD	75	152 × 130 × 35	1,4
MSA53-HD	65	152 × 130 × 35	1,4

MS2-80 – MS2-90

Magnetické úhelníky se dvěma vypínači Adjust™ 90°

Pro profesionální pracovní úkoly, které vyžadují velkou sílu při fixaci. Udržování plochých a kruhových kovových obrobků.

- Dva přepínače ON/OFF pro nezávislý provoz.
- Při nastavování magnety vypněte. Zapněte je, když jste připraveni k práci. Snadné a bezpečné nastavení.
- Obráběné ploché povrchy a povrchy V jsou ideální pro kruhové a čtvercové potrubí nebo úhlové a ploché předměty.
- Volba tažné síly v rozsahu 55 – 120 kg.



Objednací číslo	Nosnost (kg)	Rozměry (mm)	Hmotnost (kg)
MS2-80	55	152 × 152 × 38	1,2
MS2-90	120	197 × 197 × 48	2,7

*Magnetická síla se vztahuje k oceli s tloušťkou 10 mm.

MAV120

Úhlový magnet Adjust-O™

- Nastavitelný v rozsahu 30° – 275°, se dvěma přepínači ON/OFF.
- Obráběné ploché povrchy a niklová/ chromovaná konstrukce.
- Plochy s V-drážkou pevně zadrží kruhové a čtvercové trubky, úhlové a ploché předměty.



Objednací číslo	Úhel	Nosnost (kg)	Rozměry (mm)	Hmotnost (kg)
MAV120	30° – 275°	50	197 × 197 × 95	2,4

*Magnetická síla se vztahuje k oceli s tloušťkou 10 mm.

MS346AT – MS346AK



Malé magnetické úhelníky (Mini)

- Při velikosti pouhých 60 mm umožňují tyto malé magnety (Mini) nízkoprofilové držení předmětů v těsných a nesnadno dostupných oblastech.
- Maximální využití lehkého přidržování předmětů v několika úhlech pro větší přesnost při upínání u předmětů s netypickým tvarováním.
- Ideální řešení pro použití v dílně, dostatečně kompaktní konstrukce pro použití v daném oboru.

*Magnetická síla se vztahuje k oceli s tloušťkou 10 mm.

Objednací číslo	Úhel	Nosnost (kg)	Rozměry (mm)	Hmotnost (kg)
MS346AT set 2 ks	30°, 60°, 45°, 90°	10	59 × 50 × 16	0,3
MS346AK set 6 ks	30°, 60°, 45°, 90°	10	59 × 50 × 16	0,8

MST348 – MS350



Magnetické úhelníky XYZ

- Rychlé a snadné nastavení u dvouosých a tříosých obrobků.
- Nová čelní magnetická deska obsahuje magnetické kotouče ze vzácných hornin pro přidržování ve třech osách. Pomocí prstu přesuňte čelní magnetickou desku do požadované polohy. Rychle do sebe zapojte dvouosá nebo tříosá nastavení pro stehování.
- Při spojování čtyřhranné trubky a plechových dílů používejte tuto čelní desku jako naváděcí pomůcku na hranách.

*Magnetická síla se vztahuje k oceli s tloušťkou 10 mm.

Objednací číslo	Nosnost (kg)	Rozměry (mm)	Hmotnost (kg)
MST348 set 2 ks	10	59 × 50 × 22	0,3
MS350	13,6	86 × 75 × 16	0,34

MS346C

Standardní magnetické úhelníky

- Upínání pod několika různými úhly při pájení a svařování: 30°, 45°, 60°, 90°.
- Kompaktní velikost malých magnetů usnadňuje balení, ukládání a přenášení.
- Středový otvor pro snadnou manipulaci.
- Plně uzavřená jednotka pro snadnější čištění.



Objednací číslo	Úhel	Nosnost (kg)	Rozměry (mm)	Hmotnost (kg)
MS346C	30°, 60°, 45°, 90°	40	140 × 111 × 19	0,5

*Magnetická síla se vztahuje k oceli s tloušťkou 10 mm.

MST327



Rohové magnety

Vytvářejí spojení podržením zvenčí a poskytují tak volnou plochu pro vnitřní sváry.



Objednací číslo	Úhel	Nosnost (kg)	Rozměry (mm)	Hmotnost (kg)
MST327 set 2 ks	90°, 60°	14	83 × 95 × 16	0,4

MS2-300

HD Magnet s A-rámem

Pro upínání plechů a velkých předmětů. Upínání velkých obrobků ve vzpřímené pozici.



Opracovaná plochá čela a čela typu V upínají kruhové, čtvercové, ploché a úhlové předměty.



Tři nezávislé přepínače ON/OFF.



Hliníková konstrukce.



PR6 – PR18S

Model s oválnou špičkou

Pro zajištění pevnosti a trvanlivosti je tento systém vyroben z tepelně ošetřené oceli a potažen niklem/chromem.

Vylepšené funkce vám pomohou pracovat rychle, bezpečně a efektivně.



Objednací číslo	Délka (mm)	Rozsah (mm)	Otvor (mm)	Hmotnost (kg)
PR6 Oválná špička	165	46	56	0,2
PR18 Oválná špička	450	254	114	1,4
PR6S Otočná podložka	165	46	56	0,3
PR18S Otočná podložka	450	254	114	1,4

PG634 – PG114M



Multifunkční kleště

Jedno vřeteno s otočnou patkou a jedno vřeteno s pevnou patkou pro zajištění flexibilního upevňování. Závitové otvory v čelistech umožňují instalaci příslušenství.



Objednací číslo	Délka (mm)	Rozsah (mm)	Otvor (mm)	Závit	Hmotnost (kg)
PG634	216	76	100	M8	0,5
PG114M	280	89	100	M10	0,9

PG622V – PG115VM

Klešťové trubkové svěrky Pipe

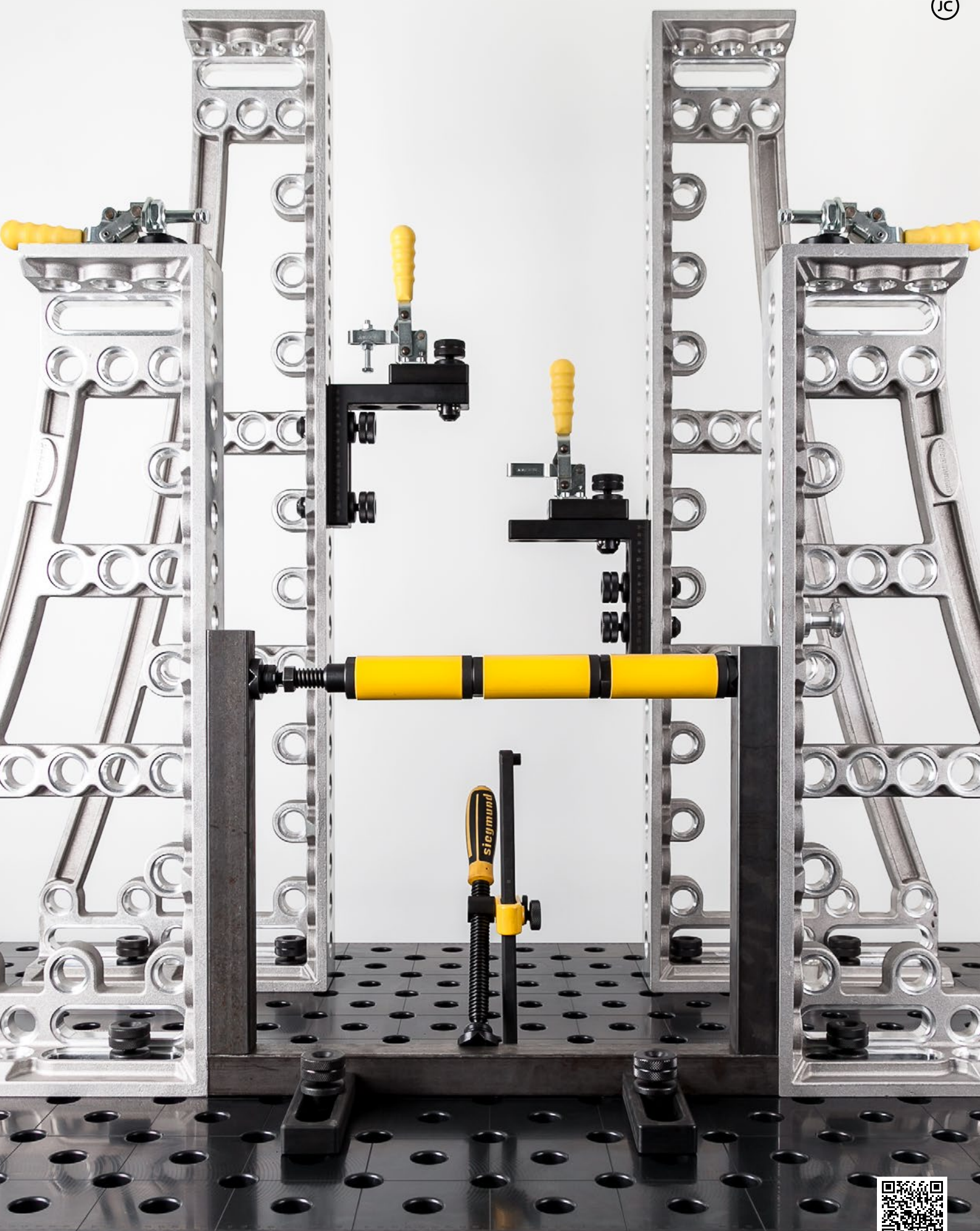
V-Pad podložky u trubkových kleští se přizpůsobují mnoha různým tvarům a velikostem.



Objednací číslo	Délka (mm)	Vrchní V-Pad podložka	Dolní V-Pad podložka	Rozsah (mm)	Otvor (mm)	Závit	Hmotnost (kg)
PG622V	150	Pevná	Pevná	50	25 - 50	M8	0,4
PG634V	216	Pevná	Pevná	76	50 - 80	M8	0,5
PG635V	216	Nastavitelná	Magnetická 0° a 45° otočná	76	38 - 64	M8	0,5
PG635VS	216	Nastavitelná Nerezová ocel	Nerezová ocel 0° a 45° otočná	76	38 - 64	M8	0,5
PG114VM	280	Pevná	Pevná	89	38 - 64	M10	1,3
PG115VM	280	Nastavitelná	Pevná	89	38 - 64	M10	1,3

Rozpěrky





Rozpěrka RTU-18

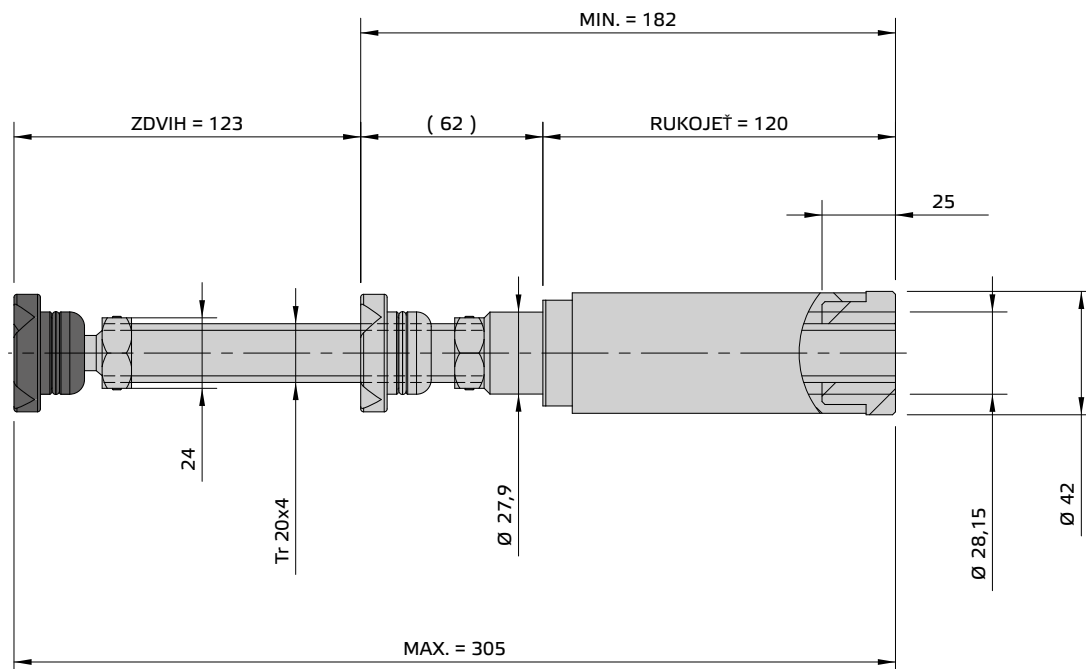
Rozpěrka je navržena pro případy upínání mezi svařovanými díly k zajištění jejich stability v určené poloze, v místech kde není možné použít upínací svěrky.

Je kompatibilní se systémem Siegmund 28.

Její základ tvoří tělo a pohybový šroub s opěrkou a může být doplněna o spojovací čep a šroub M16, pro případy montáže do systémových otvorů Siegmund, Ø 28 mm.

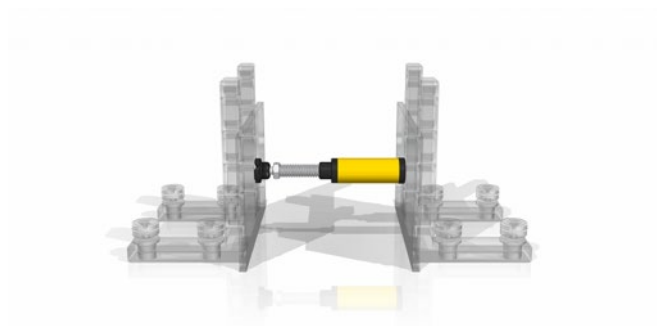
Poměr délky těla a pohybového šroubu rozpěrky je navržen tak, aby při spojování těl bylo možno dosáhnout plynulého nastavení upínací síly v rozsahu 182 – 665 mm.

Maximální počet spojených těl: 4

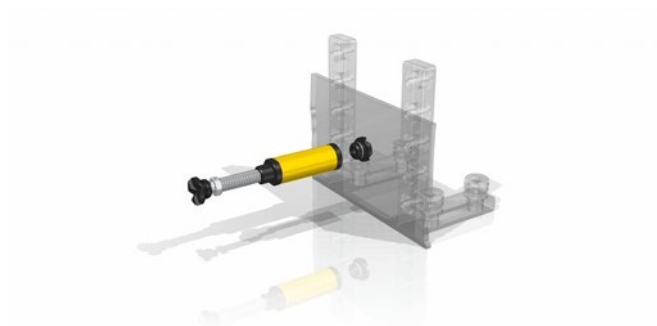


Příklady použití

Bez opěrky



S opěrkou



Montáž do systémových otvorů Siegmund, Ø 28 mm



Pohybový šroub
RTU-18-03-S



Tělo
RTU-18-02-S



Čep
RTU-18-01-05



Šroub M16
RTU-18-01-06



Svařovací stavebnice



Upínací systémy pro svařování Siegmund – sofistikované a flexibilní stavebnicové systémy

Díky sofistikovanému a flexibilnímu stavebnicovému systému Siegmund, založeném na kombinaci rastru systémových otvorů a rozsáhlé sadě kompatibilních upínacích dílů, můžete realizovat i ty nejsložitější aplikace s minimálními časovými nároky na sestavení přípravku.

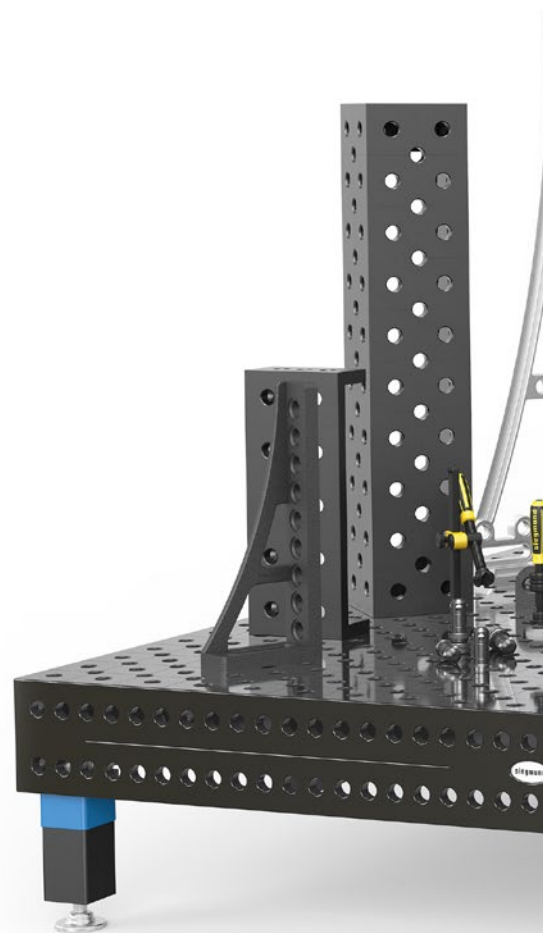
Vyberte si až z 10 000 variant upínacích stolů

Základem každého přípravku je kvalitní stůl. Upínací systémy Siegmund nabízí velké množství různých rozměrů stolů, provedení noh a materiálů, ze kterého můžete vybrat ten pravý stůl odpovídající přesně vašemu přání a požadavkům.

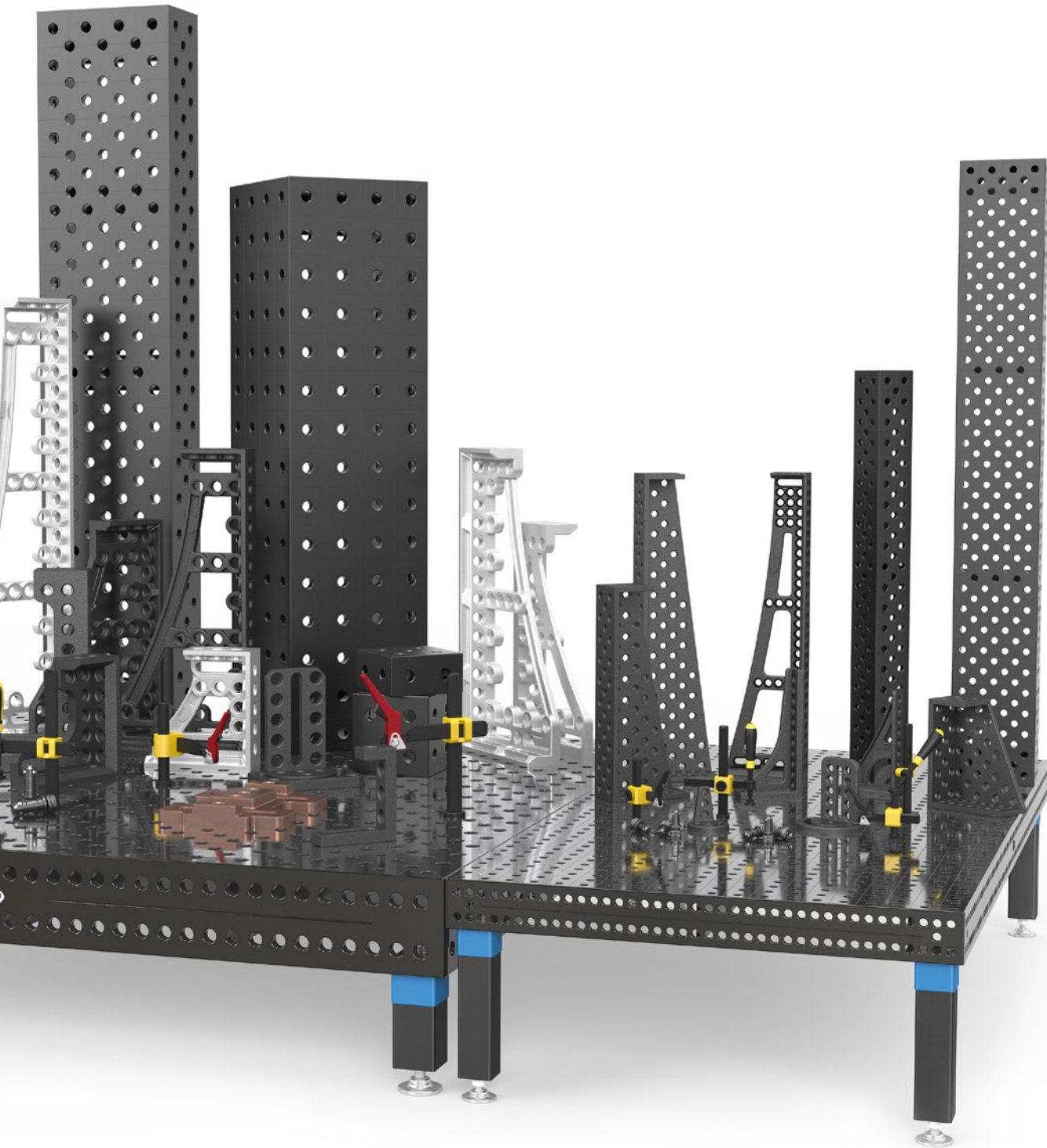
Stavebnicové systémy Siegmund jsou vyráběny ve třech rozměrových řadách, s otvory 16 mm (System 16), s otvory 22 mm (System 22) a s otvory 28 mm (System 28). Velké množství standardně vyráběných rozměrových variant stolů ve všech rozměrových řadách, společně s množstvím variant provedení noh a různým materiálovým provedením, umožňuje vybírat téměř z 10 000 variant provedení, bez nutnosti výroby speciálních velikostí.

Od roku 2009 jsou svařovací stoly Siegmund standardně plasmanitridovány, zvyšuje se tím tvrdost jejich povrchu, čímž se stávají celkově odolnějšími vůči opotřebení a také proti korozi. Touto termo-chemickou metodou jsou rovněž zpracovány i některé upínací díly.

**Vyžádejte si katalog Svařovací
a upínací systémy Siegmund.**



siegmund®



Přehled stolů Siegmund

SVAŘOVACÍ SYSTEM 16

- Basic
- Professional 750
- Professional Extreme 8.7
- Professional Extreme 8.7 PLUS



SVAŘOVACÍ SYSTEM 22

- Professional 750
- Professional Extreme 8.7
- Professional Extreme 8.7 PLUS



SVAŘOVACÍ SYSTEM 28

- Basic
- Professional 750
- Professional Extreme 8.7
- Professional Extreme 8.7 PLUS
- Stůl s šestihrannými drážkami



Přehled portfolia Siegmund



Rovnačí a upínací nástroje
Předpínání a rovnání



ST boxy
Uzamykatelné úložné boxy



Údržba
Čištění a údržba



Svěráky
Bezpečné upínání obrobků



Magnetická upínací technika
Upínání bez rušivých elementů



Spojovací prvky
Mezisystémové řešení



Polohovadla a osmihranné stoly
Jednoduché polohování



Svařovací buňka Siegmund
Začněte s automatizací



Výškově nastavitelné otočné stoly
Rychlé dosažení pracovní výšky



Mobilní zvedací stoly
Ergonomická a šetrná práce



Siegmund Workstation
Všestranné použití



Prodloužení
Pro děrované desky



Nový upínací systém
Pro rychlou úpravu



Upínací systém s nulovým bodem
Výměna přípravku flexibilně



Dorazy
Všestranné možnosti upínání



Úhelníky
Práce ve třech rozměrech



Hliníkové profily a příslušenství
Lehké nástroje z hliníku



Čepy
Upevnění a připojení



Svěrky a jejich příslušenství
Upevnění obrobků



Prizmy a podpěry
Pevné nosné plochy



Příslušenství
K systémům Siegmund



Služby







Projekční a konstrukční práce

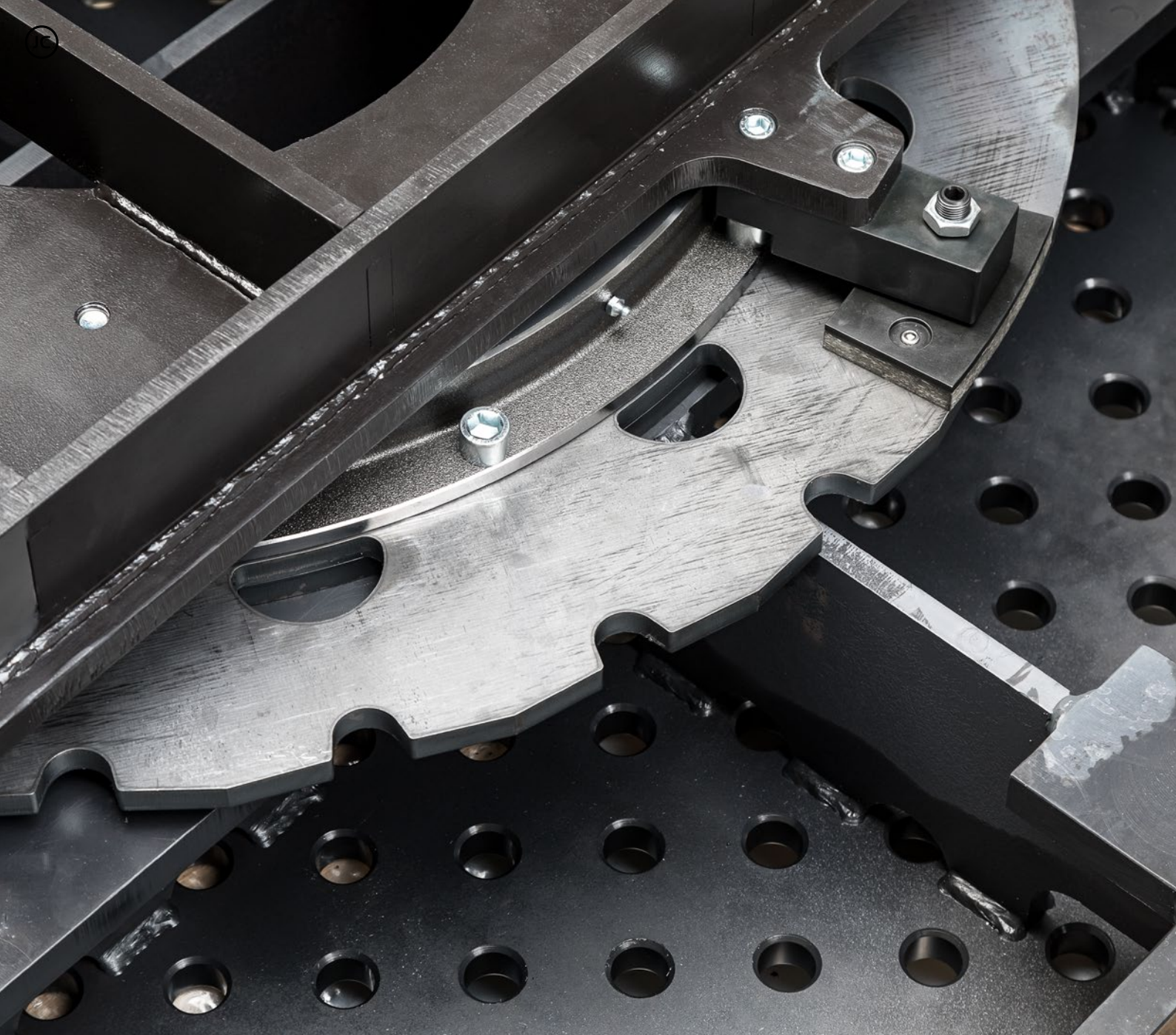
Zajišťujeme **projekční a konstrukční práce** upínacích a svařovacích přípravků a upínacích podlah. Jestliže váš projekt vyžaduje speciální upínací řešení, **umíme jej navrhnout** – ať už se jedná o jednotlivé prvky nebo rovnou **řešení komplexního charakteru**.



Obrábění kovů a výrobní kooperace

Jsme vybaveni různými technologiemi pro obrábění kovů. Umíme **soustružit, frézovat i brousit na plocho**. Pokud je vaše výrobní kapacita vytížena naplno a chcete ji ještě **navýšit** či se specializujete na jinou výrobní oblast a **potřebujete pomoci s kovovýrobou**, dejte vědět. Nabízíme vám **férovou spolupráci, odbornost našich zaměstnanců i kapacitu výrobních strojů**.





Montáž

V rámci **kovovýroby** nabízíme také drobné montáže do celků. Montujeme precizně a efektivně, s kvalitou sobě vlastní. Využijte našich **dlouholetých zkušeností**.



Frézování

Rádi pro vás zajistíme rovněž frézování kovů. Disponujeme **CNC obráběcími centry a NC nástrojářskou konzolovou frézku**. Všechny tyto stroje mohou frézovat právě vaše produkty.





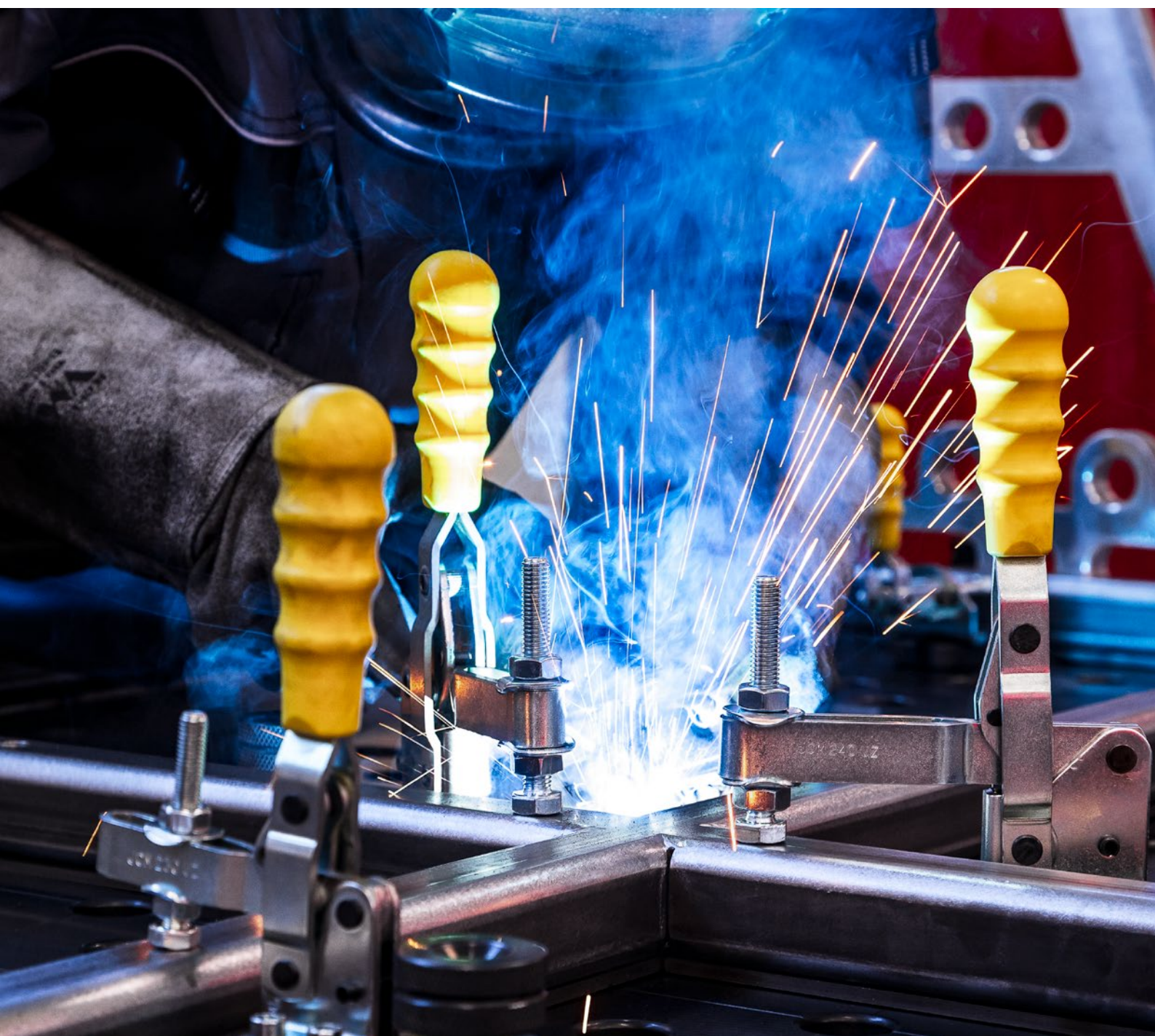
Soustružení

Naše služby zahrnují i soustružení kovů, které realizujeme pomocí moderního **CNC soustruhu a hrotového soustruhu**. V naší dílně jsou k dispozici **zkušení technici a inženýři**, kteří vám pomohou s **návrhem, výrobou a úpravami dílů**.



Svařování

Nabízíme svařování metodami **MIG a MAG**. K dispozici máme také svařovací stoly **Siegmund Professional Extreme 8. 7.**





POZOR
ELEKTRICKE
ZARIZENI !



NEHAS VODOU ANI
PENOVYMI PRISTROJI

Technologie obrábění

CNC MCV 1100 QUICK

CNC MCV 1016 QUICK

CNC OC YCM NXV 1020 A

CNC soustruh CUTEX-160

Nástrojářská konzolová frézka FNK 32 R

Hrotový soustruh SV18R-1500

Technologie řezání

Pásová pila BOMAR

Technologie lisování

Pneumatický lis CDC-2

Hydraulický lis LD30 / 2

Technologie broušení

Bruska na plocho BPH 20NA

Technologie svařování

Svařovací zdroj CO2 KIT 205 Standard

Svařovací synergický invertor, ALFAIN AXE 400 IN



INFORMACE:

Technická data, stejně jako rozměry
a obrázky jsou bez odpovědnosti.
Technické změny vyhrazeny.

Za typografické chyby neneseme
odpovědnost. Změny a úpravy vyhrazeny.

Všechny texty, obrázky a designové prvky
podléhají autorským právům JC - METAL s.r.o.
(vyjma stran 132–143 a 148–153).
Žádná část následujících stránek nesmí
být analogově, digitálně, nebo jinak
upravována, kopírována nebo publikována
mimo rámec tohoto katalogu.

TIRÁŽ:

Vydavatel

JC - METAL s.r.o.
Bobrky 2298
755 01 Vsetín

tel.: + 420 571 811 990
e-mail: jc-metal@jc-metal.cz

www.jcmetal.cz

Odpovědné osoby

Taťána Malá, Karel Tomanec

Design produktů

JC - METAL s.r.o.

Koncept

KNOW HOW solutions s.r.o.

Grafika, Fotografie, Sazba

KNOW HOW solutions s.r.o.

Tiskárna

TRIKOLORA, s. r. o., Valašské Meziříčí

Vydání

CZ 09/2023



JC - METAL s.r.o.
Bobrky 2298, 755 01 Vsetín
IČ - 25366963
DIČ - CZ25366963
www.jcmetal.cz