



Technologický pasport

Technologické a strojní vybavení firmy JC–Metal



TECHNOLOGIE SOUSTRUŽENÍ

Hrotový soustruh SV18R-1500

Max. průměr soustružení: 350 mm

Max. délka soustružení: 1200 mm

CNC soustruh CUTEX-160

Max. průměr soustružení: 300 mm

Max. délka soustružení: 300 mm

TECHNOLOGIE FRÉZOVÁNÍ

CNC YCM NXV 1020 A

Upínací plocha stolu (A×B): 1120 × 520 mm

Pojezd podélný (X): 1120 mm

Pojezd příčný (Y): 520 mm

Pojezd svislý (Z): 540 mm

Zatížení stolu: 500 kg

TECHNOLOGIE FRÉZOVÁNÍ

CNC MCV 1016 QUICK

Upínací plocha stolu (A×B): 1300 × 600 mm

Pojezd podélný (X): 1016 mm

Pojezd příčný (Y): 610 mm

Pojezd svislý (Z): 710 mm

Zatížení stolu: 700 kg

CNC vertikální frézka VMC 40/8

Upínací plocha stolu (A×B): 900 × 400 mm

Pojezd podélný (X): 800 mm

Pojezd příčný (Y): 400 mm

Pojezd svislý (Z): 400 mm

Nástrojářská konzolová frézka FNK 32 R

Upínací plocha stolu (A×B): 1300 × 300 mm

Pojezd podélný (X): 840 mm

Pojezd příčný (Y): 376 mm

Pojezd svislý (Z): 460 mm

Zatížení stolu: 200 kg

TECHNOLOGIE BROUŠENÍ

Bruska na plocho BPH 20NA

Upínací plocha stolu: 160 × 500 mm

Universální bruska BU 28 / 1000

Vzdálenost hrotů: 630 mm

Oběžný průměr: 295 mm

TECHNOLOGIE ŘEZÁNÍ

Elektroerozivní drátová řezačka FANUC Alpha-1iC

Pojezdy v osách X,Y,Z: 520 × 370 × 310 mm

Rozměry obrobku: 770 × 590 × 300 mm

Max. hmotnost obrobku: 800 kg

TECHNOLOGIE LISOVÁNÍ

Pneumatický lis CDC-2

Tvářecí síla: 2 t

Zdvih lisovacího pístu: 160 mm

Hydraulický lis LD30 / 2

Tvářecí síla: 30 t

Zdvih lisovacího pístu: 200–250 mm

TECHNOLOGIE DĚLENÍ MATERIÁLU

Pásová pila BOMAR

Max. průměr děleného materiálu: 200 mm

Max. šířka děleného materiálu: 300 mm

TECHNOLOGIE SVAŘOVÁNÍ

Svařovací zdroj CO2 KIT 205 Standart

Rozsah svařovacího proudu: 40–190 A

Materiál: Ocel, Nerez + Al, Trubičkový drát

Svařovací synergický invertor, ALFAIN AXE 400 IN

Technologie: MIG/MAG, MMA a drážkování

Rozsah svařovacího proudu: MIG/MAG 40–400A, MMA10–400A